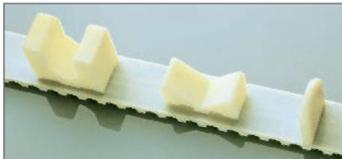


ELATECH® Polyurethan Zahnriemen mit Mitnehmernocken

Auf alle ELATECH® and ELA-flex SD™ Polyurethan Zahnriemen können für Transport-, Handling- und Positionieranwendungen Mitnehmernocken aufgebracht werden.

Eigenschaften und Hinweise



Teilung

Es wird empfohlen die Nockenteilung an die Riementeilung anzupassen. Sie kann auch ein Mehrfaches der Riementeilung betragen wodurch die Toleranz der Nockenteilung minimiert wird.

Position

Die Nockenposition kann gegenüber dem Zahn (1) oder gegenüber einer Zahnücke (2) liegen. Die beste Biege willigkeit wird mit der Position gegenüber Zahn erreicht.

Fig. 1

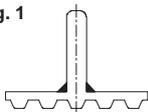
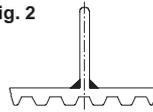
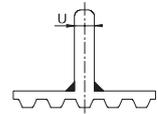
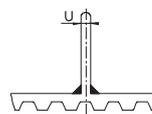


Fig. 2



Biege willigkeit

Es ist zu beachten, daß die Biege willigkeit des Riemens durch die aufgeschweißten Mitnehmer beeinträchtigt wird. Daher sollte stets die Nocke mit der geringsten Dicke "U" gewählt werden.



Toleranzen

Die Toleranz der Aufsweißposition ist +/- 0,5 mm. Beim Schweißprozeß bildet sich ein Schweißwulst von ca. 0,5 - 1 mm an der Kontaktstelle zum Riemenrücken. Diese Wulst kann im Bedarfsfall mechanisch entfernt werden.

Profil	Profildicke "U" [mm]																							
	2	3	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	2	3	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30
	Empfohlenen Mindestzähnezahl z																							
T5	14	20	14	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
T10	16	20	16	20	16	30	16	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
T20	20	20	18	20	18	25	18	40	18	50	20	50	25	50	30	60	40	60	50	60	70	80	-	-
AT5	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AT10	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
AT20	20	20	20	20	20	25	20	40	20	50	20	50	25	50	40	40	50	50	50	60	70	80	100	100
XL	10	20	10	30	20	45	25	50	40	60	50	100	60	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L	12	16	12	20	12	40	20	50	30	60	40	60	50	70	60	80	100	100	-	-	-	-	-	-
H	14	16	14	16	14	25	14	30	20	50	25	50	40	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
XH	18	18	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	20	50	25	55	35	60	50	60	70	80	-	-
HTD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HTD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100	-	-
HTD14M	28	28	28	28	28	28	28	40	28	50	28	50	28	50	30	60	40	50	50	60	100	100	110	110
STD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
STD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100	-	-

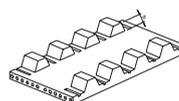
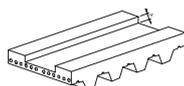
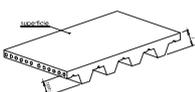
Mindestzähnezahl bei Aufsweißposition gegenüber Zahnücke (fig. 2) für obige Profildicke
 Mindestzähnezahl bei Aufsweißposition gegenüber Zahn (fig. 1) für obige Profildicke

Bestellangaben

Folgende Angaben werden bei der Bestellung benötigt: Riementyp (Breite, Profil, Teilung, Länge), Riemenzähnezahl, die Riemen- und Mitnehmerzeichnung mit der Anzahl und Teilung der benötigten Profile.

Sonderausführungen

Auf Wunsch sind Sonderausführungen mit mechanischen Bearbeitungen auf der Zahn- und/oder Riemenrückseite möglich.

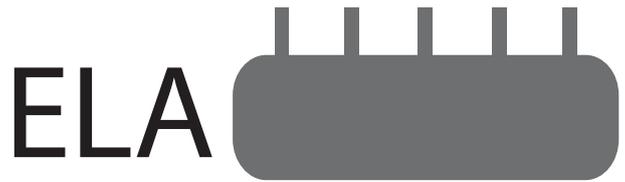


ElaCleats

Laden Sie die gebräuchlichsten Nockenformen als PDF oder CAD Datei herunter

Elatech bietet eine große Bandbreite von Nocken nach Kundenwunsch für unterschiedlichste Anwendungen in allen Industrien. ElaCleats ist ein web-basiertes Werkzeug zur schnellen und sicheren Auswahl aus Standardnocken nach Abmessungen und Eigenschaften. 2D und 3D Zeichnungen können heruntergeladen werden.

Sie finden die Unterstützung unter:
www.elatech.com



Immer auf dem neuesten Stand
 ELA CLEATS ist online stets auf dem aktuellen Stand

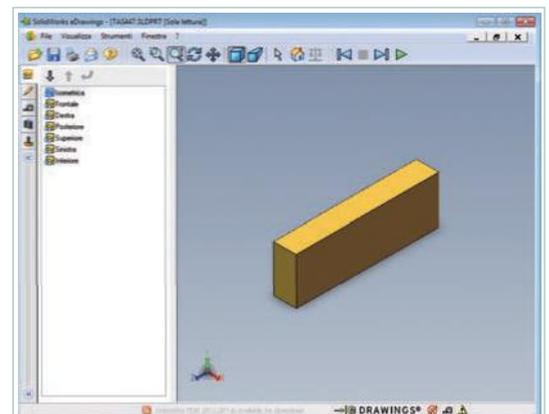
Zuverlässige Lösungen!

Schnell und einfach
 ElaCleats bietet eine einfache Schnellsuchfunktion für die gebräuchlichsten Nocken mit einem einfachen Navigationsmenue an.

Sparen Sie Zeit!

Ein umfangreiches Programm
 ElaCleats bietet eine große Bandbreite von Nocken für Ihre Anwendung

Verbessern Sie Ihre Effektivität!



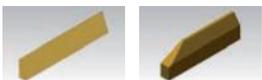
Hunderte verschiedener Nocken für alle Anwendungen sind verfügbar!



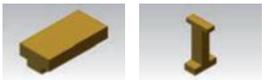
ST = rechteckige Formen



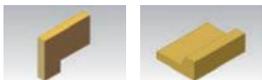
RT = mit gerundeter Oberseite



TR = trapezförmig oder dreieckig – flache Unterseite, schräge Flanken, nicht immer rechtwinklig zueinander



TT = T - förmig, der obere Bereich ist meistens breiter als der Rest



AN = abgewinkelte Nocken



GB = Nocken mit Stützfuß



CR = mit gerundeter oder keilförmiger Einkerbung



CY = zylindrisch abgerundete Nocken



SP = Sondernocken