

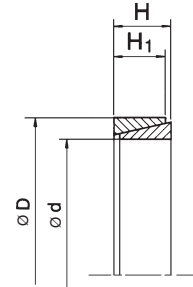
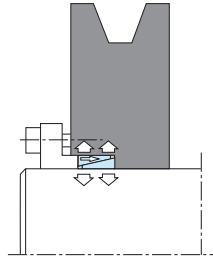
SIT-LOCK® 2 - Non autocentranti

Composto da due anelli conici, deve essere corredato da una flangia di serraggio, solitamente approntata dal Cliente. Il numero delle viti per la flangia è in funzione del momento da trasmettere.

Adatto per bassi momenti torcenti, è ideale ove siano richiesti

ingombri minimi.

È possibile montare sino a 4 unità in serie, ottenendo elevati momenti torcenti. Si evidenzia che la tolleranza albero-mozzo della base di centraggio influenza la centricità.



Nota: su richiesta è possibile fornire calettatori con anello tagliato.

$$M_T = \frac{(N^\circ \text{ viti} \cdot P_v) - P_o}{0,54} \cdot 0,12 \cdot \frac{d}{2000}$$

Ms e Pv si ricavano dalla tabella della norma DIN 912.

Attenzione:

i valori descritti in tabella sono validi per l'applicazione 1 (vedi pag. successiva).

Con l'applicazione 2, M_T , F_{ax} , p_w , p_n , aumentano di circa il 25%.

Montaggio

Posizionare il mozzo sull'albero e inserire il calettatore. In caso di montaggio con un solo calettatore, si installi dapprima l'anello esterno e poi quello interno. In caso di montaggio con più calettatori si installi dapprima l'anello interno.

Posizionare lo spaziatore e la flangia di serraggio. Serrare le viti gradualmente ed uniformemente, partendo da una vite alla sua opposta (schema a croce) seguendo la seguente procedura:

- avvitare manualmente le viti di montaggio fino a stabilire il contatto con la superficie.
- controllare il posizionamento del mozzo sull'albero.
- serrare le viti fino a circa la metà della coppia di serraggio M_s indicata

- ripetere l'operazione fino al raggiungimento della coppia di serraggio usando la chiave dinamometrica
- controllare che tutte le viti abbiano raggiunto la coppia di serraggio specifica.

Accertarsi che la flangia di serraggio non sia in contatto con il mozzo e che la distanza fra la flangia ed il mozzo sia uniforme.

Non usare lubrificanti tipo "Molykote" o a base di bisolfuro di molibdeno.

Smontaggio

Sbloccare tutte le viti partendo da una vite alla sua opposta, rimuovere il mozzo ed il calettatore dall'albero.

Qualora il calettatore rimanesse bloccato, sbloccare dando leggeri colpi di martello al mozzo.

Rugosità max ammissibile
Rt 6 µm
Tolleranza consigliata per la sede del SIT-LOCK®
albero h 6 - mozzo H7 per $\varnothing \leq 40$
albero h 8 - mozzo H8 per $\varnothing \geq 42$

Calcolo di M_T con più elementi tipo 2 in serie	
1 elemento	$M_T = M_T \text{ tabella}$
2 elementi	$M_T = M_T \text{ tabella} \times 1,55$
3 elementi	$M_T = M_T \text{ tabella} \times 1,85$
4 elementi	$M_T = M_T \text{ tabella} \times 2,02$

