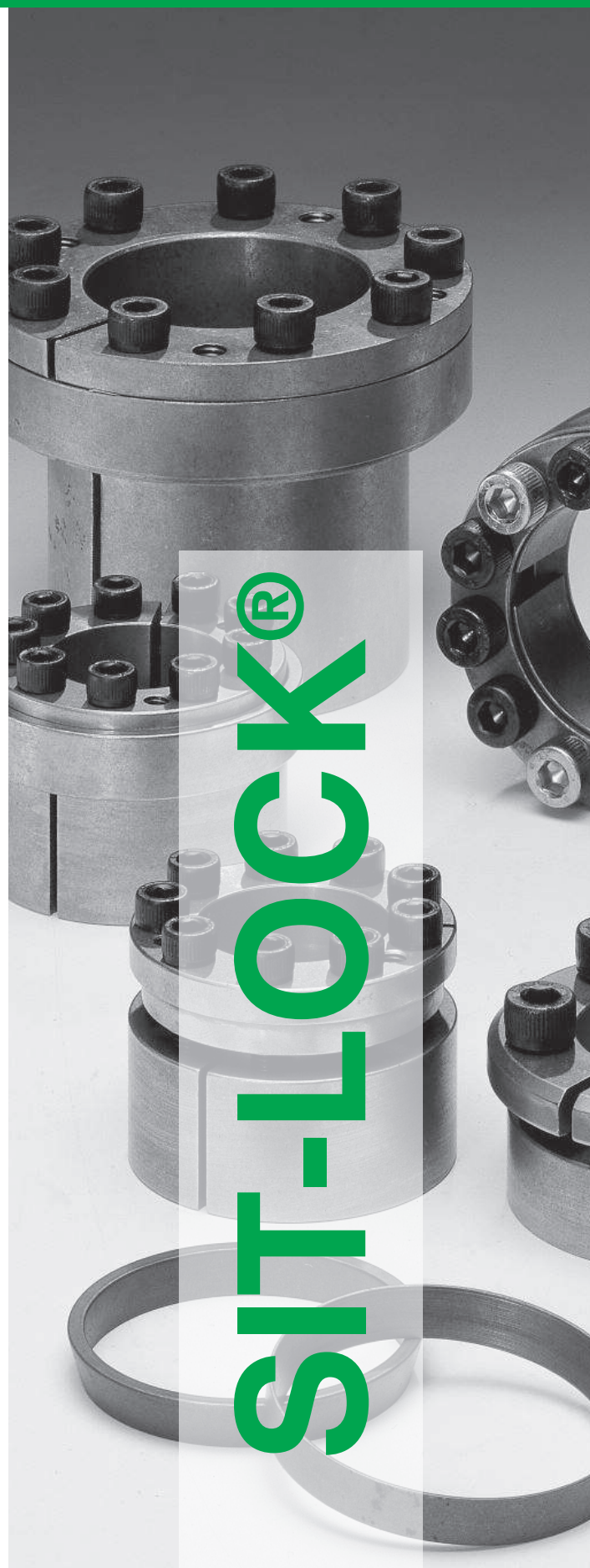


SIT-LOCK® Spannelemente



SIT-LOCK®

Inhalt

SIT-LOCK® Spannelemente	Seite
Vorteile der Spannelemente SIT-LOCK®	107
Auswahl	107
Lagerprogramm	
• SIT-LOCK® 1 - nicht selbst zentrierend	108 - 109
• SIT-LOCK® 2 - nicht selbst zentrierend	110 - 111
• SIT-LOCK® 3 - selbst zentrierend	112 - 113
• SIT-LOCK® 4 - selbst zentrierend	114 - 115
• SIT-LOCK® 5A - selbst zentrierend	116 - 117
• SIT-LOCK® 5B - selbst zentrierend	118 - 119
• SIT-LOCK® 6 - selbst zentrierend	120 - 121
• SIT-LOCK® 7 - selbst zentrierend	122 - 123
• SIT-LOCK® 8 - selbst zentrierend	124 - 125
• SIT-LOCK® 9 - nicht selbst zentrierend	126
• SIT-LOCK® 10 - von außen montiert	127
• SIT-LOCK® 11 - von außen montiert	128 - 132
• SIT-LOCK® 12 - selbst zentrierend	133
• SIT-LOCK® 13 - selbst zentrierend	134
• SIT-LOCK® 14 - von außen montiert	135 - 140
• SIT-LOCK® 15 - selbst zentrierend	141 - 142
Bestimmung des erforderlichen Naben Außendurchmessers	143
Koeffizient K	144
Berechnungsbeispiel	145
DIN 912	145

SIT-LOCK® Spannelemente

Vorteile der SIT-LOCK® gegenüber herkömmlichen Systemen

Leichte Montage und Demontage

Für die Montage wird nur einfaches Werkzeug benötigt. Ein Drehmomentschlüssel ist nur erforderlich, wenn besondere Präzision erforderlich ist.

Überlegene Kraftübertragung

Die Klemmwirkung der konischen Bauteile erzeugt eine Klemmkraft, die die übertragbaren Drehmomente von Paßfederverbindungen weit übersteigt.

Überlastschutz

Wenn das vorgesehene Drehmoment überschritten wird rutscht der SIT-LOCK® Spannsatz durch und verhindert damit die Beschädigung der verbundenen Elemente.

ACHTUNG: SIT-LOCK® Spannelemente sind keine Rutschkupplungen, d.h., daß anhaltendes Durchrutschen zu Schäden führen kann.

Einfache Justage

SIT-LOCK® Spannelemente können an jeder beliebigen Stelle der Welle ohne jegliche Unterlegscheiben, Stellringe oder dgl. positioniert werden.

Präzisionsausführung

SIT-LOCK® Spannelemente sind ideal um z.B. Zahnriemenscheiben oder Taktgeber auf Wellen zu befestigen.

Unbegrenzte Möglichkeiten

SIT-LOCK® Spannelemente sind für die Anbindung unterschiedlichster Elemente geeignet (Laufräder, Kettenräder, Zahnräder, Riemenscheiben, Exzenter, Kupplungen und vieles mehr).

Weit gefächertes Lagerprogramm

Ab Lager sind 10 verschiedene Typen von SIT-LOCK® Spannelementen für unterschiedlichste Industrien lieferbar.

Bestellbeispiel

SIT-LOCK®	CAL	1	F25 /50
CAL: SIT-LOCK® Spannelement			
Type			
Wellendurchmesser			
Außendurchmesser (Nabenbohrung)			

Leistungsdaten

Die Werte für übertragbare Momente, Axialkräfte und Klemmkraft zwischen Nabe und Welle sind gültig für die Montage mit geölten Komponenten. (Reibwert $\mu=0,12$). Sowohl Nabe und Welle sowie die Kontaktflächen der Spannelemente als auch die Schrauben sollten geölt sein. Die Spannelemente und die Schrauben sind im Anlieferzustand bereits leicht geölt.

Die Toleranzen und Oberflächenrauigkeiten der einzelnen Komponenten sind unbedingt einzuhalten.

Um eine Absenkung der Leistungsdaten zu vermeiden dürfen keine Schmierstoffe mit Molybdädisulfid (MoS2) oder anderen den Reibwert stark reduzierenden Inhaltsstoffen verwendet werden.

Auslegung

Für eine einwandfreie Funktion der SIT-LOCK® Spannelemente muß das übertragbare Moment M_T (wie im Katalog angegeben) stets größer sein als das im Betrieb maximal zu erwartende Moment. Es ist entsprechend zu berücksichtigen, daß Anlaufmomente die Nennmomente um das bis zu 4-fache übersteigen können. Die übertragbaren Axialkräfte (F_{ax}) in den Tabellen gelten für die Übertragung ohne gleichzeitige Drehmomentübertragung. Falls es notwendig ist sowohl axiale Kräfte als auch Drehmomente gleichzeitig zu übertragen (z.B. bei Schneckengetrieben), so ist die nachstehende Berechnungsgleichung

anzuwenden.

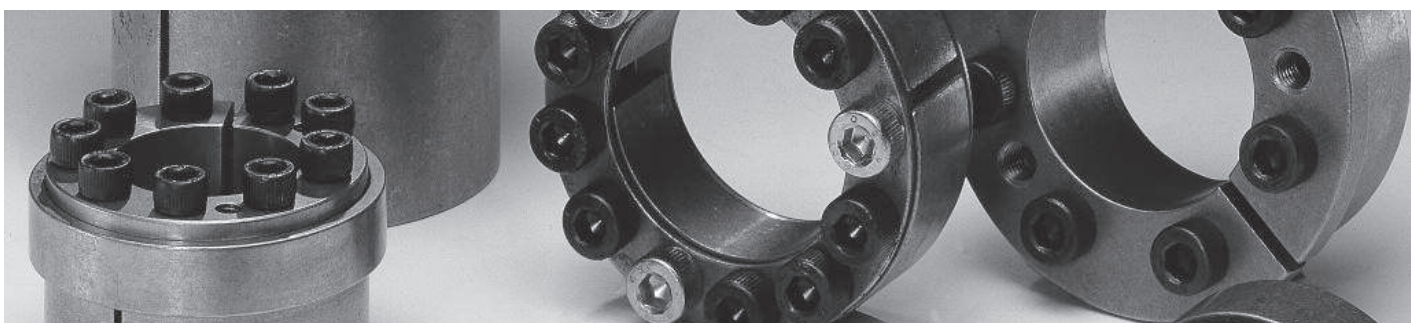
$$M_T \geq \sqrt{M_a^2 + \left(\frac{F_{ax} \cdot d}{2000} \right)^2} \quad [Nm]$$

darin ist:

M_a = das maximale zu übertragende Drehmoment [Nm]

F_{ax} = die auftretende Axialkraft [N]

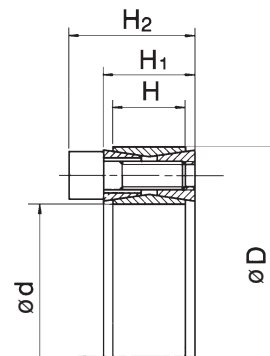
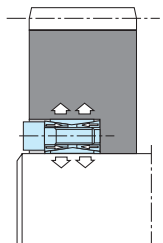
d = der Wellendurchmesser [mm]



SIT-LOCK® 1 - nicht selbst zentrierend

SITLOCK® besteht aus 4 Einzelteilen mit 2 inneren doppelt konischen Ringen, die mit Spannschrauben verbunden werden.

Einsetzbar für mittlere Drehmomente, ist diese Ausführung zwar nicht selbst zentrierend, jedoch sehr einfach zu montieren oder zu demontieren.



Installation

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (M_s) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind
- Nabenposition auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen (M_s)
- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Keinesfalls "Molykote" oder MoS2 basierte Schmierstoffe verwenden.

Demontage

Ausführung SIT-LOCK® 1 ist nicht selbst sichernd. Die inneren Ringe sind konisch und lösen sich selbsttätig, wenn die Schrauben gelöst sind.

Die Schrauben sollen in mehreren Schritten nach und nach über Kreuz gelöst werden bis der Spannsatz lose ist. **SCHRAUBEN NICHT GANZ ENTFERNEN !**

Falls der Spannsatz klemmt muß der hintere Ring mit leichten Hammerschlägen auf die gelösten Schrauben gelöst werden.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschreiben.

Zentrierung

Um eine gute Zentrierung zu erreichen ist es notwendig einen größeren Bereich der Nabe als Führung genau zu bearbeiten. Diese Länge sollte $2 \times H_2$ sein.

Axiale Verschiebung

Während der Montage entsteht keine axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 μ m
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Welle h 11 - Nabenbohrung H 11

Bestimmung von M_T bei Verwendung mehrerer SIT-LOCK® 1	
1 Stück	$M_T = M_T$ Tabellenwert
2 Stück	$M_T = M_T$ Tabellenwert $\times 1,9$
3 Stück	$M_T = M_T$ Tabellenwert $\times 2,7$
4 Stück	$M_T = M_T$ Tabellenwert $\times 3,55$

SIT-LOCK® 1

Abmessungen [mm]				Leistungen		Spannung [N/mm²]		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H	H ₁	H ₂	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	n	Type	M _s [Nm]
20 x 47	17	20	26	288	29	225	96	8	M 6	15
22 x 47	17	20	26	317	29	204	96	8	M 6	15
24 x 50	17	20	26	345	29	187	90	8	M 6	15
25 x 50	17	20	26	360	29	180	90	8	M 6	15
28 x 55	17	20	26	498	36	198	101	10	M 6	15
30 x 55	17	20	26	533	36	185	101	10	M 6	15
32 x 60	17	20	26	676	42	206	110	12	M 6	15
35 x 60	17	20	26	739	42	188	110	12	M 6	15
38 x 65	17	20	26	928	49	201	117	14	M 6	15
40 x 65	17	20	26	977	49	190	117	14	M 6	15
42 x 75	20	24	32	1.587	76	239	134	12	M 8	37
45 x 75	20	24	32	1.701	76	223	134	12	M 8	37
48 x 80	20	24	32	1.814	76	209	125	12	M 8	37
50 x 80	20	24	32	1.889	76	200	125	12	M 8	37
55 x 85	20	24	32	2.397	87	210	136	14	M 8	37
60 x 90	20	24	32	2.615	87	193	128	14	M 8	37
65 x 95	20	24	32	3.204	99	201	138	16	M 8	37
70 x 110	24	28	38	4.589	131	207	132	14	M10	70
75 x 115	24	28	38	4.917	131	193	126	14	M10	70
80 x 120	24	28	38	5.245	131	181	121	14	M10	70
85 x 125	24	28	38	6.290	148	192	131	16	M10	70
90 x 130	24	28	38	6.660	148	182	126	16	M10	70
95 x 135	24	28	38	7.819	165	192	135	18	M10	70
100 x 145	26	33	45	9.703	194	198	137	14	M12	127
110 x 155	26	33	45	10.673	194	180	128	14	M12	127
120 x 165	26	33	45	13.262	221	188	137	16	M12	127
130 x 180	34	38	50	17.850	275	165	119	20	M12	127
140 x 190	34	38	50	21.089	301	168	124	22	M12	127
150 x 200	34	38	50	24.586	328	171	128	24	M12	127
160 x 210	34	38	50	28.343	354	173	132	26	M12	127
170 x 225	38	44	58	33.541	395	162	122	22	M14	195
180 x 235	38	44	58	38.636	429	166	128	24	M14	195
190 x 250	46	52	66	47.337	498	151	115	28	M14	195
200 x 260	46	52	66	53.261	533	154	118	30	M14	195
220 x 285	50	56	72	68.790	625	151	116	26	M16	300
240 x 305	50	56	72	86.127	718	159	125	30	M16	300
260 x 325	50	56	72	105.229	809	165	132	34	M16	300
280 x 355	60	66	84	128.456	918	145	114	32	M18	410
300 x 375	60	66	84	154.066	1.027	151	121	36	M18	410
320 x 405	72	78	98	211.342	1.321	152	120	36	M20	590
340 x 425	72	78	98	224.551	1.321	143	115	36	M20	590
360 x 455	84	90	112	289.095	1.606	141	111	36	M22	790
380 x 475	84	90	112	305.156	1.606	133	107	36	M22	790
400 x 495	84	90	112	321.217	1.606	127	102	36	M22	790
420 x 515	84	90	112	372.740	1.775	133	109	40	M22	790
440 x 545	96	102	126	447.549	2.034	128	103	40	M24	1.000
460 x 565	96	102	126	467.892	2.034	122	99	40	M24	1.000
480 x 585	96	102	126	511.273	2.130	123	101	42	M24	1.000
500 x 605	96	102	126	556.488	2.226	123	102	44	M24	1.000
520 x 630	96	102	126	591.149	2.274	121	100	45	M24	1.000
540 x 650	96	102	126	613.885	2.274	116	97	45	M24	1.000
560 x 670	96	102	126	676.552	2.416	119	100	48	M24	1.000
580 x 690	96	102	126	728.173	2.511	120	101	50	M24	1.000
600 x 710	96	102	126	753.282	2.511	116	98	50	M24	1.000
620 x 730	96	102	126	807.649	2.605	116	99	52	M24	1.000
640 x 750	96	102	126	863.810	2.699	117	99	54	M24	1.000
660 x 770	96	102	126	921.758	2.793	117	100	56	M24	1.000
680 x 790	96	102	126	949.690	2.793	113	98	56	M24	1.000
700 x 810	96	102	126	1.042.991	2.980	118	102	60	M24	1.000
720 x 830	96	102	126	1.072.791	2.980	114	99	60	M24	1.000
740 x 850	96	102	126	1.136.994	3.073	115	100	62	M24	1.000
760 x 870	96	102	126	1.202.959	3.166	115	101	64	M24	1.000
780 x 890	96	102	126	1.252.660	3.212	114	100	65	M24	1.000
800 x 910	96	102	126	1.303.261	3.258	113	99	66	M24	1.000
820 x 930	96	102	126	1.373.654	3.350	113	100	68	M24	1.000
840 x 950	96	102	126	1.445.789	3.442	113	100	70	M24	1.000
860 x 970	96	102	126	1.519.663	3.534	114	101	72	M24	1.000
880 x 990	96	102	126	1.595.268	3.626	114	101	74	M24	1.000
900 x 1010	96	102	126	1.652.075	3.671	113	100	75	M24	1.000

Hinweis:
sollten größere
Abmessungen benötigt
werden, wenden Sie sich
bitte an unsere Technik.

