

Giunti a denti SITEX®



**SITEX®**

**SITEX® FL**

## Giunti a denti SITEX®

### Descrizione

I giunti SITEX® sono costituiti da due mozzi dentati che impegnano internamente un unico manicotto dentato. I mozzi sono costruiti in acciaio e la dentatura, a profilo e sezione

bombati, è ottenuta da macchina utensile. Il manicotto è costruito in resina super Poliammide 6,6 stabilizzata.



### Funzionamento

I giunti SITEX® permettono di compensare egregiamente spostamenti assiali, radiali e angolari degli alberi da collegare.

Il funzionamento a doppio cardano elimina ogni carico sugli alberi in caso di disallineamento angolare e radiale; inoltre, non genera alcuna variazione della velocità angolare.

La combinazione acciaio-Poliammide rende i giunti esenti da ogni necessità di lubrificazione e manutenzione.

Il particolare profilo bombato della dentatura evita il contatto di spigoli con il manicotto, permettendo così al giunto di lavorare senza usura.

### Condizioni operative

Il montaggio del giunto è permesso sia in orizzontale che in verticale e viene eseguito assai semplicemente, in tempi brevi e a basso costo.

Il giunto è adatto a temperature d'impiego da -25°C a +90°C con funzionamento continuo; sono permesse brevi punte fino a 125°C.

I materiali impiegati sono resistenti a tutti i lubrificanti e ai fluidi idraulici convenzionali.

### Codifica (vedi pagina successiva)

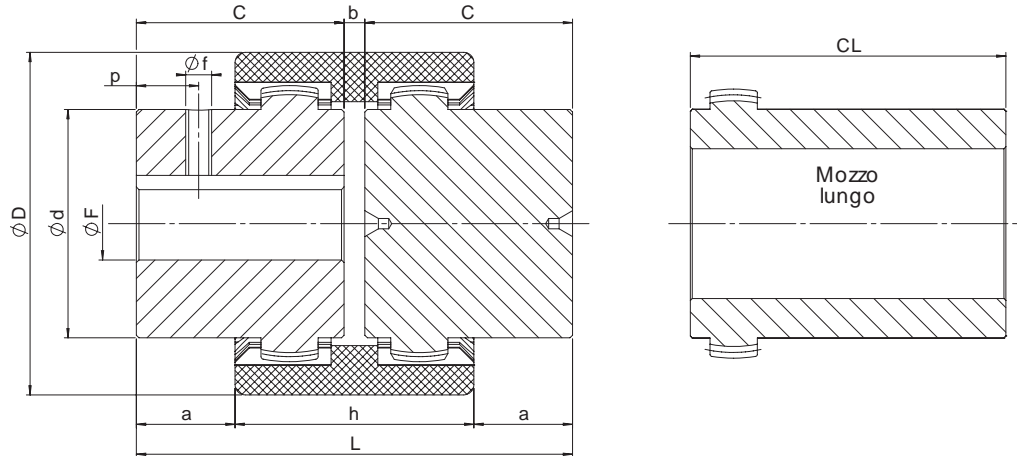
In caso di ordinazione occorre indicare:

- la misura dei mozzi
- la misura richiesta del manicotto
- particolari lavorazioni dei mozzi (foro, cava, foro pressione, etc.).

### Caratteristiche dimensionali

Le dimensioni compatte del giunto SITEX®, unitamente alle ottime prestazioni tecniche, lo rendono utilizzabile in una grande gamma di applicazioni.

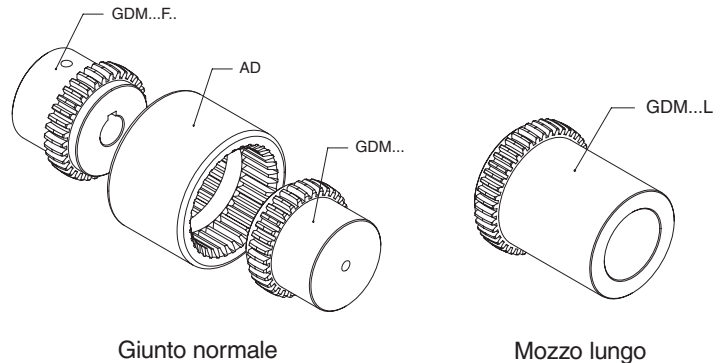
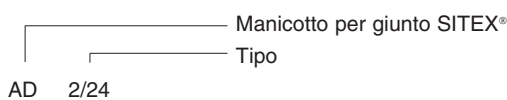
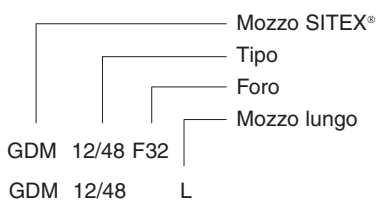
Sono disponibili anche giunti con mozzi tali da ricoprire interamente i normali alberi dei motori della serie UNEL-MEC (serie "L").