Dimensioni [mm]			Forza di pre-carico	Forza totale	Prestazioni		Distanza a serraggio libero (W) [mm]				Pressioni [N/mm ²]	
d x D	H	H ₁	P ₀ [kN]	P _{tot} [kN]	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	1	2	3	4	P _w	P _N
6 x 9	4,5	3,7	-	4	2,7	0,9	2,5	2,5	3	4	106	71
7 x 10	4,5	3,7	-	5	3,9	1,1	2,5	2,5	3	4	114	80
8 x 11	4,5	3,7	-	6	5,3	1,3	2,5	2,5	3	4	119	87
9 x 12	4,5	3,7	8	15	7,4	1,6	2,5	2,5	3	4	130	98
10 x 13	4,5	3,7	7	16	10,0	2,0	2,5	2,5	3	4	143	110
12 x 15	4,5	3,7	7	16	12,0	2,0	2,5	2,5	3	4	119	96
13 x 16	4,5	3,7	7	16	13,7	2,1	2,5	2,5	3	4	116	95
14 x 18	6,3	5,3	11	26	23,3	3,3	3,5	3,5	4,5	5,5	119	93
15 x 19	6,3	5,3	11	27	27,0	3,6	3,5	3,5	4,5	5,5	120	95
16 x 20	6,3	5,3	10	27	30,2	3,8	3,5	3,5	4,5	5,5	118	95
17 x 21	6,3	5,3	10	27	32,9	3,9	3,5	3,5	4,5	5,5	114	92
18 x 22	6,3	5,3	9	33	47,7	5,3	3,5	3,5	4,5	5,5	147	121
19 x 24	6,3	5,3	13	33	43,3	4,6	3,5	3,5	4,5	5,5	120	95
20 x 25	6,3	5,3	12	33	46,7	4,7	3,5	3,5	4,5	5,5	117	93
22 x 26	6,3	5,3	9	34	61,1	5,6	3,5	3,5	4,5	5,5	126	107
24 x 28	6,3	5,3	8	34	68,3	5,7	3,5	3,5	4,5	5,5	119	102
25 x 30	6,3	5,3	10	37	75,0	6,0	3,5	3,5	4,5	5,5	120	100
28 x 32	6,3	5,3	8	40	101,1	7,2	3,5	3,5	4,5	5,5	129	113
30 x 35	6,3	5,3	9	40	104,7	7,0	3,5	3,5	4,5	5,5	116	100
32 x 36	6,3	5,3	8	44	128,4	8,0	3,5	3,5	4,5	5,5	125	112
35 x 40	7	6	10	54	171,1	9,8	3,5	3,5	4,5	5,5	124	108
36 x 42	7	6	12	57	181,2	10,1	3,5	3,5	4,5	5,5	124	106
38 x 44	7	6	11	60	206,9	10,9	3,5	3,5	4,5	5,5	127	109
40 x 45	8	6,6	14	70	249,3	12,5	3,5	4,5	5,5	6,5	125	111
42 x 48	8	6,6	16	75	277,7	13,2	3,5	4,5	5,5	6,5	127	111
45 x 52	10	8,6	28	110	408,5	18,2	3,5	4,5	5,5	6,5	124	108
48 x 55	10	8,6	25	110	454,9	19,0	3,5	4,5	5,5	6,5	122	106
50 x 57	10	8,6	24	110	480,0	19,2	3,5	4,5	5,5	6,5	118	104
55 x 62	10	8,6	22	120	600,7	21,8	3,5	4,5	5,5	6,5	123	109
56 x 64	12	10,4	30	150	749,8	26,8	3,5	4,5	5,5	7	122	107
60 x 68	12	10,4	28	160	883,3	29,4	3,5	4,5	5,5	7	125	110
63 x 71	12	10,4	27	170	1.004,5	31,9	3,5	4,5	5,5	7	129	115
65 x 73	12	10,4	26	170	1.043,6	32,1	3,5	4,5	5,5	7	126	112
70 x 79	14	12,2	31	210	1.392,2	39,8	3,5	5	6,5	7,5	124	109
71 x 80	14	12,2	31	220	1.491,0	42,0	3,5	5	6,5	7,5	129	114
75 x 84	14	12,2	35	230	1.627,5	43,4	3,5	5	6,5	7,5	126	112
80 x 91	17	15	48	300	2.240,0	56,0	4	6	6,5	8	124	109
85 x 96	17	15	46	320	2.592,5	61,0	4	6	6,5	8	127	112
90 x 101	17	15	44	330	2.864,0	63,6	4	6	6,5	8	125	111
95 x 106	17	15	41	340	3.152,9	66,4	4	6	6,5	8	124	111
100 x 114	21	18,7	61	460	4.433,3	88,7	5	6	7	9	126	110
110 x 124	21	18,7	66	475	4.998,9	90,9	5	6	7	9	117	104
120 x 134	21	18,7	60	475	5.529,3	92,2	5	6	7	9	109	98
130 x 148	28	25,3	96	700	8.720,1	134,2	5	7	9	11	108	95
140 x 158	28	25,3	89	740	10.126,7	144,7	6	7	9	11	108	96
150 x 168	28	25,3	85	790	11.750,0	156,7	6	7	8	11	110	98
160 x 178	28	25,3	79	950	15.491,6	193,6	6	7	9	11	127	114
170 x 191	33	30	117	1.180	20.071,3	236,1	7	9	10	12	123	109
180 x 201	33	30	111	1.200	21.774,0	241,9	7	9	10	12	119	106
190 x 211	33	30	105	1.300	25.227,8	265,6	7	9	10	12	124	111
200 x 224	38	34,8	134	1.600	32.573,3	325,7	7	8	11	13	124	111
220 x 244	38	34,8	142	1.700	37.185,2	344,6	7	9	11	13	124	111
320 x 360	65	59	292	3.492	113.950	710,0	10	15	20	25	321	100

Nota: per i modelli con dimensioni maggiori, consultare il nostro ufficio tecnico.

Calcolo interasse viti di serraggio (I)

a) Per applicazioni con fissaggio sul mozzo

$$I = D + 12 + \varnothing \text{ vite (mm)}$$

b) Per applicazioni con fissaggio sull'albero

$$I = d - 12 - \varnothing \text{ vite (mm)}$$

Calcolo spessore flangia (Sf)

a) Per applicazioni con viti classe 12,9 (DIN 912)

$$Sf = \varnothing \text{ vite} \times 1,8 \text{ (mm)}$$

b) Per applicazioni con viti classe 8,8 (DIN 912)

$$Sf = \varnothing \text{ vite} \times 1,3 \text{ (mm)}$$

Nota: Le flange sono fornibili a richiesta.

M _S	Coppia di serraggio viti	Nm
M _T	Momento torcente trasmissibile	Nm
F _{ax}	Forza assiale trasmissibile	kN
p _w	Pressione sull'albero	N/mm ²
p _n	Pressione sul mozzo	N/mm ²