M_S Anzugsmoment
M_T übertragbares Drehmoment
F_{ax} übertragbare Axialkraft

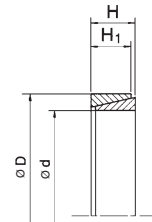
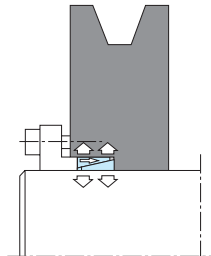
Nm
Nm
N

p_w Druckspannung auf die Welle
p_n Zugspannung in der Nabe

N/mm²
N/mm²

SIT-LOCK® 2 - nicht selbst zentrierend

Das Spannelement besteht aus einem inneren und einem äußeren konischen Ring. Diese wirken mit einem Klemmflansch zusammen, der mittels Schrauben auf einer Nabe oder Welle, je nach Anwendung, verspannt wird. Die Anzahl der Schrauben hängt davon ab, welches Drehmoment übertragen werden soll. SIT-LOCK® 2 Spannelemente benötigen nur wenig axialen Einbauraum. Es können bis zu 4 Einheiten hintereinander verwendet werden, so daß große Drehmomente übertragbar sind.



Hinweis: SIT-LOCK® 2 ist in geschlitzter Ausführung auf Anfrage lieferbar.

$$M_T = \frac{(N^{\circ} \text{screws} \cdot P_v) - P_o}{0,54} \cdot 0,12 \cdot \frac{d}{2000}$$

Werte für PV und MS siehe Tabelle DIN 912

Hinweis:

Die in diesem Katalog genannten Werte sind gültig für Anwendung 1 (s. folgende Seite). Bei Anwendung 2 sind die Werte für MT, Fax, pw, pn 25% höher anzusetzen.

Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (Ms) anziehen. Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind
- Nabenposition auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen(Ms)

- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Sicherstellen, daß der Flansch nicht an der Nabe anliegt und der Abstand zwischen Flansch und Nabe überall gleichmäßig ist.

Keinesfalls "Molykote" oder MoS₂ basierte Schmierstoffe verwenden.

Demontage

Die Schrauben sollen in mehreren Schritten nach und nach über Kreuz gelöst werden bis der Spannsatz lose ist.

Falls der Spannsatz klemmt muß der hintere Ring mit leichten Hammerschlägen auf die gelösten Schrauben gelöst werden.

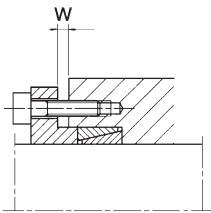
max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 6 µm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Welle h 6 - Nabenbohrung H 7 bis ø ≤ 40mm
Welle h 8 - Nabenbohrung H 8 für ø ≥ 42mm

Bestimmung von M _T bei Verwendung mehrerer SIT-LOCK® 2	
1 Stück	M _T = M _T Tabellenwert
2 Stück	M _T = M _T Tabellenwert x 1,55
3 Stück	M _T = M _T Tabellenwert x 1,85
4 Stück	M _T = M _T Tabellenwert x 2,02

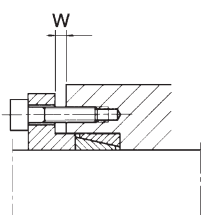
SIT-LOCK® 2

Abmessungen [mm]			Axialkraft	gesamte Axialkraft	Leistungen		Maß „W“ bei Anzahl parallel angeordneter Elemente [mm]				Spannung [N/mm²]	
d x D	H	H ₁	P ₀ [kN]	P _{tot} [kN]	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	1	2	3	4	P _w	P _n
6 x 9	4,5	3,7	-	4	3	0,9	2,5	2,5	3,0	4,0	106	71
7 x 10	4,5	3,7	-	5	4	1,1	2,5	2,5	3,0	4,0	114	80
8 x 11	4,5	3,7	-	6	5	1,3	2,5	2,5	3,0	4,0	119	87
9 x 12	4,5	3,7	8	15	7	1,6	2,5	2,5	3,0	4,0	130	98
10 x 13	4,5	3,7	7	16	10	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	143	110
12 x 15	4,5	3,7	7	16	12	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	119	96
13 x 16	4,5	3,7	7	16	14	2,1	2,5	2,5	3,0	4,0	116	95
14 x 18	6,3	5,3	11	26	23	3,3	3,5	3,5	4,5	5,5	119	93
15 x 19	6,3	5,3	11	27	27	3,6	3,5	3,5	4,5	5,5	120	95
16 x 20	6,3	5,3	10	27	30	3,8	3,5	3,5	4,5	5,5	118	95
17 x 21	6,3	5,3	10	27	33	3,9	3,5	3,5	4,5	5,5	114	92
18 x 22	6,3	5,3	9	33	48	5,3	3,5	3,5	4,5	5,5	147	121
19 x 24	6,3	5,3	13	33	43	4,6	3,5	3,5	4,5	5,5	120	95
20 x 25	6,3	5,3	12	33	47	4,7	3,5	3,5	4,5	5,5	117	93
22 x 26	6,3	5,3	9	34	61	5,6	3,5	3,5	4,5	5,5	126	107
24 x 28	6,3	5,3	8	34	68	5,7	3,5	3,5	4,5	5,5	119	102
25 x 30	6,3	5,3	10	37	75	6,0	3,5	3,5	4,5	5,5	120	100
28 x 32	6,3	5,3	8	40	101	7,2	3,5	3,5	4,5	5,5	129	113
30 x 35	6,3	5,3	9	40	105	7,0	3,5	3,5	4,5	5,5	116	100
32 x 36	6,3	5,3	8	44	128	8,0	3,5	3,5	4,5	5,5	125	112
35 x 40	7,0	6,0	10	54	171	9,8	3,5	3,5	4,5	5,5	124	108
36 x 42	7,0	6,0	12	57	181	10,1	3,5	3,5	4,5	5,5	124	106
38 x 44	7,0	6,0	11	60	207	10,9	3,5	3,5	4,5	5,5	127	109
40 x 45	8,0	6,6	14	70	249	12,5	3,5	4,5	5,5	6,5	125	111
42 x 48	8,0	6,6	16	75	278	13,2	3,5	4,5	5,5	6,5	127	111
45 x 52	10,0	8,6	28	110	409	18,2	3,5	4,5	5,5	6,5	124	108
48 x 55	10,0	8,6	25	110	455	19,0	3,5	4,5	5,5	6,5	122	106
50 x 57	10,0	8,6	24	110	480	19,2	3,5	4,5	5,5	6,5	118	104
55 x 62	10,0	8,6	22	120	601	21,8	3,5	4,5	5,5	6,5	123	109
56 x 64	12,0	10,4	30	150	750	26,8	3,5	4,5	5,5	7,0	122	107
60 x 68	12,0	10,4	28	160	883	29,4	3,5	4,5	5,5	7,0	125	110
63 x 71	12,0	10,4	27	170	1.005	31,9	3,5	4,5	5,5	7,0	129	115
65 x 73	12,0	10,4	26	170	1.044	32,1	3,5	4,5	5,5	7,0	126	112
70 x 79	14,0	12,2	31	210	1.392	39,8	3,5	5,0	6,5	7,5	124	109
71 x 80	14,0	12,2	31	220	1.491	42,0	3,5	5,0	6,5	7,5	129	114
75 x 84	14,0	12,2	35	230	1.628	43,4	3,5	5,0	6,5	7,5	126	112
80 x 91	17,0	15,0	48	300	2.240	56,0	4,0	6,0	6,5	8,0	124	109
85 x 96	17,0	15,0	46	320	2.593	61,0	4,0	6,0	6,5	8,0	127	112
90 x 101	17,0	15,0	44	330	2.864	63,6	4,0	6,0	6,5	8,0	125	111
95 x 106	17,0	15,0	41	340	3.153	66,4	4,0	6,0	6,5	8,0	124	111
100 x 114	21,0	18,7	61	460	4.433	88,7	5,0	6,0	7,0	9,0	126	110
110 x 124	21,0	18,7	66	475	4.999	90,9	5,0	6,0	7,0	9,0	117	104
120 x 134	21,0	18,7	60	475	5.529	92,2	5,0	6,0	7,0	9,0	109	98
130 x 148	28,0	25,3	96	700	8.720	134	5,0	7,0	9,0	11,0	108	95
140 x 158	28,0	25,3	89	740	10.127	145	6,0	7,0	9,0	11,0	108	96
150 x 168	28,0	25,3	85	790	11.750	157	6,0	7,0	8,0	11,0	110	98
160 x 178	28,0	25,3	79	950	15.492	194	6,0	7,0	9,0	11,0	127	114
170 x 191	33,0	30,0	117	1.180	20.071	236	7,0	9,0	10,0	12,0	123	109
180 x 201	33,0	30,0	111	1.200	21.774	242	7,0	9,0	10,0	12,0	119	106
190 x 211	33,0	30,0	105	1.300	25.228	266	7,0	9,0	10,0	12,0	124	111
200 x 224	38,0	34,8	134	1.600	32.573	326	7,0	8,0	11,0	13,0	124	111
220 x 244	38,0	34,8	142	1.700	37.185	345	7,0	9,0	11,0	13,0	124	111
320 x 360	65,0	59,0	292	3.492	113.950	710	10,0	15,0	20,0	25,0	100	100

Anwendung 1



Anwendung 2



Lochkreis der Schraubenlöcher (l)

- a) Bei Schraubensitz in der Nabe:
 $l = D + 12 + \varnothing \text{ Schraube [mm]}$
b) Bei Schraubensitz in der Welle:
 $l = d - 12 - \varnothing \text{ Schraube [mm]}$

erforderliche Flanschdicke (Sf)

- a) Bei Verwendung von Schrauben Klasse 12.9 (DIN 912):
 $Sf = \varnothing \text{ Schraube} \times 1,8 \text{ [mm]}$
b) Bei Verwendung von Schrauben Klasse 8.8 (DIN 912):
 $Sf = \varnothing \text{ Schraube} \times 1,3 \text{ [mm]}$

Hinweis: Flansche sind auf Anfrage lieferbar

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis: sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

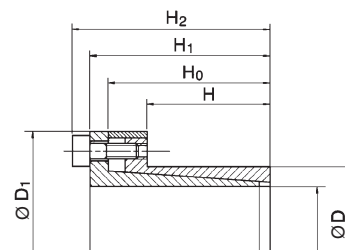
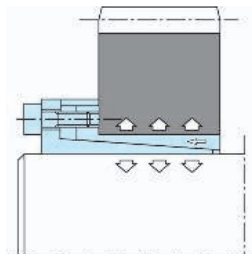
M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p _w	Druckspannung auf die Welle	N/mm²
p _n	Zugspannung in der Nabe	N/mm²

SIT-LOCK® 3 - selbst zentrierend

Spannelement mit einfachem Konus, bestehend aus 2 konischen Ringen und einer Distanzhülse. Sehr kompakte Bauweise Dank der sehr geringen Dicke der Konen. SIT-LOCK® 3 ist für Anwendungen mit kleinen Nabendurch-

messern geeignet. Einsetzbar für mittlere bis hohe Momente und selbst zentrierend.

Während der Montage entsteht keine axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.



Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (M_s) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind
- Nabenposition auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen(M_s)

Demontage

Alle Schrauben schrittweise lösen und entfernen. Schrauben in die Abdrückgewinde einschrauben und anziehen, bis der Spannsatz sich löst.

Konzentrität

Bei den selbst zentrierenden Spannsätzen wird eine Konzentrität von 0.02-0.04 mm erreicht.

- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Sicherstellen, daß der Flansch nicht an der Nabe anliegt und der Abstand zwischen Flansch und Nabe überall gleichmäßig ist.

Keinesfalls "Molykote" oder MoS_2 basierte Schmierstoffe verwenden.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 μm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

SIT-LOCK® 3

Abmessungen [mm]						Leistungen		Spannung [N/mm²]		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H	H ₀	H ₁	H ₂	D ₁	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	n	Type	M _s [Nm]
6 x 14	10	18,5	21	24	25	12	4	180	77	3	M 3	2
7 x 15	12	22	25	29	27	26	7	234	109	3	M 4	4,9
8 x 15	12	22	25	29	27	30	7	204	109	3	M 4	4,9
9 x 16	14	23	26	30	28	44	10	208	117	4	M 4	4,9
10 x 16	14	23	26	30	28	49	10	187	117	4	M 4	4,9
11 x 18	14	23	26	30	32	54	10	170	104	4	M 4	4,9
12 x 18	14	23	26	30	32	59	10	156	104	4	M 4	4,9
13 x 23	14	23	26	30	38	64	10	144	81	4	M 4	4,9
14 x 23	14	23	26	30	38	69	10	134	81	4	M 4	4,9
15 x 24	16	29	36	42	45	128	17	189	118	3	M 6	17
16 x 24	16	29	36	42	45	136	17	177	118	3	M 6	17
17 x 26	18	31	38	44	47	193	23	197	129	4	M 6	17
18 x 26	18	31	38	44	47	205	23	186	129	4	M 6	17
19 x 27	18	31	38	44	49	216	23	176	124	4	M 6	17
20 x 28	18	31	38	44	50	227	23	168	120	4	M 6	17
22 x 32	25	38	45	51	54	250	23	110	75	4	M 6	17
24 x 34	25	38	45	51	56	273	23	101	71	4	M 6	17
25 x 34	25	38	45	51	56	284	23	97	71	4	M 6	17
28 x 39	25	38	45	51	61	478	34	129	93	6	M 6	17
30 x 41	25	38	45	51	62	512	34	121	88	6	M 6	17
32 x 43	25	38	45	51	65	546	34	113	84	6	M 6	17
35 x 47	32	45	52	58	69	796	45	108	80	8	M 6	17
38 x 50	32	45	52	58	72	864	45	99	75	8	M 6	17
40 x 53	32	45	52	58	75	910	45	94	71	8	M 6	17
42 x 55	32	45	52	58	78	955	45	90	69	8	M 6	17
45 x 59	45	62	70	78	86	1.891	84	110	84	8	M 8	41
48 x 62	45	62	70	78	87	2.017	84	103	80	8	M 8	41
50 x 65	45	62	70	78	92	2.101	84	99	76	8	M 8	41
55 x 71	55	72	80	88	98	2.600	95	83	64	9	M 8	41
60 x 77	55	72	80	88	104	2.836	95	76	59	9	M 8	41
65 x 84	55	72	80	88	111	3.073	95	70	54	9	M 8	41
70 x 90	65	86	96	106	119	5.254	150	88	68	9	M10	83
75 x 95	65	86	96	106	126	5.630	150	82	64	9	M10	83
80 x 100	65	86	96	106	131	8.006	200	102	82	12	M10	83
85 x 106	65	86	96	106	137	8.507	200	96	77	12	M10	83
90 x 112	65	86	96	106	144	9.007	200	91	73	12	M10	83
95 x 120	65	86	96	106	149	11.092	234	100	79	14	M10	83
100 x 125	65	86	96	106	154	15.012	300	123	98	18	M10	83
110 x 140	90	114	128	140	180	16.029	291	78	61	12	M12	145
120 x 155	90	114	128	140	198	17.486	291	72	55	12	M12	145
130 x 165	90	114	128	140	208	25.257	389	88	69	16	M12	145

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

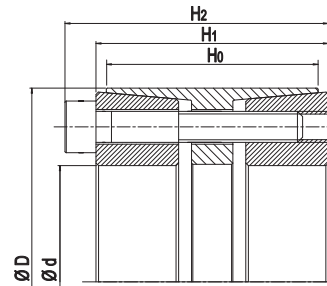
Es ist möglich das Anzugsmoment um bis zu 40% zu reduzieren. Entsprechend sind dann jedoch auch die Tabellenwerte für MT, Fax, pw und pn im gleichen Maße niedriger.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p _w	Druckspannung auf die Welle	N/mm²
p _n	Zugspannung in der Nabe	N/mm²

SIT-LOCK® 4 - selbst zentrierend für Hohe Belastungen

Einsetzbar für hohe Drehmomente, selbst zentrierend.
Empfohlen für Anwendungen die hohe Drehmomentübertragung

und hervorragenden Rundlauf erfordern, wie z.B. Riemenscheiben.



Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (M_s) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind
- Nabenposition auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen (M_s)

- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Sicherstellen, daß der Flansch nicht an der Nabe anliegt und der Abstand zwischen Flansch und Nabe überall gleichmäßig ist.

Keinesfalls "Molykote" oder MoS_2 basierte Schmierstoffe verwenden.

Demontage

Alle Schrauben schrittweise lösen und entfernen. Schrauben in die Abdrückgewinde einschrauben und anziehen, bis der vordere Konus sich löst. Schrauben wieder lösen und in die Abdrückgewinde des Zwischenrings einsetzen, dann anziehen, bis der hintere Konus sich löst.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

Konzentrität

Bei den selbst zentrierenden Spannsätzen wird eine Konzentrität von 0.02-0.04 mm erreicht.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 μm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

SIT-LOCK® 4

Abmessungen [mm]				Leistungen		Spannung [N/mm ²]		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H ₀	H ₁	H ₂	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	n	Type	M _s [Nm]
25 x 50	41	45	51	830	66	172	86	6	M6	17
28 x 55	41	45	51	1.239	89	205	104	8	M6	17
30 x 55	41	45	51	1.328	89	191	104	8	M6	17
35 x 60	41	45	51	1.549	89	164	95	8	M6	17
38 x 65	41	45	51	1.682	89	151	88	8	M6	17
40 x 65	41	45	51	2.213	111	179	110	10	M6	17
42 x 75	41	45	53	3.435	164	252	141	8	M8	41
45 x 75	41	45	53	3.680	164	235	141	8	M8	41
48 x 80	58	62	70	3.926	164	156	94	8	M8	41
50 x 80	58	62	70	4.089	164	150	94	8	M8	41
55 x 85	58	62	70	4.498	164	136	88	8	M8	41
60 x 90	58	62	70	6.134	204	156	104	10	M8	41
65 x 95	58	62	70	6.645	204	144	98	10	M8	41
70 x 110	70	76	86	11.363	325	176	112	10	M10	83
75 x 115	70	76	86	12.174	325	164	107	10	M10	83
80 x 120	70	76	86	15.583	390	185	123	12	M10	83
85 x 125	70	76	86	16.557	390	174	118	12	M10	83
90 x 130	70	76	86	17.531	390	164	114	12	M10	83
95 x 135	70	76	86	18.505	390	155	109	12	M10	83
100 x 145	92	98	110	28.361	567	164	113	12	M12	145
110 x 155	92	98	110	31.197	567	149	106	12	M12	145
120 x 165	92	98	110	39.706	662	159	116	14	M12	145
130 x 180	108	114	128	50.589	778	147	106	12	M14	230
140 x 190	108	114	128	63.560	908	159	117	14	M14	230
150 x 200	108	114	128	77.829	1.038	170	127	16	M14	230
160 x 210	108	114	128	83.017	1.038	159	121	16	M14	230
170 x 225	136	146	162	107.267	1.262	145	109	14	M16	355
180 x 235	136	146	162	129.802	1.442	156	120	16	M16	355
190 x 250	136	146	162	137.014	1.442	148	113	16	M16	355
200 x 260	136	146	162	144.225	1.442	141	108	16	M16	355
220 x 285	136	146	162	198.309	1.803	160	123	20	M16	355
240 x 305	136	146	162	237.971	1.983	161	127	22	M16	355
260 x 325	136	146	162	257.802	1.983	149	119	22	M16	355
280 x 355	138	148	168	393.980	2.814	193	152	20	M20	690
300 x 375	165	177	197	464.334	3.096	166	133	22	M20	690
320 x 405	165	177	197	495.289	3.096	156	123	22	M20	690
340 x 425	165	177	197	574.085	3.377	160	128	24	M20	690
360 x 455	188	202	224	693.598	3.853	151	119	22	M22	930
380 x 475	188	202	224	865.246	4.554	169	135	26	M22	930
400 x 495	188	202	224	910.786	4.554	161	130	26	M22	930

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

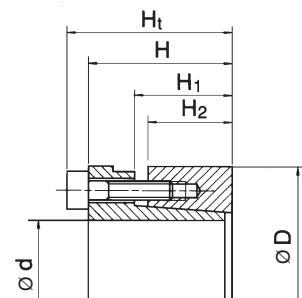
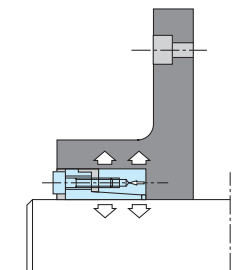
sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p _w	Druckspannung auf die Welle	N/mm ²
p _n	Zugspannung in der Nabe	N/mm ²

SIT-LOCK® 5A - selbst zentrierend ohne Nabe

Spannsatz mit einfachem Konus, einsetzbar für hohe Drehmomente. Selbst zentrierend mit guter Konzentrität. Eine geringfügige axiale Verschiebung der Nabe ist bei der

Montage möglich. Daher ist diese Ausführung für Anwendungen, die eine exakte axiale Positionierung erfordern, nicht zu empfehlen.



Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (M_s) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind
- Nabenposition auf der Welle überprüfen

Demontage

Alle Schrauben schrittweise lösen und entfernen. Schrauben in die Abdrückgewinde einschrauben und anziehen, bis der Spannsatz sich löst.

- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen (M_s)
 - Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
 - Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen
- Sicherstellen, daß der Flansch nicht an der Nabe anliegt und der Abstand zwischen Flansch und Nabe überall gleichmäßig ist.

Keinesfalls "Molykote" oder MoS2 basierte Schmierstoffe verwenden.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

Konzentrität

Bei den selbst zentrierenden Spannsätzen wird eine Konzentrität von 0.02-0.04 mm erreicht.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 µm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

SIT-LOCK® 5A

Abmessungen [mm]					Leistungen		Spannung [N/mm²]		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H _t	H	H ₁	H ₂	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	n	Type	M _s [Nm]
20 x 47	49	43	30	26	547	55	279	119	6	M6	17
22 x 47	49	43	30	26	602	55	254	119	6	M6	17
24 x 50	49	43	30	26	657	55	233	112	6	M6	17
25 x 50	49	43	30	26	684	55	223	112	6	M6	17
28 x 55	49	43	30	26	766	55	199	101	6	M6	17
30 x 55	49	43	30	26	821	55	186	101	6	M6	17
32 x 60	49	43	30	26	1.313	82	262	140	9	M6	17
35 x 60	49	43	30	26	1.436	82	239	140	9	M6	17
38 x 65	49	43	30	26	1.559	82	220	129	9	M6	17
40 x 65	49	43	30	26	1.641	82	209	129	9	M6	17
42 x 75	60	52	35	30	2.123	101	213	119	6	M8	41
45 x 75	60	52	35	30	2.275	101	199	119	6	M8	41
48 x 80	60	52	35	30	2.426	101	186	112	6	M8	41
50 x 80	60	52	35	30	2.527	101	179	112	6	M8	41
55 x 85	60	52	35	30	4.170	152	244	158	9	M8	41
60 x 90	60	52	35	30	4.549	152	223	149	9	M8	41
65 x 95	60	52	35	30	4.928	152	206	141	9	M8	41
70 x 110	67	57	46	40	6.555	187	177	113	7	M10	83
75 x 115	67	57	46	40	7.023	187	166	108	7	M10	83
80 x 120	67	57	46	40	7.491	187	155	103	7	M10	83
85 x 125	67	57	46	40	9.096	214	167	114	8	M10	83
90 x 130	67	57	46	40	9.631	214	158	109	8	M10	83
95 x 135	67	57	46	40	12.708	268	187	131	10	M10	83
100 x 145	78	66	53	46	13.634	273	157	108	7	M12	145
110 x 155	80	68	52	45	17.931	326	175	124	8	M12	145
120 x 165	80	68	52	45	24.452	408	200	146	10	M12	145
130 x 180	80	68	52	45	31.787	489	222	160	12	M12	145
140 x 190	90	76	58	50	39.141	559	212	156	10	M14	230
150 x 200	90	76	58	50	50.325	671	237	178	12	M14	230
160 x 210	90	76	58	50	53.680	671	222	170	12	M14	230
170 x 225	90	76	58	50	66.540	783	244	185	14	M14	230
180 x 235	90	76	57	50	70.455	783	231	177	14	M14	230

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

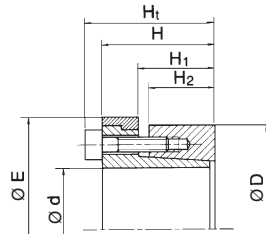
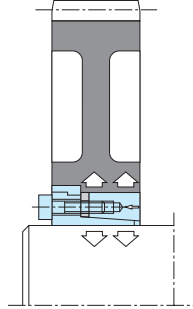
Es ist möglich das Anzugsmoment um bis zu 40% zu reduzieren. Entsprechend sind dann jedoch auch die Tabellenwerte für M_T, F_{ax}, p_w und p_n im gleichen Maße niedriger.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p _w	Druckspannung auf die Welle	N/mm ²
p _n	Zugspannung in der Nabe	N/mm ²

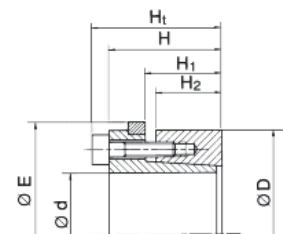
SIT-LOCK® 5B - selbst zentrierend mit Nabe

Spannsatz mit einfachem Konus, einsetzbar für mittlere Drehmomente. Selbst zentrierend mit guter Konzentrität.

Die Ausführung mit Flansch verhindert eine axiale Verschiebung bei der Montage.



von 20x47 bis 100x145



von 110x155

Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (Ms) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind

- Nabenposition auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen(Ms)
- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen
Sicherstellen, daß der Flansch nicht an der Nabe anliegt und der Abstand zwischen Flansch und Nabe überall gleichmäßig ist.

Keinesfalls "Molykote" oder MoS₂ basierte Schmierstoffe verwenden.

Demontage

Alle Schrauben schrittweise lösen und entfernen. Schrauben in die Abdrückgewinde einschrauben und anziehen, bis der Spannsatz sich löst.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

Konzentrität

Bei den selbst zentrierenden Spannsätzen wird eine Konzentrität von 0.02-0.04 mm erreicht.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 µm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

SIT-LOCK® 5B

Abmessungen [mm]						Leistungen		Spannung [N/mm²]		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H _t	H	H ₁	H ₂	E	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	N°	Type	M _s [Nm]
20 x 47	49	43	30	26	53	341	34	174	73	6	M6	17
22 x 47	49	43	30	26	53	375	34	158	73	6	M6	17
24 x 50	49	43	30	26	56	409	34	145	73	6	M6	17
25 x 50	49	43	30	26	56	426	34	139	73	6	M6	17
28 x 55	49	43	30	26	61	478	34	124	73	6	M6	17
30 x 55	49	43	30	26	61	512	34	116	73	6	M6	17
32 x 60	49	43	30	26	66	819	51	163	109	9	M6	17
35 x 60	49	43	30	26	66	895	51	149	109	9	M6	17
38 x 65	49	43	30	26	71	972	51	137	109	9	M6	17
40 x 65	49	43	30	26	71	1.023	51	131	109	9	M6	17
42 x 75	60	52	35	30	81	1.324	63	133	94	6	M8	41
45 x 75	60	52	35	30	81	1.418	63	124	94	6	M8	41
48 x 80	60	52	35	30	86	1.513	63	116	94	6	M8	41
50 x 80	60	52	35	30	86	1.576	63	111	94	6	M8	41
55 x 85	60	52	35	30	91	2.600	95	152	142	9	M8	41
60 x 90	60	52	35	30	96	2.836	95	139	142	9	M8	41
65 x 95	60	52	35	30	102	3.073	95	129	142	9	M8	41
70 x 110	67	57	46	40	117	4.087	117	111	117	7	M10	83
75 x 115	67	57	46	40	122	4.379	117	103	117	7	M10	83
80 x 120	67	57	46	40	127	4.670	117	97	117	7	M10	83
85 x 125	67	57	46	40	132	5.671	133	104	134	8	M10	83
90 x 130	67	57	46	40	137	6.005	133	98	134	8	M10	83
95 x 135	67	57	46	40	142	7.923	167	116	168	10	M10	83
100 x 145	78	66	53	46	153	8.500	170	98	127	7	M12	145
110 x 155	80	68	52	46	165	10.988	200	105	150	8	M12	145
120 x 165	80	68	52	46	175	14.984	250	120	187	10	M12	145
130 x 180	80	68	52	46	188	19.479	300	133	224	12	M12	145
140 x 190	90	76	58	51	199	23.986	343	127	204	10	M14	230
150 x 200	90	76	58	51	209	30.840	411	143	244	12	M14	230
160 x 210	90	76	58	51	219	32.896	411	134	244	12	M14	230
170 x 225	90	76	58	51	234	40.777	480	147	285	14	M14	230
180 x 235	90	76	57	51	244	43.175	480	139	285	14	M14	230

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

Es ist möglich das Anzugsmoment um bis zu 40% zu reduzieren. Entsprechend sind dann jedoch auch die Tabellenwerte für M_T, F_{ax}, p_w und p_n im gleichen Maße niedriger.

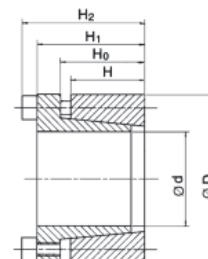
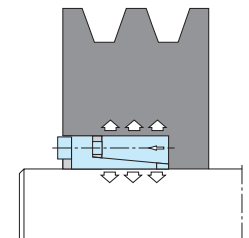
M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p _w	Druckspannung auf die Welle	N/mm²
p _n	Zugspannung in der Nabe	N/mm²

SIT-LOCK® 6 - selbst zentrierend ohne Nabe, kurze Ausführung

Spannsatz mit einfachem Konus, einsetzbar für mittlere Drehmomente. Selbst zentrierend mit guter Konzentrität. Eine geringfügige axiale Verschiebung der Nabe ist bei der

Montage möglich.

Daher ist diese Ausführung für Anwendungen, die eine exakte axiale Positionierung erfordern, nicht zu empfehlen.



Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (M_s) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind

- Nabenposition auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen (M_s)
- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Keinesfalls "Molykote" oder MoS_2 basierte Schmierstoffe verwenden.