Tipo	D [mm]	d [mm]	F (H7)			C [mm]	CL [mm]	b [mm]	a [mm]	h [mm]	L [mm]	f [mm]	p [mm]	W** [kg]	J** [kg m <sup>2</sup> ]
			min	max	con cava UNI e grano di pressione* [mm]										
0.5/14	40	24,5	8	14	11 - 14	23	30	4	6,5	37	50	M5	6	0,18	0,000026
19	48	30	8	19	-	25	-	4	8,5	37	54	M5	6	0,24	0,000054
2/24	52	35	11	24	14 - 19 - 22 - 24	26	50	4	7,5	41	56	M8	6	0,30	0,000088
3.5/28	66	43	11	28	16 - 19 - 22 - 24 - 28	40	60	4	18,5	47	84	M8	10	0,73	0,000312
5/32	76	50	14	32	22 - 24 - 28 - 32	40	60	4	17,5	49	84	M8	10	0,99	0,000572
6.5/38	83	58	14	38	24 - 28 - 32 - 38	40	80	4	18	48	84	M8	10	1,20	0,000877
8/42	92	65	14	42	25 - 28 - 32 - 38 - 42	42	110	4	18,5	51	88	M8	10	1,62	0,001467
12/48	100	68	19	48	32 - 38 - 42 - 48	50	110	4	27	50	104	M8	10	1,79	0,001869
30/65	142	96	19	65	38 - 42 - 48 - 55 - 60	70	140	4	35,5	73	144	M10	20	5,28	0,010542
40/80	175	124	-	80	-	90	-	6	46,5	93	186	M10	20	11,7	0,036774
100	210	152	36	100	-	110	-	8	63	102	228	M10	20	20,4	0,095742
125	270	192	45	125	-	140	-	10	78	134	290	M10	20	43,3	0,329397

\* = Fino alla misura 2/24 il grano di pressione si trova a 180° dalla sede della linguetta, dalla misura 3,5/28 il grano di pressione si trova sulla sede della linguetta.  
 \*\*= I valori si riferiscono al giunto completo con diametro foro massimo.

### Codifica



# Scelta del giunto SITEX®

## Scelta in base alla coppia normale

La coppia di spunto della macchina motrice o condotta non deve superare la coppia massima del giunto. Con carichi uniformi e alberi ben allineati il giunto può essere utilizzato fino alla coppia

massima indicata.

Nel caso di carichi irregolari si consideri che il giunto SITEX® può sopportare picchi di coppia fino a 3 volte la coppia nominale indicata.

