

Courroies polyuréthane ELATECH® avec taquets

Il est possible de fixer des taquets sur toutes les courroies ELATECH® et ELA-flex SD™ en polyuréthane pour les applications de convoyage, de manutention et de positionnement.

Caractéristiques et directives



Pas

Il est recommandé de choisir le pas des taquets correspondant au pas des dents de la courroie ou un multiple. Cela permet de minimiser les effets de la tolérance globale de longueur de la courroie sur l'espacement des taquets.

Position

Le taquet peut être positionné au-dessus de la dent ou non. La souplesse de la courroie est maximum lorsque les taquets sont appliqués au-dessus de la dent.

Arc de contact

Notons que l'arc de contact de la courroie peut être restreint par le profil jonctionné. C'est pourquoi il est recommandé de sélectionner des profils dont l'épaisseur "U" est celle minimum autorisée.



Tolérances

La tolérance de position des taquets est +/- 0,5 mm. Lors de la soudure, il se forme une perle de polyuréthane d'env. 0.5 à 1 mm au point de rencontre entre le profil et la courroie. Si l'application le nécessite, il est possible de la retirer par usinage mécanique.

Fig. 1

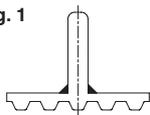
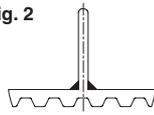


Fig. 2



Types de courroies	Epaisseur "U" du taquet (mm)																							
	2	3	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30												
	Nombre de dents des poulies avec diamètres minimum recommandés																							
T5	14	20	14	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	100										
T10	16	20	16	20	16	30	16	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120		
T20	20	20	18	20	18	25	18	40	18	50	20	50	25	50	30	60	40	60	50	60	70	80		
AT5	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	100										
AT10	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120		
AT20	20	20	20	20	20	25	20	40	20	50	20	50	25	50	30	60	40	50	50	60	70	80	100	100
XL	10	20	10	30	20	45	25	50	40	60	50	100	60	100										
L	12	16	12	20	12	40	20	50	30	60	40	60	50	70	60	80	100	100						
H	14	16	14	16	14	25	14	30	20	50	25	50	40	60	50	70	80	80	100	100	120	120		
XH	18	18	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	20	50	25	55	35	60	50	60	70	80		
HTD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	100										
HTD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100		
HTD14M	28	28	28	28	28	28	28	40	28	50	28	50	28	50	30	60	40	50	50	60	100	100	110	110
STD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	100										
STD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100		

— Nombre de dents maximum lorsque le taquet est soudé entre 2 dents (fig. 2)
 — Nombre de dents maximum lorsque le taquet est soudé face à 1 dent (fig. 1)

Pour passer votre commande

Lors de la commande, il faut indiquer les éléments suivants : type de courroie (largeur, profil, pas, longueur), la longueur de la courroie en nombre de dents, le plan de la courroie et du taquet avec le numéro et le pas des taquets requis.

Exécution spéciale

Sur demande, nous pouvons réaliser des courroies spéciales avec usinage spécial, tant côté denture qu'en partie dorsale de la courroie.