Demontage

Alle Schrauben schrittweise lösen und entfernen. Schrauben in die Abdrückgewinde einschrauben und anziehen, bis der Spannsatz sich löst.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

Konzentrität

Bei den selbst zentrierenden Spannsätzen wird eine Konzentrität von 0.02-0.04 mm erreicht.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 μm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

SIT-LOCK® 6

Abmessungen [mm]					Leistungen		Spannung [N/mm²]		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H	H ₀	H ₁	H ₂	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	n	Type	M _S [Nm]
20 x 47	17	28	22	34	380	38	297	126	5	M6	14
22 x 47	17	28	22	34	419	38	270	126	5	M6	14
24 x 50	17	28	22	34	457	38	247	119	5	M6	14
25 x 50	17	28	22	34	571	46	285	142	6	M6	14
28 x 55	17	28	22	34	639	46	254	130	6	M6	14
30 x 55	17	28	22	34	685	46	237	130	6	M6	14
32 x 60	17	28	22	34	974	61	297	158	8	M6	14
35 x 60	17	28	22	34	1.065	61	271	158	8	M6	14
38 x 65	17	28	22	34	1.157	61	250	146	8	M6	14
40 x 65	17	28	22	34	1.218	61	237	146	8	M6	14
42 x 75	20	34	26	42	2.060	98	310	173	7	M8	35
45 x 75	20	34	26	42	2.207	98	289	173	7	M8	35
48 x 80	20	34	26	42	2.354	98	271	163	7	M8	35
50 x 80	20	34	26	42	2.452	98	260	163	7	M8	35
55 x 85	20	34	26	42	3.082	112	270	175	8	M8	35
60 x 90	20	34	26	42	3.363	112	248	165	8	M8	35
65 x 95	20	34	26	42	4.098	126	257	176	9	M8	35
70 x 110	24	40	30	50	6.240	178	281	179	8	M10	70
75 x 115	24	40	30	50	6.685	178	263	171	8	M10	70
80 x 120	24	40	30	50	7.131	178	246	164	8	M10	70
85 x 125	24	40	30	50	8.524	201	261	177	9	M10	70
90 x 130	24	40	30	50	9.025	201	246	171	9	M10	70
95 x 135	24	40	30	50	10.585	223	259	182	10	M10	70
100 x 145	26	44	32	56	13.045	261	266	184	8	M12	125
110 x 155	26	44	32	56	14.349	261	242	172	8	M12	125
120 x 165	26	44	32	56	17.610	294	250	181	9	M12	125
130 x 180	34	54	40	66	25.437	391	235	170	12	M12	125
140 x 190	34	54	40	68	28.155	402	224	165	9	M14	190
150 x 200	34	54	40	68	33.518	447	232	174	10	M14	190
160 x 210	34	54	40	68	39.327	492	240	183	11	M14	190
170 x 225	44	64	50	78	45.584	536	190	144	12	M14	190
180 x 235	44	64	50	78	48.265	536	180	138	12	M14	190
190 x 250	44	64	50	78	63.683	670	213	162	15	M14	190
200 x 260	44	64	50	78	67.035	670	202	155	15	M14	190

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

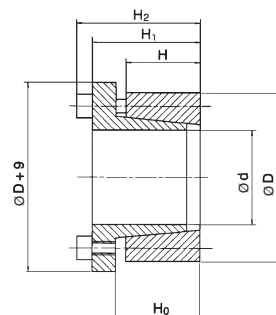
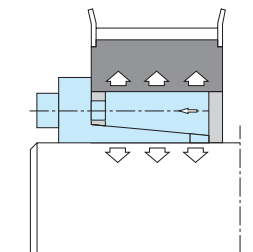
M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p _w	Druckspannung auf die Welle	N/mm²
p _n	Zugspannung in der Nabe	N/mm²

SIT-LOCK® 7 - selbst zentrierend mit Nabe, kurze Ausführung

Spannsatz mit einfachem Konus, einsetzbar für mittlere Drehmomente. Selbst zentrierend mit guter Konzentrität. Die Ausführung mit Flansch verhindert eine axiale

Verschiebung bei der Montage.

Daher auch für sehr gute axiale Posotioniergenauigkeit zu empfehlen.



Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (Ms) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind

- Nabenposition auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen (Ms)
- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Keinesfalls "Molykote" oder MoS₂ basierte Schmierstoffe verwenden.

Demontage

Alle Schrauben schrittweise lösen und entfernen. Schrauben in die Abdrückgewinde einschrauben und anziehen, bis der Spannsatz sich löst.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

Konzentrität

Bei den selbst zentrierenden Spannsätzen wird eine Konzentrität von 0.02-0.04 mm erreicht.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 µm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

SIT-LOCK® 7

Abmessungen [mm]					Leistungen		Spannung [N/mm²]		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H	H ₀	H ₁	H ₂	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	n	Type	M _s [Nm]
20 x 47	17	22	28	34	284	28	222	94	5	M6	17
22 x 47	17	22	28	34	313	28	202	94	5	M6	17
24 x 50	17	22	28	34	341	28	185	89	5	M6	17
25 x 50	17	22	28	34	426	34	213	106	6	M6	17
28 x 55	17	22	28	34	478	34	190	97	6	M6	17
30 x 55	17	22	28	34	512	34	177	97	6	M6	17
32 x 60	17	22	28	34	728	45	222	118	8	M6	17
35 x 60	17	22	28	34	796	45	203	118	8	M6	17
38 x 65	17	22	28	34	864	45	187	109	8	M6	17
40 x 65	17	22	28	34	910	45	177	109	8	M6	17
42 x 75	20	26	34	42	1.544	74	232	130	7	M8	41
45 x 75	20	26	34	42	1.655	74	217	130	7	M8	41
48 x 80	20	26	34	42	1.765	74	203	122	7	M8	41
50 x 80	20	26	34	42	1.838	74	195	122	7	M8	41
55 x 85	20	26	34	42	2.311	84	203	131	8	M8	41
60 x 90	20	26	34	42	2.521	84	186	124	8	M8	41
65 x 95	20	26	34	42	3.073	95	193	132	9	M8	41
70 x 110	24	30	40	50	4.670	133	211	134	8	M10	83
75 x 115	24	30	40	50	5.004	133	197	128	8	M10	83
80 x 120	24	30	40	50	5.338	133	184	123	8	M10	83
85 x 125	24	30	40	50	6.380	150	195	133	9	M10	83
90 x 130	24	30	40	50	6.755	150	184	128	9	M10	83
95 x 135	24	30	40	50	7.923	167	194	137	10	M10	83
100 x 145	26	32	44	56	9.714	194	198	137	8	M12	145
110 x 155	26	32	44	56	10.686	194	180	128	8	M12	145
120 x 165	26	32	44	56	13.114	219	186	135	9	M12	145
130 x 180	34	40	54	66	18.943	291	175	126	12	M12	145
140 x 190	34	40	54	68	20.993	300	167	123	9	M14	230
150 x 200	34	40	54	68	24.992	333	173	130	10	M14	230
160 x 210	34	40	54	68	29.324	367	179	136	11	M14	230
170 x 225	44	50	64	78	33.989	400	142	107	12	M14	230
180 x 235	44	50	64	78	35.989	400	134	103	12	M14	230
190 x 250	44	50	64	78	47.485	500	159	121	15	M14	230
200 x 260	44	50	64	78	49.984	500	151	116	15	M14	230

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

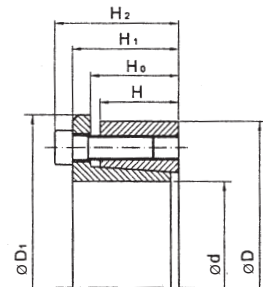
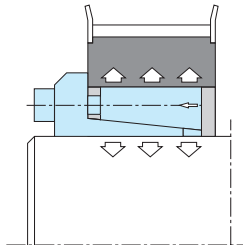
sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p _w	Druckspannung auf die Welle	N/mm²
p _n	Zugspannung in der Nabe	N/mm²

SIT-LOCK® 8 - selbst zentrierend - Sonderdurchmesser außen

Spannsatz mit einfachem Konus, einsetzbar für mittlere Drehmomente. Selbst zentrierend mit guter Konzentrität. Die Ausführung mit Flansch verhindert eine axiale Verschiebung bei der Montage. SIT-LOCK® 8 baut in axialer Richtung sehr kurz und wird bei gleichen Außenabmessungen passend für viele

Wellendurchmesser gefertigt. SIT-LOCK® 8 ist aufgrund der geringen Schraubenanzahl sehr schnell zu montieren und geeignet für Anwendungen, die eine große Präzision in axialer Ausrichtung erfordern.



Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (Ms) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind

- Nabenposition auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen (Ms)
- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Keinesfalls "Molykote" oder MoS₂ basierte Schmierstoffe verwenden.

Demontage

Alle Schrauben schrittweise lösen und entfernen. Schrauben in die Abdrückgewinde einschrauben und anziehen, bis der Spannsatz sich löst.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

Konzentrität

Bei den selbst zentrierenden Spannsätzen wird eine Konzentrität von 0.02-0.04 mm erreicht.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 µm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

SIT-LOCK® 8

Abmessungen [mm]						Leistungen		Spannung [N/mm²]		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H	H ₀	H ₁	H ₂	D ₁	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	N°	Type	M _s [Nm]
14 x 55	17	22	30	38	62	130	19	208	53	3	M8	25
16 x 55	17	22	30	38	62	149	19	182	53	3	M8	25
18 x 55	17	22	30	38	62	168	19	162	53	3	M8	25
19 x 55	17	22	30	38	62	177	19	153	53	3	M8	25
20 x 55	17	22	30	38	62	186	19	145	53	3	M8	25
22 x 55	17	22	30	38	62	288	26	186	74	3	M8	35
24 x 55	17	22	30	38	62	314	26	170	74	3	M8	35
25 x 55	17	22	30	38	62	328	26	164	74	3	M8	35
28 x 55	17	22	30	38	62	441	32	176	89	3	M8	41
30 x 55	17	22	30	38	62	473	32	164	89	3	M8	41
24 x 65	17	23	31	39	72	448	37	243	90	5	M8	30
25 x 65	17	23	31	39	72	467	37	233	90	5	M8	30
28 x 65	17	23	31	39	72	611	44	243	105	5	M8	35
30 x 65	17	23	31	39	72	655	44	227	105	5	M8	35
32 x 65	17	23	31	39	72	699	44	213	105	5	M8	35
35 x 65	17	23	31	39	72	919	53	234	126	5	M8	41
38 x 65	17	23	31	39	72	998	53	216	126	5	M8	41
40 x 65	17	23	31	39	72	1.051	53	205	126	5	M8	41
30 x 80	20	26	34	42	87	785	52	231	87	7	M8	30
32 x 80	20	26	34	42	87	837	52	217	87	7	M8	30
33 x 80	20	26	34	42	87	863	52	210	87	7	M8	30
35 x 80	20	26	34	42	87	1.070	61	232	101	7	M8	35
38 x 80	20	26	34	42	87	1.162	61	213	101	7	M8	35
40 x 80	20	26	34	42	87	1.223	61	203	101	7	M8	35
42 x 80	20	26	34	42	87	1.544	74	232	122	7	M8	41
45 x 80	20	26	34	42	87	1.655	74	217	122	7	M8	41
48 x 80	20	26	34	42	87	1.765	74	203	122	7	M8	41
50 x 80	20	26	34	42	87	1.838	74	195	122	7	M8	41

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

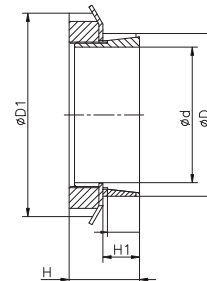
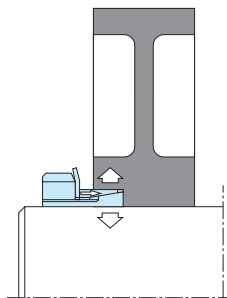
sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p _w	Druckspannung auf die Welle	N/mm²
p _n	Zugspannung in der Nabe	N/mm²

SIT-LOCK® 9 - nicht selbst zentrierend

SIT-LOCK® 9 besteht aus zwei konischen Ringen und einer Sicherungsmutter. Dank des einfachen Aufbaus lässt sich das

Spannelement sehr einfach und schnell montieren. SIT-LOCK® 9 ist für niedrige und mittlere Drehmomente geeignet.



Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz in die Nabenbohrung schieben und dann die Welle einführen. Die Wellenmutter in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (M_s) anziehen.

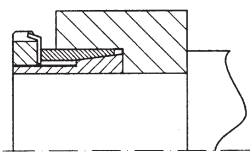
Hinweis: nach Erreichen des erforderlichen Anzugsmomentes die Wellenmutter nicht weiter festziehen.

Keinesfalls "Molykote" oder MoS_2 basierte Schmierstoffe verwenden.

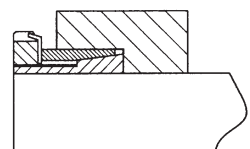
Demontage

Wellenmutter lösen, bis der Spannsatz ganz gelöst ist.

Anwendung 1



Anwendung 2



Hinweis:

Die in diesem Katalog genannten Werte sind gültig für Anwendung 1 (s. oben). Bei Anwendung 2 sind die Werte für M_T , F_{ax} , p_w , p_n 25% höher anzusetzen.

Abmessungen [mm]				Leistungen		Spannung [N/mm ²]		Nutmutter		
d x D	D ₁	H	H ₁	M_T [Nm]	F_{ax} [kN]	p_w	p_n	Baugröße	M_s [Nm]	
14 x 25	32,0	17,0	9,0	52	7	241	135	KM4	M20x1	95
15 x 25	32,0	17,0	9,0	56	7	225	135	KM4	M20x1	95
16 x 25	32,0	17,0	9,0	60	7	211	135	KM4	M20x1	95
17 x 26	38,0	18,0	9,0	86	10	271	177	KM5	M25x1,5	160
18 x 26	38,0	18,0	9,0	91	10	256	177	KM5	M25x1,5	160
18 x 30	38,0	17,5	9,0	91	10	256	154	KM5	M25x1,5	160
19 x 30	38,0	18,0	9,0	96	10	242	154	KM5	M25x1,5	160
20 x 30	38,0	18,0	9,0	102	10	230	154	KM5	M25x1,5	160
22 x 32	45,0	18,0	9,0	127	12	238	164	KM6	M30x1,5	220
24 x 35	45,0	18,0	9,0	139	12	218	150	KM6	M30x1,5	220
25 x 35	45,0	18,0	9,0	144	12	210	150	KM6	M30x1,5	220
28 x 36	52,0	18,0	10,0	215	15	231	179	KM7	M35x1,5	340
28 x 40	52,0	18,0	9,0	215	15	248	174	KM7	M35x1,5	340
30 x 40	52,0	20,0	11,0	230	15	188	141	KM7	M35x1,5	340
32 x 42	58,0	22,0	11,0	302	19	218	166	KM8	M40x1,5	480
35 x 45	58,0	22,0	11,0	331	19	199	155	KM8	M40x1,5	480
36 x 45	58,0	22,0	11,0	340	19	194	155	KM8	M40x1,5	480
38 x 48	65,0	25,0	14,0	453	24	185	147	KM9	M45x1,5	680
40 x 50	65,0	25,0	14,0	477	24	176	141	KM9	M45x1,5	680
42 x 55	70,0	26,0	14,0	576	27	193	147	KM10	M50x1,5	870
45 x 55	70,0	26,0	14,0	617	27	180	147	KM10	M50x1,5	870
48 x 62	75,0	26,0	14,0	669	28	171	133	KM11	M55x2	970
50 x 60	75,0	26,0	14,0	697	28	164	137	KM11	M55x2	970
50 x 62	75,0	26,0	14,0	697	28	164	126	KM11	M55x2	970
55 x 65	80,0	27,0	15,0	796	29	129	109	KM12	M60x2	1.100
55 x 68	80,0	27,0	15,0	796	29	129	105	KM12	M60x2	1.100
56 x 68	80,0	27,0	15,0	810	29	127	105	KM12	M60x2	1.100
60 x 70	85,0	29,0	15,0	946	32	129	111	KM13	M65x2	1.300
60 x 73	85,0	29,0	15,0	946	32	129	106	KM13	M65x2	1.300
63 x 79	92,0	31,0	17,0	1.136	36	121	96	KM14	M70x2	1.600
65 x 79	92,0	31,0	17,0	1.172	36	117	96	KM14	M70x2	1.600
70 x 84	98,0	31,0	17,0	1.470	42	126	105	KM15	M75x2	2.000

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

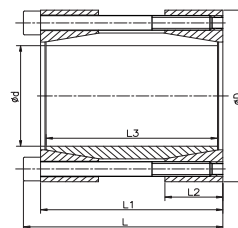
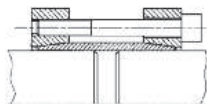
max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 μ m
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

M_s	Anzugsmoment	Nm
M_T	übertragbares Drehmoment	Nm
F_{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p_w	Druckspannung auf die Welle	N/mm ²
p_n	Zugspannung in der Nabe	N/mm ²

SIT-LOCK® 10 - von außen montierte starre Wellenkupplung

SIT-LOCK® 10 sind Wellenkupplungen in doppelt konischer Ausführung. Sie ermöglichen die einfache winklige und axiale Ausrichtung von Wellenenden. Sie übertragen hohe Dreh- und

Biegemomente ohne Paßfedern und stellen so eine preiswerte Lösung für eine starre Wellenverbindung dar.