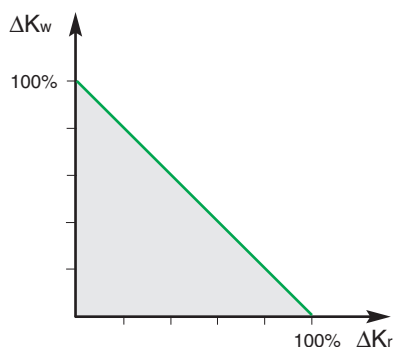
## Caratteristiche tecniche

Tipo	T <sub>KN</sub> [Nm]	T <sub>Kmax</sub> [Nm]	T <sub>Kw</sub> [Nm]	Potenza trasmissibile alle varie velocità [kW]										n <sub>max</sub> [min <sup>-1</sup> ]	W [kg]	J [kg.m <sup>2</sup> ]	ΔK <sub>a</sub> [mm]	ΔK <sub>r</sub> [mm]	ΔK <sub>w</sub> [°]
				n = 500 [min <sup>-1</sup> ]		n = 750 [min <sup>-1</sup> ]		n = 1000 [min <sup>-1</sup> ]		n = 1500 [min <sup>-1</sup> ]		n = 3000 [min <sup>-1</sup> ]							
				std	max	std	max	std	max	std	max	std	max						
0,5/14	10	30	5	0,5	1,6	0,8	2,4	1,0	3,1	1,6	4,7	3,1	9,4	14.000	0,21	0,000026	±1	±0,3	±1
19	16	48	8	0,8	2,5	1,3	3,8	1,7	5,0	2,5	7,5	5,0	15,1	11.800	0,32	0,000047	±1	±0,3	±1
2/24	21	63	10,5	1,1	3,3	1,6	4,9	2,2	6,6	3,3	9,9	6,6	19,8	10.500	0,48	0,000093	±1	±0,3	±1
3,5/28	45	135	22,5	2,4	7,1	3,5	10,6	4,7	14,1	7,1	21,2	14,1	42,4	8.500	1,18	0,000309	±1	±0,4	±1
5/32	60	180	30	3,1	9,4	4,7	14,1	6,3	18,8	9,4	28,3	18,8	56,5	7.600	1,47	0,000548	±1	±0,4	±1
6,5/38	81	243	40,5	4,2	12,7	6,4	19,1	8,5	25,4	12,7	38,2	25,4	76,3	6.700	1,91	0,000868	±1	±0,4	±1
8/42	100	300	50	5,2	15,7	7,9	23,6	10,5	31,4	15,7	47,1	31,4	94,2	6.000	2,52	0,001428	±1	±0,4	±1
12/48	142	426	71	7,4	22,4	11,2	33,6	14,9	44,8	22,3	67,1	44,6	134,3	5.580	3,21	0,001838	±1	±0,4	±1
30/65	380	1140	190	19,9	59,7	29,8	89,5	39,8	119,4	59,7	179,1	119,4	358,1	4.000	8,86	0,010960	±1	±0,6	±1
40/80	700	2100	350	36,6	109,9	55,0	164,9	73,3	219,9	109,9	329,8	219,9	659,7	3.100	11,20	0,037100	±1	±0,7	±1
100	1210	3630	605	63,4	190,1	95,0	285,1	126,7	380,1	190,1	570,2	380,1	1140,3	3.000	198,80	0,096120	±1	±0,8	±1
125	2500	7500	1250	130,9	392,7	196,3	589,0	261,8	785,3	392,7	1178,0	-	-	2.100	41,30	0,328750	±1	±1,1	±1

I valori riportati in tabella per i disallineamenti angolare e radiale vanno opportunamente ridotti nel caso in cui risultino presenti contemporaneamente.

La somma dei rapporti tra i valori ammissibili (A) e i rispettivi valori tabellari deve risultare minore o uguale all'unità.

$$\frac{\Delta K_{rA}}{\Delta K_r} + \frac{\Delta K_{wA}}{\Delta K_w} \leq 1$$

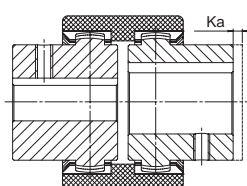


T <sub>KN</sub>	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T <sub>Kmax</sub>	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
W	Peso del giunto completo con foro max.	kg
ΔK <sub>a</sub>	Disallineamento assiale massimo	mm
ΔK <sub>r</sub>	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK <sub>w</sub>	Disallineamento angolare massimo	°
J	Momenti d'inerzia di massa	kgm <sup>2</sup>
n <sub>max</sub>	Numero di giri max di funzionamento del motore	min <sup>-1</sup>

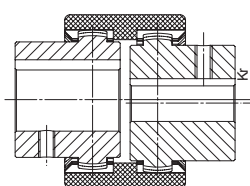
## Norme per il montaggio

- Fissare i due mozzi agli alberi, facendo attenzione che le facciate interne siano a filo delle rispettive estremità degli alberi.
- Infilare il manicotto sui due semigiunti regolando la distanza degli stessi (quota "b") cercando contemporaneamente di allineare il più possibile i due alberi.

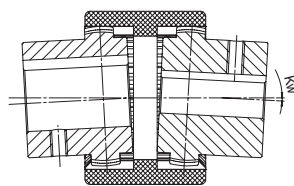
- Fissare in posizione i due elementi da accoppiare
- Prima di far ruotare il giunto, verificare che il manicotto sia libero di spostarsi assialmente.



