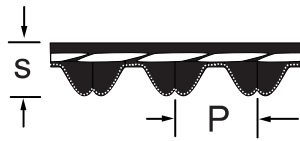


Caractéristiques techniques

Dimensions de la courroie

Pas	P [mm]	s [mm]
8M	8	5,7
14M	14	10,7



Masse linéaire des courroies

Pas	Masse linéaire [Kg/m · mm]
8M	0,0056
14M	0,0102

Largurs standards des courroies

Pas	Largeur de la courroie [mm]
8 M	20 - 30 - 50 - 85
14 M	40 - 55 - 85 - 115 - 170

Tolérances en largeur

Largeur de la courroie [mm]	Longueur de la courroie 0-880 [mm]	Longueur de la courroie 881-1760 [mm]	Longueur de la courroie au-delà de 1761 [mm]
jusqu'à 9 mm	+0,4 -0,8	+0,4 -0,8	-
de 10 à 40 mm	+0,8 -0,8	+0,8 -1,2	+0,8 -1,2
de 41 à 50 mm	+0,8 -1,2	+1,2 -1,2	+1,2 -1,5
de 51 à 85 mm	+1,2 -1,2	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0
de 86 à 170 mm	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0	+2,0 -2,0
plus de 171 mm	-	+4,8 -4,8	+4,8 -4,8

Tolérances en longueur (ISO 13050)

Longueur de la courroie [mm]	Tolérance entraxe[mm]	Longueur de la courroie [mm]	Tolérance entraxe[mm]
jusqu'à 560	± 0,25	1500 ÷ 1800	± 0,43
560 ÷ 800	± 0,30	1800 ÷ 2000	± 0,45
800 ÷ 1000	± 0,33	2000 ÷ 2250	± 0,48
1000 ÷ 1270	± 0,38	2250 et plus	+ 0,10 mm/m
1270 ÷ 1500	± 0,40	-	-
		-	-

Procédure de mesure du pas de courroie

Poulies compatibles avec la norme ISO 13050			1 - Force [N] basée sur la largeur de la courroie [mm]											
Pas [mm]	Nb de dents	Circonférence [mm]	6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	170
8M	34	272				470		750		1320		2310		
14M	40	560							1350		2130	3660	5180	7960