Montage

Kontaktflächen säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (M_s) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind
- Position auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen (M_s)
- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Hinweis:

Nach Erreichen des Anzugmomentes die Schrauben nicht weiter festziehen.

Keinesfalls "Molykote" oder MoS_2 basierte Schmierstoffe verwenden.

Demontage

Alle Spannschrauben nach und nach lösen, bis die Einheit auf der Welle verschoben werden kann. Schrauben nicht ganz entfernen.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

Abmessungen [mm]					Leistungen		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	L	L ₁	L ₂	L ₃	M_T [Nm]	F_{ax} [kN]	n	Type	M_s [Nm]
17 x 50	56	50	16	44	179	21	4	M6x45	17
18 x 50	56	50	16	44	190	21	4	M6x45	17
19 x 50	56	50	16	44	200	21	4	M6x45	17
20 x 50	56	50	16	44	211	21	4	M6x45	17
22 x 55	66	60	18,5	54	347	32	6	M6x55	17
24 x 55	66	60	18,5	54	379	32	6	M6x55	17
25 x 55	66	60	18,5	54	394	32	6	M6x55	17
28 x 60	66	60	18,5	54	442	32	6	M6x55	17
30 x 60	66	60	18,5	54	473	32	6	M6x55	17
32 x 63	66	60	18,5	54	505	32	6	M6x55	17
35 x 75	83	75	22	67	682	39	4	M8x70	42
38 x 75	83	75	22	67	741	39	4	M8x70	42
40 x 75	83	75	22	67	780	39	4	M8x70	42
42 x 78	83	75	22	67	819	39	4	M8x70	42
45 x 85	93	85	24,5	76	1.317	59	6	M8x80	42
48 x 90	93	85	24,5	76	1.405	59	6	M8x80	42
50 x 90	93	85	24,5	76	1.463	59	6	M8x80	42
55 x 94	93	85	24,5	76	2.147	78	8	M8x80	42
60 x 100	93	85	24,5	76	2.343	78	8	M8x80	42
65 x 105	93	85	24,5	76	2.538	78	8	M8x80	42
70 x 115	110	100	29	90	3.239	93	6	M10x95	83
75 x 120	110	100	29	90	3.471	93	6	M10x95	83
80 x 125	110	100	29	90	4.938	123	8	M10x95	83

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 μ m
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

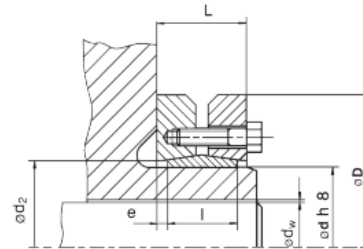
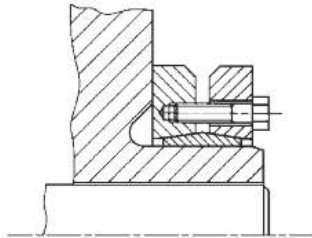
sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

M_s	Anzugsmoment	Nm
M_T	übertragbares Drehmoment	Nm
F_{ax}	übertragbare Axialkraft	N

SIT-LOCK® 11 - von außen montierte Schrumpfscheiben

Schrumpfscheiben sind von außen montierte Spannelemente, die auf Nabenansätzen montiert werden. Durch das Festziehen der Schrauben wird eine Radialspannung auf die Nabe ausgeübt, wodurch eine feste Verbindung entsteht. Einsatz bei

mittleren und hohen Drehmomenten. SIT-LOCK® 11S ist für besondere Anwendungen auch als „geteilte Ausführung“ und „halbe Ausführung“ lieferbar.



Montage

Falls vorhanden zunächst die Abstandshalter der Schutzverpackung vorsichtig entfernen. Überprüfen, ob Schrauben und Konen gut geölt sind, ansonsten leicht mit MoS₂ basierten Schmierstoffen wie „Molykote“ oder ähnlichen leicht einölen. Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. Die Komponenten für die Montage aufsetzen.

Spannschrauben gleichmäßig schrittweise über Kreuz bis zum vorgegebenen Anzugsdrehmoment (M_s) anziehen. Die Spaltweite zwischen den Außenringen soll möglichst gleichmäßig sein.

Hinweis: nach Erreichen des Anzugsdrehmoments die Schrauben nicht weiter anziehen.

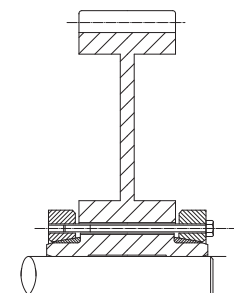
Demontage

Die Spannschrauben schrittweise nach und nach lösen um ein Verkanten der Ringe beim Lösen zu vermeiden. Wenn alle Schrauben gelöst sind die Welle entfernen oder Welle von der Nabe trennen.

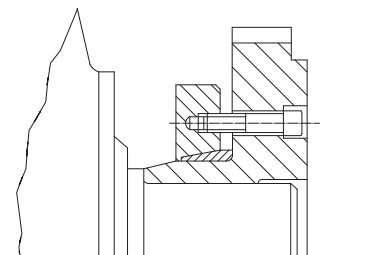
Hinweis: Bei Wiederverwendung zunächst die Einheit vollständig zerlegen und die Komponenten säubern und inspizieren. Danach sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

max. zul. Toleranzen

Innendurchmesser d; h 8
Wellendurchmesser dw;
j6 für $\varnothing \leq 30$
h6 für $\varnothing$ zwischen 30 - 50
g6 für $\varnothing$ zwischen 50 - 80
g6 für $\varnothing > 80$
Bohrungsdurchmesser D;
H6 für $\varnothing \leq 30$
H6 für $\varnothing$ zwischen 30 - 50
H6 für $\varnothing$ zwischen 50 - 80
H7 für $\varnothing > 80$



“geteilte” Ausführung



“halbe” Ausführung

max. zul. Oberflächenrauigkeit

Rt 16 μ m

SIT-LOCK® 11S - Standardausführung

Abmessungen [mm]							Leistungen		Klemmschrauben (DIN 931 - 10,9)		
d	D	d _w	l	L	d ₂	e	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	n	Type	M _s [Nm]
24	50	19 20 21	14	19,5	26	2,75	170 210 250	30 30 30	6	M 5	4
30	60	24 25 26	16	21,5	32	2,75	300 340 380	30 30 30	7	M 5	4
36	72	28 30 31	18	23,5	38	2,75	440 570 630	50 60 60	5	M 6	12
44	80	32 35 36	20	25,5	47	2,75	620 780 860	60 70 80	7	M 6	12
50	90	38 40 42	22	27,5	53	2,75	940 1.160 1.380	90 90 90	8	M 6	12
55	100	42 45 48	23	30,5	58	3,75	1.160 1.520 1.880	80 90 100	8	M 6	12
62	110	48 50 52	23	30,5	66	3,75	1.750 2.000 2.250	100 110 120	10	M 6	12
68	115	50 55 60	23	30,5	72	3,75	2.000 2.600 3.150	100 110 120	10	M 6	12
75	138	55 60 65	25	32,5	79	3,75	2.400 3.200 3.950	120 140 160	7	M 8	30
80	145	60 65 70	25	32,5	84	3,75	3.200 3.900 4.600	120 140 160	7	M 8	30
90	155	65 70 75	30	39	94	4,5	4.750 6.000 7.250	170 190 210	10	M 8	30
100	170	70 75 80	34	44	104	5,0	6.900 7.500 9.000	200 220 240	12	M 8	30
110	185	75 80 85	39	50	114	5,5	7.200 9.000 10.800	230 250 260	9	M10	59
125	215	85 90 95	42	54	134	6,0	11.000 13.000 15.000	300 320 350	12	M10	59
140	230	95 100 105	46	60,5	146	7,25	15.100 17.600 20.100	370 400 430	10	M12	100
155	265	105 110 115	50	64,5	165	7,25	22.000 25.000 28.000	450 480 510	12	M12	100
165	290	115 120 125	56	71	175	7,5	31.000 35.000 39.000	600 630 660	8	M16	250
175	300	125 130 135	56	71	185	7,5	36.000 41.000 45.000	610 640 680	8	M16	250
185	330	135 140 145	71	86	195	7,5	52.000 57.000 62.000	780 820 860	10	M16	250

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N

SIT-LOCK® 11S - Standardausführung

Abmessungen [mm]							Leistungen		Klemmschrauben (DIN 931 - 10,9)		
d	D	d _w	l	L	d ₂	e	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	n	Type	M _s [Nm]
195	350	140 150 155	71	86	210	7,5	65.000 76.000 81.500	930 1.030 1.070	12	M16	250
200	350	150 155 160	71	86	210	7,5	74.000 80.000 86.000	990 1.040 1.080	12	M16	250
220	370	160 165 170	88	104	230	8	95.000 102.000 110.000	1.190 1.240 1.290	15	M16	250
240	405	170 180 190	92	109	248	8,5	120.000 138.000 156.000	1.460 1.580 1.680	12	M20	490
260	430	190 200 210	103	120	268	8,5	164.000 184.000 205.000	1.760 1.880 2.010	14	M20	490
280	460	210 220 230	114	134	288	10	217.000 244.000 270.000	2.090 2.220 2.350	16	M20	490
300	485	230 240 245	122	142	308	10	275.000 295.000 315.000	2.470 2.570 2.640	18	M20	490
320	520	240 250 260	122	142	328	10	312.000 340.000 374.000	2.650 2.790 2.900	20	M20	490
340	570	250 260 270	134	156	348	11	390.000 422.500 460.000	3.120 3.250 3.400	24	M20	490
350	580	270 280 285	140	162	358	11	442.000 480.000 500.000	3.280 3.430 3.500	24	M20	490
360	590	280 290 295	140	162	368	11	463.000 502.000 522.000	3.310 3.460 3.540	24	M20	490
380	645	290 300 310	144	168	387	12	567.000 610.000 658.000	3.910 4.080 4.250	20	M24	840
390	660	300 310 320	144	168	397	12	624.000 671.000 718.000	4.160 4.330 4.480	21	M24	840
400	680	315 320 330	144	168	407	12	670.000 695.000 744.000	4.260 4.350 4.500	21	M24	840
420	690	330 340 350	164	188	427	12	780.000 840.000 900.000	4.850 5.040 5.220	24	M24	840
440	750	340 350 360	177	202	447	12,5	806.000 860.000 917.000	4.740 4.910 5.090	24	M24	840
460	770	360 370 380	177	202	468	12,5	1.000.000 1.070.000 1.140.000	5.670 5.860 6.050	28	M24	840
480	800	380 390 400	188	213	488	12,5	1.170.000 1.240.000 1.310.000	6.150 6.350 6.550	30	M24	840

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:
sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

M _s	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N

SIT-LOCK® 11H - schwere Ausführung

Abmessungen [mm]							Leistungen		Klemmschrauben (DIN 931 - 10,9)		
d	D	d _w	l	L	d ₂	e	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	Type	n	M _S [Nm]
125	215	85	55	65	129	5	15.000	360	10	M12	100
		90					17.500	390			
		95					20.000	420			
140	230	95	60	74	144	7	20.600	430	12	M12	100
		100					23.500	470			
		105					26.500	500			
155	265	105	66	80	164	7	28.600	550	15	M12	100
		110					32.500	590			
		115					36.400	630			
165	290	115	72	88	174	8	41.000	740	10	M16	250
		120					46.000	790			
		125					50.700	820			
175	300	125	72	88	184	8	47.000	750	10	M16	250
		130					52.000	800			
		135					57.000	840			
185	330	135	92	112	194	10	72.000	1.100	14	M16	250
		140					78.000	1.150			
		145					86.000	1.200			
195	350	140	92	112	199	10	75.000	1.080	14	M16	250
		150					88.000	1.180			
		155					96.000	1.240			
200	350	145	92	112	204	10	85.000	1.170	15	M16	250
		150					92.500	1.230			
		155					100.000	1.290			
220	370	160	114	134	2224	10	127.000	1.590	20	M16	250
		165					136.000	1.650			
		170					146.500	1.720			
240	405	170	120	144	244	12	155.000	1.820	15	M20	490
		180					176.000	1.960			
		190					198.000	2.080			
260	430	190	136	160	265	12	213.000	2.260	18	M20	490
		200					240.000	2.420			
		210					268.000	2.580			
280	460	210	148	172	285	12	285.000	2.740	21	M20	490
		220					320.000	2.910			
		230					355.000	3.090			
300	485	230	152	176	305	12	341.000	2.960	22	M20	490
		240					376.000	3.130			
		245					394.000	3.220			
320	520	240	160	184	325	12	378.500	3.150	24	M20	490
		250					415.000	3.330			
		260					451.000	3.470			
340	570	250	176	200	345	12	489.500	3.910	21	M24	840
		260					530.000	4.080			
		270					578.000	4.280			
350	580	270	176	200	355	12	556.000	4.120	21	M24	840
		280					604.000	4.320			
		285					629.000	4.420			
360	590	280	180	204	365	12	612.000	4.370	22	M24	840
		290					663.000	4.570			
		295					689.000	4.670			
380	645	290	180	204	387	12	618.000	4.270	22	M24	840
		300					668.000	4.460			
		310					719.000	4.650			
390	660	300	188	212	397	12	708.000	4.720	24	M24	840
		310					762.000	4.910			
		320					814.500	5.090			
400	680	315	188	212	407	12	765.000	4.860	24	M24	840
		320					788.000	4.930			
		330					845.000	5.130			
420	690	330	214	238	427	12	999.000	6.060	30	M24	840
		340					1.068.000	6.290			
		350					1.140.000	6.520			
440	750	340	224	252	448	14	1.058.000	6.230	24	M27	1.250
		350					1.130.000	6.460			
		360					1.204.000	6.690			
460	770	360	224	252	468	14	1.320.000	7.440	28	M27	1.250
		370					1.420.000	7.700			
		380					1.500.000	7.950			

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:
sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N

SIT-LOCK® 11L - leichte Ausführung

Abmessungen [mm]							Leistungen		Klemmschrauben (DIN 931 - 10,9)		
d	D	d _w	l	L	d ₂	e	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	n	Type	M _s [Nm]
125	185	95 100 105	39	51	129	6	10.550 12.100 13.800	220 240 260	8	M10	59
140	220	110 120 125	39	51	144	6	14.800 18.640 20.500	270 310 330	9	M10	59
155	245	130 135 140	39	51	159	6	24.000 26.400 29.000	370 390 410	11	M10	59
165	260	135 140 145	46	62	169	8	32.000 35.200 38.500	480 500 530	10	M12	100
175	275	145 150 155	46	62	179	8	39.000 42.400 46.000	540 560 590	11	M12	100
185	295	155 160 165	46	62	189	8	46.600 50.300 54.000	600 630 650	12	M12	100
195	315	165 170 175	56	72	199	8	63.000 67.700 72.500	760 800 830	15	M12	100
200	330	175 180 185	56	72	204	8	74.000 79.500 84.500	850 890 920	16	M12	100
220	345	180 190 200	66	84	224	9	82.800 93.500 105.000	920 980 1.060	10	M16	250
240	370	200 210 215	66	84	244	9	113.000 127.500 134.500	1.140 1.210 1.250	12	M16	250
260	395	220 230 235	72	92	265	10	149.000 165.000 173.000	1.350 1.440 1.480	14	M16	250
280	425	230 240 250	84	104	285	10	171.000 189.000 208.000	1.490 1.570 1.660	16	M16	250
300	460	250 260 270	84	104	305	10	215.000 234.000 255.000	1.720 1.800 1.890	18	M16	250
320	495	270 280 290	84	106	325	11	260.000 284.000 306.000	1.940 2.030 2.120	20	M16	250
340	535	290 300 305	84	106	345	11	300.000 324.400 337.000	2.070 2.160 2.210	21	M16	250
350	545	300 305 310	100	122	355	11	372.000 385.000 400.000	2.480 2.540 2.590	16	M20	490
360	555	300 310 320	100	122	365	11	360.000 388.000 415.000	2.400 2.500 2.590	16	M20	490
380	585	320 325 330	112	136	387	12	435.000 451.000 467.000	2.720 2.780 2.840	18	M20	490
390	595	330 340 350	112	136	397	12	505.000 540.000 577.000	3.060 3.180 3.300	20	M20	490
400	615	340 350 360	112	136	407	12	550.000 587.000 626.000	3.230 3.360 3.480	21	M20	490
420	630	350 360 370	120	144	427	12	578.000 617.000 655.000	3.300 3.430 3.550	22	M20	490
440	660	370 380 390	120	144	447	12	677.000 719.000 762.000	3.660 3.790 3.910	24	M20	490
460	685	390 400 410	132	158	468	13	840.000 890.000 935.000	4.320 4.460 4.580	28	M20	490

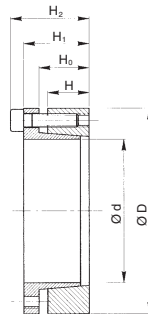
Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:
sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

M _s	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N

SIT-LOCK® 12 - selbst zentrierend

SIT-LOCK® 12 ist selbst zentrierend und einfach in der Ausführung, ausgelegt für Massenanwendungen bei mittleren Drehmomenten.



Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (Ms) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind

Demontage

Alle Schrauben schrittweise lösen und entfernen. Schrauben in die Abdrückgewinde einschrauben und anziehen, bis der Spannsatz sich löst.

- Nabenposition auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen (Ms)
- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Keinesfalls "Molykote" oder MoS₂ basierte Schmierstoffe verwenden.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis: sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

Abmessungen [mm]					Leistungen		Spannung [N/mm ²]		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H	H ₀	H ₁	H ₂	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	n	Type	M _s [Nm]
18 x 40	12	15	20	24	210	24	235	130	6	M4	5
19 x 41	12	15	20	24	220	24	220	128	6	M4	5
20 x 42	12	15	20	24	270	28	245	145	7	M4	5
22 x 44	12	15	20	24	300	28	225	140	7	M4	5
24 x 46	12	15	20	24	330	28	205	135	7	M4	5
25 x 47	12	15	20	24	340	28	195	130	7	M4	5
28 x 50	12	15	20	24	500	36	225	155	9	M4	5
30 x 52	12	15	20	24	530	36	210	151	9	M4	5
32 x 54	12	15	20	24	570	36	197	146	9	M4	5
35 x 57	16	19	24	28	690	40	158	115	10	M4	5
36 x 58	16	19	24	28	710	40	155	113	10	M4	5
38 x 60	16	19	24	28	830	44	160	120	11	M4	5
40 x 62	16	19	24	28	870	44	150	116	11	M4	5
42 x 70	19	23	30	36	1.530	73	200	146	8	M6	17
45 x 73	19	23	30	36	1.640	73	185	140	8	M6	17
48 x 76	19	23	30	36	1.750	73	175	134	8	M6	17
50 x 78	19	23	30	36	1.820	73	165	131	8	M6	17
55 x 83	19	23	30	36	2.000	73	150	123	8	M6	17
56 x 84	19	23	30	36	2.040	73	150	120	8	M6	17
60 x 88	19	23	30	36	2.460	82	158	130	9	M6	17
63 x 91	19	23	30	36	2.580	82	150	125	9	M6	17
65 x 93	19	23	30	36	2.660	82	140	120	9	M6	17
70 x 105	23	28	37	45	4.720	135	18,0	148	8	M8	41
75 x 110	23	28	37	45	5.050	135	170	140	8	M8	41
80 x 115	23	28	37	45	5.390	135	160	135	8	M8	41
85 x 120	23	28	37	45	5.730	135	150	130	8	M8	41
90 x 125	23	28	37	45	7.580	169	170	156	10	M8	41

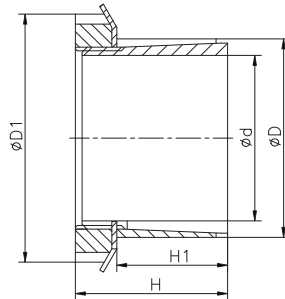
max. zul.
Oberflächenrauigkeit
Rt 16 µm
empfohlene Toleranzen
Welle / Nabe
Welle h 8 - Nabe H 8

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N

SIT-LOCK® 13 - selbst zentrierend

SIT-LOCK® 13 ähnelt von Aufbau sehr der Ausführung SIT-LOCK® 9, jedoch ist diese länger.

SIT-LOCK® 13 besteht aus zwei konischen Ringen und einer Wellenmutter.



Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz in die Nabenbohrung schieben und dann die Welle einführen. Die Wellenmutter in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (M_s) anziehen.

Hinweis: nach Erreichen des erforderlichen Anzugsmoments die Wellenmutter nicht weiter festziehen.

Keinesfalls "Molykote" oder MoS₂ basierte Schmierstoffe verwenden

Demontage

Wellenmutter lösen, bis der Spannsatz ganz gelöst ist.

Hinweis: die Demontage der SIT-LOCK® 13 Spannelemente kann wegen des kleinen Winkels schwierig sein.

Wenn das mit SIT-LOCK® 9 erreichbare Drehmoment ausreicht sollte diese Ausführung wegen der leichteren Demontage bevorzugt werden.

Abmessungen [mm]				Leistungen		Spannung [N/mm ²]		Nutmutter		
d x D	D ₁	H ₁	H	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	n	Größe	M _s [Nm]
14 x 25	32	23	31	72	9	98	55	KM4	M20x1	95
15 x 25	32	23	31	77	9	91	55	KM4	M20x1	95
18 x 30	38	24	33	125	13	98	59	KM5	M25x1,5	160
19 x 30	38	24	33	132	13	93	59	KM5	M25x1,5	160
20 x 30	38	24	33	139	13	88	59	KM5	M25x1,5	160
24 x 35	45	29	38	202	15	74	51	KM6	M30x1,5	200
25 x 35	45	29	38	210	15	71	51	KM6	M30x1,5	220
28 x 40	52	34	44	312	20	76	53	KM7	M35x1,5	340
30 x 40	52	34	44	335	20	71	53	KM7	M35x1,5	340
32 x 45	58	34	45	442	25	82	58	KM8	M40x1,5	340
35 x 45	58	34	45	483	25	75	58	KM8	M40x1,5	480
40 x 50	65	35	46	696	31	82	66	KM9	M45x1,5	680
45 x 55	70	35	47	902	36	84	69	KM10	M50x1,5	870
48 x 60	75	35	47	991	37	82	65	KM11	M55x2	970
50 x 60	75	35	47	1.014	37	77	64	KM11	M55x2	970
55 x 65	80	36	48	1.158	38	73	61	KM12	M60x2	1.100
60 x 70	85	36	50	1.379	41	73	62	KM13	M65x2	1.300

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

Hinweis:

sollten größere Abmessungen benötigt werden, wenden Sie sich bitte an unsere Technik.

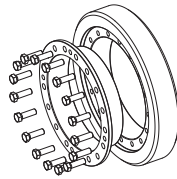
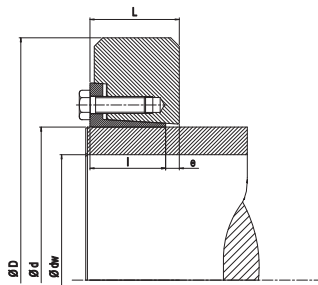
max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 µm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

M _s	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p _w	Druckspannung auf die Welle	N/mm ²
p _n	Zugspannung in der Nabe	N/mm ²

SIT-LOCK® 14 - von außen montierte zweiteilige Schrumpfscheibe

SIT-LOCK® 14 sind von außen montierte Schrumpfscheiben. Baureihe "14" besteht im Gegensatz zur 3-teiligen Bauart "11" aus einem einzigen konischen Ring. SIT-LOCK® 14 Schrumpfscheiben erzielen bessere Rundlaufgenauigkeiten und sehr geringe Unwuchten. Diese Eigenschaften sind für Anwendungen bei mittleren bis hohen Drehzahlen sehr sinnvoll. SIT-LOCK® 14 wird in fünf Ausführungen gefertigt:

- 14-21 für mittlere Drehmomente
- 14-22 für hohe Drehmomente
- 14-81 für sehr hohe Drehmomente
- 14-23 bei gleichen Abmessungen wie Type 14-22 jedoch mit 20-30% höheren Drehmomenten
- 14-83 bei gleichen Abmessungen wie Type 14-81 jedoch mit 20-30% höheren Drehmomenten



Montage

SIT-LOCK® 14 wird montagefertig angeliefert. Eine Demontage vor der Verwendung sollte vermieden werden.

- Die Welle- und Nabekontaktstellen sorgfältig reinigen.
- Schraubenköpfe und Konen der Innenringe überprüfen, wenn nötig mit MoS₂ basiertem Schmierfett schmieren.
- Schrumpfscheibe auf die Hohlwelle aufsetzen.

ACHTUNG: die Schrauben nicht anziehen ehe der Aussenring richtig auf der Schrumpfscheibe sitzt.

- Die Komponenten zueinander ausrichten.
- Mit einem Drehmomentschlüssel die Schrauben schrittweise gleichmäßig ringsherum anziehen, **nicht über Kreuz!**
- Wenn alle Schrauben vollständig angezogen sind alle Schrauben nochmals nachziehen. Wenn kein Bolzen mehr nachgibt ist die Montage beendet.

Demontage

- Schrittweise die Schrauben ringsum lösen. Zunächst jeden Bolzen nur 1/4 Umdrehung (90°) lösen.
- Alle Schrauben so weit lösen, bis ein Spalt zwischen Kopfaufklappe und Oberfläche erkennbar ist.
- Einige Schrauben ganz entfernen und in die vorgesehenen Abdrückgewinde einschrauben. Diese Schrauben benutzen um den inneren Ring vom äußeren Ring zu trennen bis das

SIT-LOCK® Element ganz lose ist.

Hinweis: nach der Demontage eines Spannelementes dieses vollständig zerlegen, reinigen und überprüfen. Erneute Montage wie oben beschrieben.

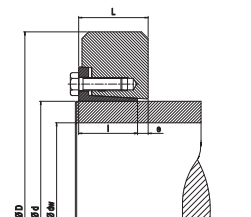
Toleranzen

Die übertragbaren Drehmomente (Tabellen) gelten nur bei Einhaltung der unten genannten Oberflächenqualität und Maßtoleranzen.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 µm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Welle h 6 - Nabenbohrung H 7 für dw < 160 mm
Welle g 6 - Nabenbohrung H 7 für dw ≥ 160 mm
d = f 7 oder besser

SIT-LOCK® 1421

Abmessungen						Leistungen		Klemmschrauben (DIN 933 - 10,9)	
d [mm]	D [mm]	d _w [mm]	l [mm]	L [mm]	e [mm]	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	Größe	M _s [Nm]
140	215	110	38	46	8	16.000	298	M12	100
		120				20.000	341		
		130				25.000	385		
155 160	245	130	38	46	8	26.000	398	M12	100
		135				28.000	420		
		140				31.000	443		
165 170	263	135	43	53	10	29.000	432	M14	160
		140				32.000	456		
		145				35.000	480		
175 180	275	145	43	53	10	36.000	497	M14	160
		150				39.000	522		
		155				42.000	547		
185 190	290	155	51	62	11	50.000	645	M14	160
		160				54.000	675		
		165				58.000	704		
195 200	320	165	51	62	11	68.000	822	M14	160
		170				73.000	855		
		180				83.000	922		
220	340	180	55	70	15	80.000	892	M16	240
		190				91.000	962		
		200				103.000	1.032		
240	370	200	55	70	15	103.000	1.026	M16	240
		210				115.000	1.095		
		220				128.000	1.165		
260	405	220	55	70	15	132.000	1.197	M16	240
		230				146.000	1.271		
		240				161.000	1.344		
280	430	230	65	80	15	160.000	1.392	M20	470
		240				177.000	1.473		
		250				194.000	1.555		
300	460	250	65	80	15	191.000	1.529	M20	470
		260				209.000	1.610		
		270				228.000	1.691		
320	485	270	77	92	15	243.000	1.804	M20	470
		280				265.000	1.894		
		290				288.000	1.986		
340	520	280	77	92	15	274.000	1.958	M20	470
		290				297.000	2.050		
		300				322.000	2.143		
360	570	300	89	105	16	356.000	2.373	M20	470
		310				384.000	2.476		
		330				443.000	2.686		
390	590	330	89	105	16	438.000	2.654	M20	470
		340				469.000	2.759		
		350				501.000	2.865		
420	630	350	120	140	20	624.000	3.564	M24	820
		360				665.000	3.697		
		370				709.000	3.831		
440	660	370	132	152	20	778.000	4.203	M24	820
		380				826.000	4.350		
		390				877.000	4.497		
460	690	390	132	152	20	852.000	4.370	M24	820
		400				903.000	4.514		
		410				955.000	4.658		
480	720	410	152	174	22	1.086.000	5.298	M24	820
		420				1.147.000	5.461		
		430				1.210.000	5.626		
500	745	420	152	174	22	1.137.000	5.415	M24	820
		430				1.200.000	5.581		
		450				1.331.000	5.914		
530	790	450	162	186	24	1.376.000	6.114	M27	1.210
		460				1.446.000	6.287		
		480				1.592.000	6.635		
560	830	480	162	187	25	1.578.000	6.576	M27	1.210
		490				1.653.000	6.748		
		510				1.809.000	7.093		



Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N

SIT-LOCK® 1421

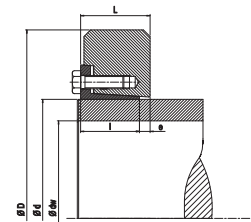
Abmessungen						Leistungen		Klemmschrauben (DIN 933 - 10,9)	
d [mm]	D [mm]	d _w [mm]	l [mm]	L [mm]	e [mm]	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	Größe	M _s [Nm]
590	880	510	172	197	25	1.873.000	7.344	M27	1.210
		520				1.957.000	7.526		
		540				2.131.000	7.891		
620	930	540	172	198	26	2.097.000	7.768	M27	1.210
		550				2.186.000	7.948		
		570				2.368.000	8.309		
660	990	570	182	209	27	2.426.000	8.511	M30	1.640
		580				2.522.000	8.696		
		610				2.823.000	9.255		
700	1040	610	182	210	28	2.772.000	9.088	M30	1.640
		620				2.874.000	9.271		
		640				3.084.000	9.638		
750	1100	640	192	222	30	3.104.000	9.700	M30	1.640
		650				3.214.000	9.888		
		680				3.555.000	10.456		
800	1150	680	192	224	32	3.443.000	10.128	M30	1.640
		700				3.673.000	10.495		
		730				4.033.000	11.049		