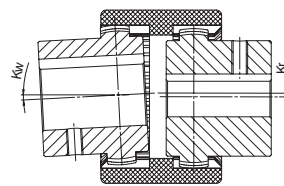
disallineamento assiale



disallineamento radiale

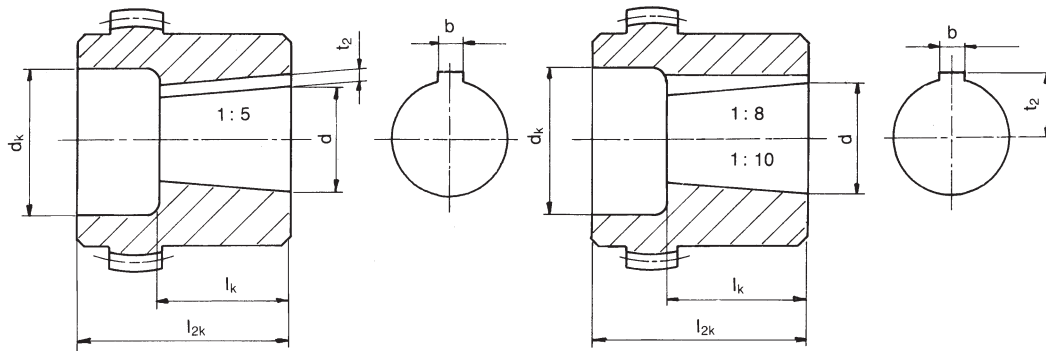


disallineamento angolare



disallineamento angolare e radiale

## Tabella per esecuzione giunto SITEX® con foro conico



**Misura cono 1:5 per:**  
BOSCH - BUCHER - LEDUC - DÜSTERLOH

Tipo	d $\varnothing$ + 0,05	b <sup>JS9</sup>	t <sup>2</sup> +0,1	l <sub>k</sub>	0,5/14		19		2/24		3,5/28		5/32		6,5/38		8/42		12/48		30/65	
					d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>
a1	9,85	2	1	11,5	18	23	22	25	24	26	35	26	36	26	45	26						
a2	16,85	3	1,8	18,5			25	30	28	30	35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	45	50
a3	19,85	4	2,2	21,5					28	36	35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	45	50
a4	21,95	3	1,8	21,5					30	26	32	40	32	40	42	40	45	42				
a5	24,85	5	2,9	26,5							35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	55	50
a6	29,85	6	2,6	31,5										45	55	45	55	45	55	55	55	55
a7	34,85	6	2,6	36,5															52	60	55	60
a8	39,85	6	2,6	41,5															52	60	65	70

**Misura cono 1:8 per:**  
ATOS - CASAPPA - GARBE LAHMEYER - JOTTI & STROZZI - MARZOCCHI - SALAMI - SAUER-FLUID

Tipo	d $\varnothing$ + 0,05	b <sup>JS9</sup>	t <sup>2</sup> +0,1	l <sub>k</sub>	0,5/14		19		2/24		3,5/28		5/32		6,5/38		8/42		12/48		30/65	
					d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>
b1	9,7	2,4	6	17	18	26	19	25	24	26	35	30	36	30	36	30						
b2	11,6	3	7,1	16,5	18	23			26	26	32	30										
b3	13	2,4	7,3	21					26	30	32	30			32	30						
b4	14	3	8,5	17,5	20	23	24	30	24	30	32	30	36	40								
b5	14,3	3,2	8,5	19,5																		
b6	17,287	3,2	9,6	24					28	35	32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	45	50
b7	17,287	4	10,3	24					28	35	32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	45	50
b8	17,287	3	9,7	24					28	35					42	40			45	42		
b9	22,002	3,99	12,4	28							32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	55	50
b10	25,463	4,78	15,1	36							34	50	36	50	42	50	45	50	45	50	55	62
b11	25,463	5	15,5	36							34	50					45	50	45	50	55	62
b12	27	4,78	15,3	32,5											42	50						
b13	28,45	6	15,1	38,5											42	60	45	60				
b14	33,176	6,38	18,8	44											44	60	45	60	45	60	55	62
b15	33,176	7	18,8	44													45	60			55	62
b16	43,057	7,95	3,378	51																		
b17	41,15	8	3,1	42															48	60	55	60

**Misura cono 1:10 per:**  
PARKER HANNIFIN NMF - TEVES

Tipo	d $\varnothing$ + 0,05	b <sup>JS9</sup>	t <sup>2</sup> +0,1	l <sub>k</sub>	0,5/14		19		2/24		3,5/28		5/32		6,5/38		8/42		12/48		30/65	
					d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>2k</sub>
c1	19,95	5	12,1	32							35	50			42	50	45	50	45	50		
c2	24,95	6	14,1	45									36	55			45	60	45	60	55	60
c3	29,75	8	17	50													54	60	54	60	55	70

# SITEX® Nylex

Giunti interamente realizzati in Poliammide.

