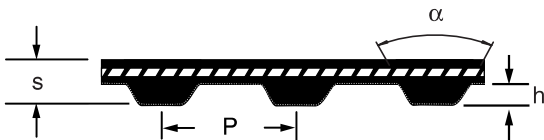


Caractéristiques techniques

Dimensions de la courroie

| Pas | P | | h [mm] | s [mm] | z [mm] | α [mm] |
|------------|---------|--------|-----------|-----------|-----------|------------------|
| | [Pouce] | [mm] | | | | |
| MXL | 0,080 | 2,032 | 0,510 | 1,14 | 0,76 | 40° |
| XL | 1/5 | 5,080 | 1,130 | 2,40 | 3,48 | 50° |
| L | 3/8 | 9,525 | 1,695 | 3,60 | 8,26 | 40° |
| H | 1/2 | 12,700 | 2,114 | 4,40 | 11,26 | 40° |
| XH | 7/8 | 22,225 | 4,750 | 11,10 | 20,26 | 40° |



Largeurs standards des courroies

| Pas | Largeur code | Nb de dents | |
|-----------|--------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| | | [pouce] | [mm] |
| XL | 025, 031, 037 | 0,25 - 0,31 - 0,37 | 6,4 - 7,9 - 9,5 |
| L | 050, 075, 100 | 0,50 - 0,75 - 1,00 | 12,7 - 19,1 - 25,4 |
| H | 075, 100, 150, 200, 300 | 0,75 - 1,00 - 1,50 - 2,00 - 3,00 | 19,1 - 25,4 - 38,1 50,8 - 76,2 |
| XH | 200, 300, 400 | 2,00 - 3,00 - 4,00 | 50,8 - 76,2 - 101,6 |

Masse linéaire des courroies

| Pas | Masse linéaire [Kg/m · mm] |
|-----------|----------------------------|
| XL | 0,0022 |
| L | 0,0032 |
| H | 0,0047 |
| XH | 0,0111 |

Tolérances en largeur

| Largeur de la courroie [mm] | Longueur de la courroie 0-880 [mm] | Longueur de la courroie 881-1760 [mm] | Longueur de la courroie au-delà de 1761 [mm] |
|-----------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|--|
| de 3,17 à 11,11 mm | +0,4 -0,8 | +0,4 -0,8 | - - |
| de 11,12 à 38,1 mm | +0,8 -0,8 | +0,8 -0,8 | +0,8 -1,2 |
| de 38,2 à 50,8 mm | +1,2 -1,2 | +1,2 -1,2 | +1,2 -1,6 |
| de 50,9 à 63,5 mm | +0,8 -1,2 | +1,2 -1,6 | +1,6 -1,6 |
| de 63,6 à 76,2 mm | +1,2 -1,6 | +1,6 -1,6 | +1,6 -2,0 |
| de 76,3 à 101,6 mm | +1,6 -1,6 | +1,6 -2,0 | +2,0 -2,0 |
| plus de 101,6 mm | +2,4 -2,4 | +2,4 -2,8 | +2,4 -3,2 |

Tolérances en longueur (ISO 5296-1)

| Longueur de la courroie [mm] | Tolérance entraxe [mm] | Longueur de la courroie [mm] | Tolérance entraxe [mm] |
|------------------------------|------------------------|------------------------------|--|
| jusqu'à 254 | ± 0,20 | de 1017 à 1270 | ± 0,38 |
| de 255 à 381 | ± 0,23 | de 1271 à 1524 | ± 0,41 |
| de 382 à 508 | ± 0,25 | de 1525 à 1778 | ± 0,43 |
| de 509 à 762 | ± 0,30 | plus de 1778 | add 0,025 mm for each 250 mm increment |
| de 763 à 1016 | ± 0,33 | | |

Procédure de mesure du pas de courroie

| Poulies à la norme ISO 5296-1 | | | 1 - Force [N] basée sur la largeur de la courroie [mm] - [pouces] | | | | | | | | | | | | | <p>1 Force [N] 2 Entraxe [mm]</p> |
|-------------------------------|-------------|--------------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------------------------------|
| Pas [mm] | Nb de dents | Circonférence [mm] | 3,0 0,12 | 4,8 0,19 | 6,4 0,25 | 7,9 0,31 | 9,5 0,37 | 12,7 0,50 | 19,1 0,75 | 25,4 1,00 | 38,1 1,50 | 50,8 2,00 | 76,2 3,00 | 101,6 4,00 | 127,0 5,00 | |
| MXL | 20 | 40,64 | 13 | 20 | 27 | | | | | | | | | | | |
| XL | 10 | 50,80 | | | 36 | 44 | 53 | | | | | | | | | |
| L | 16 | 152,40 | | | | | | | 105 | 180 | 245 | | | | | |
| H | 20 | 254,00 | | | | | | | | 445 | 620 | 980 | 1340 | 2100 | | |
| XH | 24 | 533,40 | | | | | | | | | | | 2000 | 3100 | 4450 | |