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N

SIT-LOCK® 1422-1481

Abmessungen						CAL 1422			CAL 1481			Klemmschrauben DIN 931
d [mm]	D [mm]	d _w [mm]	l [mm]	L [mm]	e [mm]	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	M _s [Nm]	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	M _s [Nm]	
12	35	9	10	11	1	20	5	12	-	-	-	M6
		10				40	8		-	-		
14	38	11	10	11	1	30	6	12	-	-	-	M6
		12				50	9		-	-		
16	41	13	13,5	15	1,5	70	10	12	-	-	-	M6
		14				90	13		-	-		
18	44	15	13,5	15	1,5	80	11	12	-	-	-	M6
		16				110	14		-	-		
20	47	17	13,5	15	1,5	150	18	12	-	-	-	M6
		18				180	20		-	-		
24	50	19	16	18	2	160	17	12	-	-	-	M6
		20				210	20		-	-		
		22				280	25		-	-		
30	60	24	18	20	2	270	23	12	-	-	-	M6
		25				320	25		-	-		
		26				360	28		-	-		
36	72	27	20	22	2	440	32	30	-	-	-	M8
		30				610	40		-	-		
		33				820	50		-	-		
44	80	34	22	24	2	690	40	30	-	-	-	M8
		35				770	44		-	-		
		37				920	50		-	-		
50	90	38	23,5	26	2,5	1.110	58	30	1.500	78	35	M8
		40				1.290	65		1.700	85		
		42				1.510	71		1.900	93		
55	100	42	26	29	3	1.230	59	30	1.600	78	35	M8
		45				1.530	68		2.000	88		
		48				1.860	78		2.400	99		
62	110	48	26	29	3	1.670	70	30	2.200	91	35	M8
		50				1.890	76		2.400	98		
		52				2.120	81		2.700	104		
68	115	50	26	29	3	1.870	75	30	2.400	94	35	M8
		55				2.450	89		3.000	111		
		60				3.120	104		3.800	127		
75	138	55	27	31	4	2.330	85	59	3.700	136	70	M10
		60				3.020	101		4.700	157		
		65				3.810	117		5.800	178		
80	141	60	27	31	4	3.190	106	59	4.200	142	70	M10
		65				4.060	123		5.200	161		
		70				4.910	140		6.300	181		
90	155	65	34	38	4	5.400	166	59	5.900	181	70	M10
		70				6.500	187		7.100	203		
		75				7.800	208		8.500	226		
100	170	70	39	43	4	6.000	171	59	7.400	213	70	M10
		75				7.200	192		8.900	237		
		80				8.500	213		10.400	261		
110	185	80	43,5	49	5,5	10.000	249	100	12.600	314	121	M10
		85				11.700	275		14.600	344		
		90				13.600	302		16.900	375		
120	197	85	46,5	53	6,5	11.900	280	100	13.600	320	121	M12
		90				13.800	307		15.700	349		
		95				15.900	334		18.000	378		
125	215	90	46,5	53	6,5	14.400	319	100	16.400	365	121	M12
		95				16.500	347		18.800	395		
		100				18.700	375		21.300	426		
135	230	95	49,5	58	8,5	18.100	382	160	20.300	427	195	M14
		100				20.600	412		23.000	459		
		110				26.000	473		28.900	525		
140	230	100	49,5	58	8,5	19.600	392	160	23.000	459	195	M14
		105				22.100	421		25.800	492		
		115				27.600	481		32.100	558		
155	263	110	53,5	62	8,5	26.500	482	160	31.100	565	195	M14
		115				29.500	514		34.500	601		
		125				36.100	578		42.000	672		
165	290	120	58	68	10	37.300	622	250	44.000	734	300	M16
		125				41.200	659		48.500	776		
		135				49.600	734		58.100	860		
175	300	130	58	68	10	45.000	692	250	54.000	834	300	M16
		135				49.000	730		59.000	876		
		145				58.000	805		70.000	962		



Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N

SIT-LOCK® 1422-1481

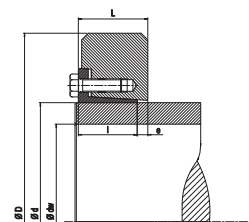
Abmessungen						CAL 1422			CAL 1481			Klemm- schrauben DIN 931
d [mm]	D [mm]	d _w [mm]	l [mm]	L [mm]	e [mm]	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	M _s [Nm]	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	M _s [Nm]	
185	320	140	75	85	10	64.000	916	250	81.000	1.157	300	M16
		145				70.000	961		88.000	1.210		
		155				82.000	1.053		102.000	1.319		
200	340	150	75	85	10	81.000	1.073	250	96.000	1.279	300	M16
		155				87.000	1.120		103.000	1.333		
		165				100.000	1.216		119.000	1.442		
220	370	160	91	103	12	103.000	1.283	490	129.000	1.615	570	M20
		170				119.000	1.395		149.000	1.749		
		180				136.000	1.509		169.000	1.883		
240	405	170	94	107	13	122.000	1.439	490	151.000	1.773	570	M20
		180				140.000	1.555		172.000	1.909		
		200				179.000	1.790		218.000	2.183		
260	430	190	105	119	14	163.000	1.715	490	212.000	2.231	570	M20
		200				184.000	1.842		238.000	2.385		
		220				231.000	2.099		297.000	2.696		
280	460	210	116	132	16	215.000	2.051	490	279.000	2.661	570	M20
		220				240.000	2.186		311.000	2.825		
		240				295.000	2.458		379.000	3.156		
300	485	220	124	140	16	270.000	2.456	840	332.000	3.018	980	M24
		230				300.000	2.605		367.000	3.193		
		250				363.000	2.906		443.000	3.545		
320	520	240	124	140	16	301.000	2.511	840	404.000	3.370	980	M24
		250				332.000	2.655		444.000	3.549		
		270				398.000	2.945		528.000	3.911		
340	570	250	137	155	18	390.000	3.118	840	488.000	3.905	980	M24
		260				427.000	3.283		533.000	4.101		
		280				506.000	3.617		630.000	4.498		
350	580	270	142	162	20	493.000	3.649	840	616.000	4.563	980	M24
		280				535.000	3.825		669.000	4.778		
		290				580.000	4.001		725.000	5.000		
360	590	270	142	162	20	496.000	3.676	840	625.000	4.628	980	M24
		280				539.000	3.852		677.000	4.839		
		300				631.000	4.206		790.000	5.264		
380	640	290	146	166	20	585.000	4.034	1.250	725.000	5.000	1.450	M27
		300				632.000	4.215		783.000	5.220		
		310				681.000	4.397		844.000	5.445		
390	650	290	146	166	20	640.000	4.411	1.250	781.000	5.384	1.450	M27
		300				691.000	4.605		842.000	5.611		
		320				799.000	4.996		971.000	6.069		
420	670	320	166	186	20	742.000	4.640	1.250	969.000	6.057	1.450	M27
		330				797.000	4.829		1.038.000	6.290		
		350				912.000	5.209		1.183.000	6.758		
440	720	340	174	194	20	945.000	5.557	1.250	1.212.000	7.128	1.450	M27
		350				1.009.000	5.764		1.292.000	7.382		
		370				1.143.000	6.181		1.460.000	7.891		
460	770	360	174	194	20	1.104.000	6.133	1.250	1.393.000	7.739	1.450	M27
		370				1.174.000	6.345		1.479.000	7.995		
		390				1.320.000	6.771		1.660.000	8.511		
480	800	380	191	213	22	1.300.000	6.843	1.640	1.657.000	8.721	1.970	M30
		390				1.378.000	7.066		1.754.000	8.993		
		410				1.541.000	7.516		1.956.000	9.542		
500	850	400	191	213	22	1.496.000	7.478	1.640	1.887.000	9.435	1.970	M30
		410				1.581.000	7.711		1.992.000	9.717		
		430				1.759.000	8.180		2.211.000	10.283		
530	910	430	216	238	22	1.930.000	8.976	1.640	2.397.000	11.150	1.970	M30
		440				2.031.000	9.234		2.521.000	11.459		
		460				2.243.000	9.752		2.778.000	12.078		
560	940	450	216	238	22	2.097.000	9.318	1.640	2.545.000	11.313	1.970	M30
		460				2.201.000	9.572		2.671.000	11.611		
		480				2.420.000	10.081		2.930.000	12.210		
590	960	470	235	260	25	2.593.000	11.032	1.640	2.969.000	12.636	1.970	M30
		480				2.715.000	11.314		3.108.000	12.952		
		500				2.970.000	11.881		3.397.000	13.587		
620	1.020	500	261	286	25	2.940.000	11.616	1.640	3.602.000	13.608	1.970	M30
		520				3.169.000			3.708.000	14.261		
		540				3.447.000			4.028.000	14.918		

Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N

SIT-LOCK® 1423-1483

Abmessungen						CAL 1423			CAL 1483			Klemm- schrauben DIN 931
d [mm]	D [mm]	d _w [mm]	l [mm]	L [mm]	e [mm]	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	M _s [Nm]	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	M _s [Nm]	
140	230	100	64	74	10	26.000	523	250	30.000	607	300	M16
		105				30.000	562		34.000	650		
		115				37.000	641		42.000	737		
155	263	110	70	80	10	36.000	646	250	45.000	810	300	M16
		115				40.000	687		49.000	860		
		125				48.000	772		60.000	959		
165	290	120	77	88	11	50.000	828	250	63.000	1.047	300	M16
		125				55.000	877		69.000	1.105		
		135				66.000	977		83.000	1.223		
175	300	130	77	88	11	61.000	943	250	73.000	1.121	300	M16
		135				67.000	993		80.000	1.178		
		145				79.000	1.094		94.000	1.292		
185	320	140	100	112	12	89.000	1.269	490	106.000	1.512	570	M20
		145				96.000	1.330		115.000	1.582		
		155				113.000	1.455		134.000	1.723		
200	340	150	100	112	12	104.000	1.391	490	126.000	1.685	570	M20
		155				113.000	1.453		136.000	1.757		
		165				130.000	1.577		157.000	1.900		
220	370	160	121	134	13	127.000	1.591	490	162.000	2.027	570	M20
		165				137.000	1.661		174.000	2.112		
		180				169.000	1.876		213.000	2.366		
240	405	170	130	144	14	157.000	1.847	490	206.000	2.424	570	M20
		180				180.000	1.996		235.000	2.607		
		200				230.000	2.300		298.000	2.978		
260	430	190	144	160	16	230.000	2.424	490	285.000	3.000	570	M20
		200				260.000	2.600		321.000	3.207		
		220				325.000	2.957		399.000	3.623		
280	460	210	156	172	16	306.000	2.918	840	361.000	3.435	980	M24
		220				342.000	3.105		401.000	3.646		
		240				418.000	3.485		489.000	4.074		
300	485	230	158	176	18	360.000	3.132	840	461.000	4.013	980	M24
		240				398.000	3.314		508.000	4.230		
		250				437.000	3.498		556.000	4.452		
320	520	240	166	184	18	430.000	3.580	840	512.000	4.269	980	M24
		250				473.000	3.781		562.000	4.498		
		270				565.000	4.186		670.000	4.960		
340	570	250	186	206	20	551.000	4.407	1250	661.000	5.288	1.450	M27
		260				603.000	4.637		722.000	5.552		
		280				714.000	5.100		852.000	6.086		
360	590	270	188	210	22	671.000	4.969	1250	763.000	5.654	1.450	M27
		280				729.000	5.204		828.000	5.914		
		300				852.000	5.679		966.000	6.438		
390	650	290	196	220	24	850.000	5.860	1250	978.000	6.743	1.450	M27
		300				917.000	6.116		1.054.000	7.029		
		320				1.061.000	6.633		1.217.000	7.606		
420	690	320	221	246	25	1.007.000	6.294	1250	1.297.000	8.106	1.450	M27
		330				1.080.000	6.547		1.389.000	8.416		
		350				1.235.000	7.058		1.582.000	9.040		
440	750	340	233	258	25	1.218.000	7.166	1640	1.583.000	9.312	1.970	M30
		350				1.301.000	7.433		1.687.000	9.642		
		370				1.475.000	7.972		1.907.000	10.306		
460	770	360	233	258	25	1.402.000	7.791	1640	1.734.000	9.632	1.970	M30
		370				1.491.000	8.062		1.841.000	9.953		
		390				1.678.000	8.606		2.067.000	10.599		
480	800	380	270	298	28	1.707.000	8.984	1640	2.076.000	10.926	1.970	M30
		390				1.809.000	9.277		2.198.000	11.270		
		410				2.023.000	9.867		2.452.000	11.961		
500	850	400	270	300	30	1.993.000	9.963	1640	2.529.000	12.645	1.970	M30
		410				2.106.000	10.273		2.669.000	13.021		
		430				2.342.000	10.895		2.962.000	13.777		
530	890	430	306	338	32	2.549.000	11.857	2210	3.093.000	14.385	2.650	M33
		440				2.683.000	12.196		3.252.000	14.782		
		460				2.962.000	12.878		3.584.000	15.581		
560	940	450	306	338	32	2.837.000	12.609	2210	3.439.000	15.284	2.650	M33
		460				2.978.000	12.950		3.607.000	15.683		
		480				3.272.000	13.634		3.956.000	16.485		



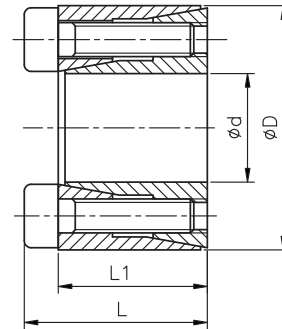
Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

M_S Anzugsmoment Nm
M_T übertragbares Drehmoment Nm
F_{ax} übertragbare Axialkraft N

SIT-LOCK® 15 - selbst zentrierend

Anwendbar für Servoantriebe und kleine Scheibendurchmesser. Bewirkt eine axiale Kraft in der Größenordnung der

Schraubenklemmkraft und eine axiale Verschiebung die eine Arretierung von Kugellagern ermöglicht.



Montage

Kontaktflächen an Welle und Nabe säubern, dann Oberflächen leicht mit Mineralöl einölen. SIT-LOCK® Spannsatz auf die Welle und in die Nabenbohrung schieben. Bauteile zueinander ausrichten und anschließend die Schrauben nacheinander in mehreren Schritten gleichmäßig bis zum angegebenen Anzugsmoment (Ms) anziehen.

Das Anziehen der Schrauben sollte über Kreuz erfolgen !

- zunächst von Hand anziehen bis die Flächen in Kontakt sind

- Nabenposition auf der Welle überprüfen
- Schrauben bis zum halben Tabellenwert anziehen (Ms)
- Diesen Schritt mit Drehmomentschlüssel wiederholen bis der Tabellenwert erreicht ist
- Alle Schrauben noch einmal auf Drehmoment überprüfen

Keinesfalls "Molykote" oder MoS₂ basierte Schmierstoffe verwenden.

Demontage

Klemmschrauben schrittweise lösen. Schrauben in die Abdrückgewinde einsetzen und anziehen, bis der vordere Konus sich löst. Schrauben wieder lösen und in die Abdrückgewinde des Zwischenringes einsetzen. dann anziehen bis sich der hintere Konus ebenfalls löst.

Hinweis: Bei Wiederverwendung sind die Schrauben und Konen erneut leicht zu ölen. Montage wie vorstehend beschrieben.