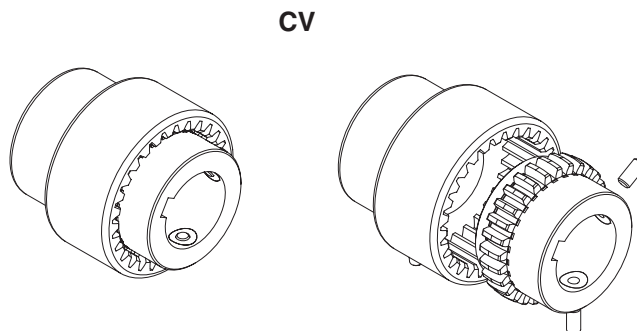
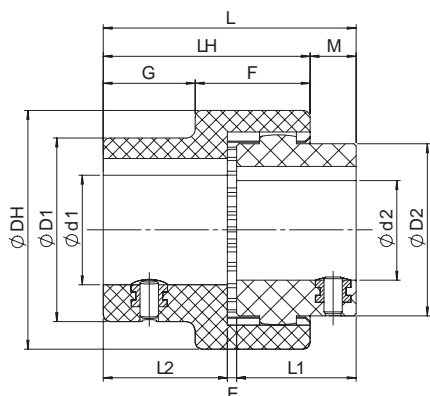
Sono disponibili due esecuzioni:

- **CV**: in 2 parti (1 mozzo e 1 manicotto comprendente l'altro mozzo)
- **C**: in 3 parti (2 mozzi e 1 manicotto).

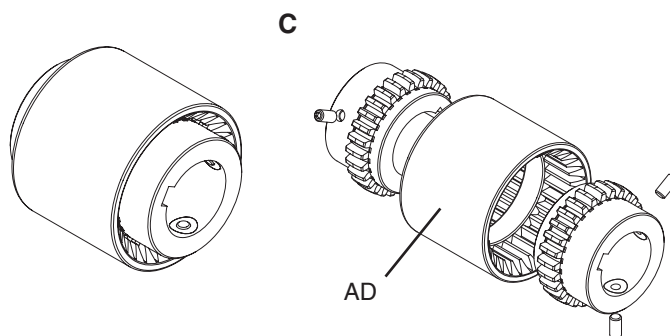
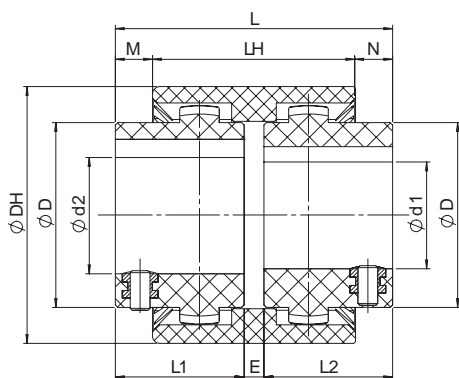
Progettato per applicazioni leggere. Costi molto ridotti

Disponibili con fori finiti in tolleranza H7, sede per chiavetta e fori di pressione.

Temperature di esercizio: -25°C / +100°C



Tipo	d1 [mm]	D1 [mm]	d2 [mm]	D2 [mm]	DH [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	E [mm]	L [mm]	LH [mm]	M [mm]	F [mm]	G [mm]	T <sub>KN</sub> [Nm]	T <sub>Kmax</sub> [Nm]	T <sub>KW</sub> [Nm]	n <sub>max</sub> [min <sup>-1</sup> ]
14	6-14	25	6-12	26	40	23	23	2	48	40	8	23	17	5	10	2,5	6.000
19	14-19	31,5	14-19	40	48	25	25	2	52	42	9	23	19	8	16	4	6.000
24	10-24	37,5	10-24	40	52	26	26	2	54	45	10	25	20	12	24	6	6.000



Tipo	d1-d2	D [mm]	DH [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	E [mm]	L [mm]	LH [mm]	M [mm]	N [mm]	T <sub>KN</sub> [Nm]	T <sub>Kmax</sub> [Nm]	T <sub>KW</sub> [Nm]	n <sub>max</sub> [min <sup>-1</sup> ]
14	6-14	25	40	23	23	4	50	37	6,5	6,5	5	10	2,5	6000
19	14-19	31,5	48	25	25	4	54	37	8,5	8,5	8	16	4	6000
24	22-24	37,5	52	26	26	4	56	41	7,5	7,5	12	24	6	6000

## Codifica

Mozzo per giunto NYLEX®  
 Tipo  
 GDN 24 M

Manicotto per giunto NYLEX® tipo "C"  
 Tipo  
 AD 2/24

Mozzo NYLEX® con manicotto incluso  
 Tipo  
 GDNV 24 AD

T <sub>KN</sub>	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T <sub>Kmax</sub>	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
T <sub>KW</sub>	Coppia con inversioni del giunto	Nm
n <sub>max</sub>	Numero di giri max di funzionamento del motore	min <sup>-1</sup>