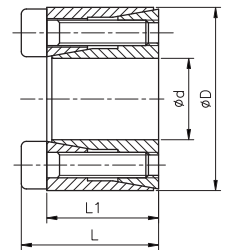
Konzentrität

Bei den selbst zentrierenden Spannsätzen wird eine Konzentrität von 0.02-0.04 mm erreicht.

max. zul. Oberflächenrauigkeit
Rt 16 µm
empfohlene Toleranzen Welle / Nabe
Wellendurchmesser h 8 - Nabenbohrung H 8

SIT-LOCK® 15

Abmessungen [mm]					Leistungen		Spannung [N/mm ²]		Klemmschrauben (DIN 912 - 12,9)		
d x D	d	D	L	L ₁	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	n	Type	M _s [Nm]
5 x 16	5	16	13,5	11	7	3	190	60	3	M2,5 x 10	1,2
6 x 16	6	16	13,5	11	9	3	160	60	3	M2,5 x 10	1,2
6,35 x 16	6,35	16	13,5	11	9	3	150	60	3	M2,5 x 10	1,2
7 x 17	7	17	13,5	11	10	3	140	60	3	M2,5 x 10	1,2
8 x 18	8	18	13,5	11	11	3	120	55	3	M2,5 x 10	1,2
9 x 20	9	20	15,0	13	17	3	120	55	4	M2,5 x 12	1,2
9,53 x 20	9,53	20	15,0	13	17	3	115	55	4	M2,5 x 12	1,2
10 x 20	10	20	15,5	13	19	3	110	55	4	M2,5 x 12	1,2
11 x 22	11	22	15,5	13	21	3	100	50	4	M2,5 x 12	1,2
12 x 22	12	22	15,5	13	23	3	90	50	4	M2,5 x 12	1,2
14 x 26	14	26	20,0	17	40	6	95	50	4	M3 x 16	2,1
15 x 28	15	28	20,0	17	43	6	90	50	4	M3 x 16	2,1
16 x 32	16	32	21,0	17	80	10	150	70	4	M4 x 16	4,9
17 x 35	17	35	25,0	21	85	10	110	55	4	M4 x 20	4,9
18 x 35	18	35	25,0	21	90	10	105	55	4	M4 x 20	4,9
19 x 35	19	35	25,0	21	95	10	100	55	4	M4 x 20	4,9
20 x 38	20	38	26,0	21	165	16	155	80	4	M5 x 20	10
22 x 40	22	40	26,0	21	180	16	140	75	4	M5 x 20	10
24 x 47	24	47	32,0	26	280	23	145	75	4	M6 x 24	17
25 x 47	25	47	32,0	26	290	23	140	75	4	M6 x 24	17
28 x 50	28	50	32,0	26	485	35	180	100	6	M6 x 24	17
30 x 55	30	55	32,0	26	520	35	170	95	6	M6 x 24	17
32 x 55	32	55	32,0	26	555	35	165	95	6	M6 x 24	17
35 x 60	35	60	37,0	31	810	46	170	100	8	M6 x 28	17
38 x 65	38	65	37,0	31	880	46	155	90	8	M6 x 28	17
40 x 65	40	65	37,0	31	925	46	150	90	8	M6 x 28	17
42 x 75	42	75	44,0	36	1350	64	170	95	6	M8 x 34	41
45 x 75	45	75	44,0	36	1450	64	160	95	6	M8 x 34	41
48 x 80	48	80	44,0	36	2050	85	190	110	8	M8 x 34	41
50 x 80	50	80	44,0	36	2140	85	190	110	8	M8 x 34	41



Maßangaben zur Gesamtlänge sind nur ungefähr und stellen das theoretische Summenmaß der Einzelwerte dar.

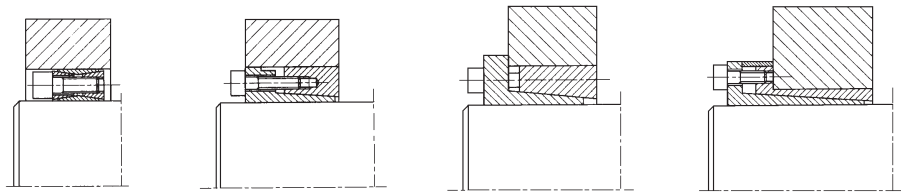
M _S	Anzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm
F _{ax}	übertragbare Axialkraft	N
p _w	Druckspannung auf die Welle	N/mm ²
p _n	Zugspannung in der Nabe	N/mm ²

Bestimmung des erforderlichen Naben - Außendurchmessers

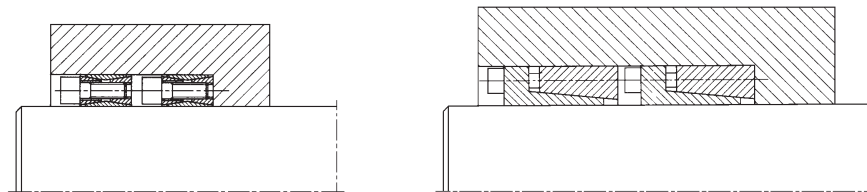
Bei der Verwendung von Spannelementen wird eine Spannung auf die Nabenfläche ausgeübt, wenn die Schrauben mit dem vorgegebenen Drehmoment angezogen werden. Daher ist es wichtig, den Nabenaußendurchmesser richtig zu wählen. Die nachstehende Tabelle fasst diesen Vorgang in einer einfachen Berechnung zusammen. Um den erforderlichen

Mindestaußendurchmesser der Nabe zu bestimmen wird einfach der Factor K mit dem SIT-LOCK® Außendurchmesser multipliziert. Der Faktor K variiert in Abhängigkeit der Zugfestigkeit des Nabenmaterials, der zul. Flächenpressung des Nabenmaterials (P_n) und dem Faktor (x), je nach Anordnung (A, B, C).

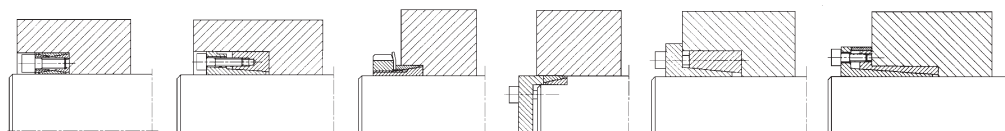
Anordnung A
 $X = 1$



Anordnung B
 $X = 0,8$



Anordnung C
 $X = 0,6$



min Nabendurchmesser $D \times K$
mit: K = Factor gemäß Tabelle
 D = SIT-LOCK® Außendurchmesser

Hohlwellen

Bei Verwendung von Spannelementen auf Hohlwellen ist es wichtig die Durchmesser von Nabe und Hohlwelle aufeinander

abzustimmen.
Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechniker.

Faktor K

Flächenpressung Nabe		Streckgrenze des Nabenwerkstoffs σ_{02} [N/mm ²]										
		150	180	200	220	250	270	300	350	400	450	600
		Nabenwerkstoff										
p_n [N/mm ²]	Anordnung	GG 20	GG 25 GS 38	GG 30 GTS 35	GS 45 ST 37-2	GG 40 GS 52	ST 50-2 C 35	GG 50 GS 60 ST 60-2	GG 60 GS 62 ST 70-2	GG 70 GS 70 C 60	Wärmebehandelter Stahl	
60	C	1,29	1,26	1,21	1,19	1,16	1,15	1,13	1,11	1,10	1,09	1,07
	B	1,40	1,31	1,25	1,24	1,23	1,21	1,19	1,16	1,13	1,12	1,09
	A	1,53	1,43	1,37	1,33	1,29	1,26	1,23	1,19	1,17	1,15	1,11
65	C	1,31	1,26	1,23	1,21	1,19	1,16	1,14	1,12	1,11	1,10	1,08
	B	1,45	1,36	1,31	1,29	1,25	1,23	1,21	1,17	1,15	1,13	1,10
	A	1,61	1,46	1,41	1,36	1,31	1,29	1,25	1,21	1,19	1,17	1,13
70	C	1,35	1,27	1,25	1,23	1,19	1,17	1,16	1,13	1,12	1,11	1,08
	B	1,49	1,39	1,35	1,31	1,26	1,24	1,21	1,19	1,16	1,14	1,11
	A	1,66	1,51	1,46	1,41	1,35	1,31	1,26	1,23	1,21	1,18	1,14
75	C	1,31	1,29	1,26	1,24	1,21	1,19	1,16	1,15	1,13	1,12	1,09
	B	1,53	1,43	1,37	1,33	1,29	1,26	1,23	1,19	1,17	1,15	1,12
	A	1,75	1,56	1,49	1,43	1,37	1,34	1,31	1,26	1,21	1,19	1,14
80	C	1,40	1,32	1,29	1,26	1,22	1,21	1,19	1,16	1,14	1,12	1,09
	B	1,59	1,46	1,40	1,36	1,31	1,28	1,25	1,21	1,19	1,16	1,12
	A	1,82	1,62	1,54	1,47	1,40	1,37	1,32	1,27	1,23	1,21	1,15
85	C	1,43	1,35	1,31	1,28	1,24	1,22	1,20	1,17	1,15	1,13	1,10
	B	1,64	1,50	1,43	1,39	1,33	1,30	1,27	1,23	1,20	1,17	1,13
	A	1,91	1,68	1,58	1,51	1,43	1,40	1,35	1,29	1,25	1,22	1,16
90	C	1,47	1,37	1,33	1,29	1,26	1,23	1,21	1,18	1,16	1,14	1,10
	B	1,70	1,54	1,47	1,41	1,35	1,32	1,29	1,24	1,21	1,19	1,14
	A	2,01	1,74	1,63	1,55	1,47	1,42	1,37	1,31	1,27	1,23	1,17
95	C	1,50	1,40	1,35	1,31	1,27	1,25	1,22	1,19	1,16	1,15	1,11
	B	1,76	1,58	1,50	1,44	1,38	1,35	1,31	1,26	1,22	1,20	1,15
	A	2,12	1,81	1,69	1,60	1,50	1,45	1,40	1,33	1,28	1,25	1,18
100	C	1,54	1,42	1,37	1,33	1,29	1,26	1,23	1,20	1,17	1,15	1,12
	B	1,82	1,62	1,54	1,47	1,40	1,37	1,32	1,27	1,23	1,21	1,15
	A	2,25	1,88	1,74	1,64	1,54	1,49	1,42	1,35	1,30	1,26	1,19
105	C	1,57	1,45	1,40	1,35	1,30	1,28	1,25	1,21	1,18	1,16	1,12
	B	1,89	1,67	1,57	1,51	1,43	1,39	1,34	1,29	1,25	1,22	1,16
	A	2,39	1,96	1,80	1,69	1,57	1,52	1,45	1,37	1,32	1,28	1,20
110	C	1,61	1,48	1,42	1,37	1,32	1,29	1,26	1,22	1,19	1,17	1,13
	B	1,97	1,72	1,61	1,54	1,45	1,41	1,36	1,30	1,26	1,23	1,17
	A	2,56	2,05	1,87	1,74	1,61	1,55	1,48	1,39	1,34	1,29	1,21
115	C	1,65	1,51	1,44	1,37	1,34	1,31	1,27	1,23	1,20	1,18	1,13
	B	2,05	1,77	1,65	1,57	1,48	1,44	1,38	1,32	1,27	1,24	1,18
	A	2,76	2,14	1,94	1,80	1,65	1,59	1,51	1,42	1,35	1,31	1,22
120	C	1,70	1,54	1,47	1,40	1,35	1,32	1,29	1,24	1,21	1,19	1,14
	B	2,14	1,82	1,70	1,61	1,51	1,46	1,40	1,34	1,29	1,25	1,19
	A	3,01	2,25	2,01	1,85	1,70	1,62	1,54	1,44	1,37	1,32	1,23
125	C	1,74	1,57	1,49	1,44	1,37	1,34	1,30	1,25	1,22	1,19	1,14
	B	2,25	1,88	1,74	1,64	1,54	1,49	1,42	1,35	1,30	1,26	1,19
	A	3,33	2,36	2,09	1,92	1,74	1,66	1,57	1,46	1,39	1,34	1,25
130	C	1,79	1,60	1,52	1,46	1,39	1,36	1,31	1,26	1,23	1,20	1,15
	B	2,36	1,94	1,79	1,68	1,57	1,51	1,45	1,37	1,31	1,28	1,20
	A	3,75	2,50	2,18	1,98	1,79	1,70	1,60	1,49	1,41	1,36	1,26
135	C	1,84	1,62	1,55	1,48	1,41	1,37	1,33	1,28	1,24	1,21	1,16
	B	2,49	2,01	1,84	1,72	1,60	1,54	1,47	1,39	1,33	1,29	1,21
	A	4,37	2,66	2,28	2,05	1,84	1,74	1,63	1,51	1,43	1,37	1,27
140	C	1,89	1,67	1,57	1,51	1,43	1,39	1,34	1,29	1,25	1,22	1,16
	B	2,64	2,08	1,89	1,76	1,63	1,55	1,49	1,40	1,34	1,30	1,22
	A	5,40	2,84	2,39	2,13	1,89	1,79	1,67	1,54	1,45	1,39	1,28
145	C	1,95	1,70	1,60	1,53	1,45	1,41	1,36	1,30	1,26	1,23	1,17
	B	2,81	2,16	1,95	1,81	1,66	1,59	1,51	1,42	1,36	1,31	1,23
	A	7,67	3,06	2,51	2,22	1,95	1,83	1,70	1,56	1,47	1,41	1,29
150	C	2,01	1,74	1,63	1,55	1,47	1,42	1,37	1,31	1,27	1,24	1,17
	B	3,01	2,25	2,01	1,85	1,70	1,62	1,54	1,44	1,37	1,32	1,24
	A	—	3,33	2,66	2,31	2,01	1,88	1,74	1,59	1,49	1,42	1,30
155	C	2,07	1,78	1,66	1,58	1,49	1,44	1,39	1,32	1,28	1,25	1,18
	B	3,26	2,34	2,07	1,90	1,73	1,66	1,56	1,46	1,39	1,34	1,24
	A	—	3,67	2,81	2,41	2,07	1,93	1,78	1,62	1,52	1,44	1,31
160	C	2,14	1,82	1,70	1,61	1,51	1,46	1,40	1,34	1,29	1,25	1,19
	B	3,56	2,44	2,14	1,95	1,77	1,68	1,59	1,48	1,40	1,35	1,25
	A	—	4,13	3,01	2,53	2,14	1,99	1,82	1,65	1,54	1,48	1,32
165	C	2,22	1,87	1,73	1,63	1,53	1,48	1,42	1,35	1,30	1,26	1,19
	B	3,97	2,56	2,22	2,01	1,81	1,72	1,61	1,50	1,42	1,36	1,26
	A	—	4,81	3,24	2,66	2,22	2,05	1,87	1,68	1,56	1,48	1,34

Hinweis: Werte für p_n sind in den Tabellen des jeweiligen Spannelementes angegeben. Anordnungen Type A, B und C siehe vorherige Seite.

Berechnungsbeispiel

Auslegungsdaten

- zu befestigendes Antriebselement: Keilriemenscheibe
- Wellendurchmesser: 50 mm
- max. Drehmoment (M_a): 1.500 Nm
- Keilriemenscheibe aus GG20
- Streckgrenze des Scheibenwerkstoffs: 150 N/mm²

Calculation

- SIT-LOCK® Type: für diese Anwendung wird SIT-LOCK® 1 vorgeschlagen
- Baugröße: 50 x 80 mm (siehe unter SIT-LOCK® 1)
- Leistungsdaten: überprüfen $M_T \geq M_a$
Aus der Tabelle ergibt sich $M_T = 1.889$ Nm, damit ist obige Bedingung erfüllt.
- Toleranzen: h11 für die Welle - H11 für die Nabenbohrung
- Oberflächenrauigkeit: $R_t \geq 16$
- Schraubenanzugsmoment: $M_s = 37$ Nm (s. Tabelle SIT-LOCK® 1)
- Nabenflächenpressung: nach Tabelle ist $P_n = 125$ N/mm²
- Anordnung: in diesem Falle ist es sinnvoll die Anordnung "C" mit Zentrierung zwischen Welle und Nabe anzunehmen.
- Faktor K : aus Tabelle "Faktor K" unter Berücksichtigung folgen der Informationen entnehmen:

- Streckgrenze des Nabenwerkstoffs = 150 N/mm²
- Nabenflächenpressung = 125 N/mm²
- Anordnung C
damit wird: $K = 1,74$

- min. Nabenaußendurchmesser:
 $\text{Hub } D_{\min} \geq D \cdot K$

mit

- D = SIT-LOCK® Außendurchmesser [mm]
- $K = 1,74$

damit wird der min. Nabenaußendurchmesser
 $D_{\min} = (80 \cdot 1,74) = 140$ [mm]

DIN 912

Schraubengröße	P_v [N]			M_s [Nm]		
	8,8	10,9	12,9	8,8	10,9	12,9
M 4	3900	5450	6.550	2,9	4,1	4,9
M 5	6350	8950	10.700	6	8,5	10
M 6	9000	12.600	15.100	10	14	17
M 7	13.200	18.500	22.200	16	23	28
M 8	16.500	23.200	27.900	25	35	41
M 9	22.000	30.900	37.100	36	51	61
M10	26.200	36.900	44.300	49	69	83
M12	38.300	54.000	64.500	86	120	145
M14	52.500	74.000	88.500	135	190	230
M16	73.000	102.000	123.000	210	295	355
M18	88.000	124.000	148.000	290	405	485
M20	114.000	160.000	192.000	410	580	690
M22	141.000	199.000	239.000	550	780	930
M24	164.000	230.000	276.000	710	1.000	1.200
M27	215.000	302.000	363.000	1.050	1.500	1.800
M30	262.000	368.000	442.000	1.450	2.000	2.400