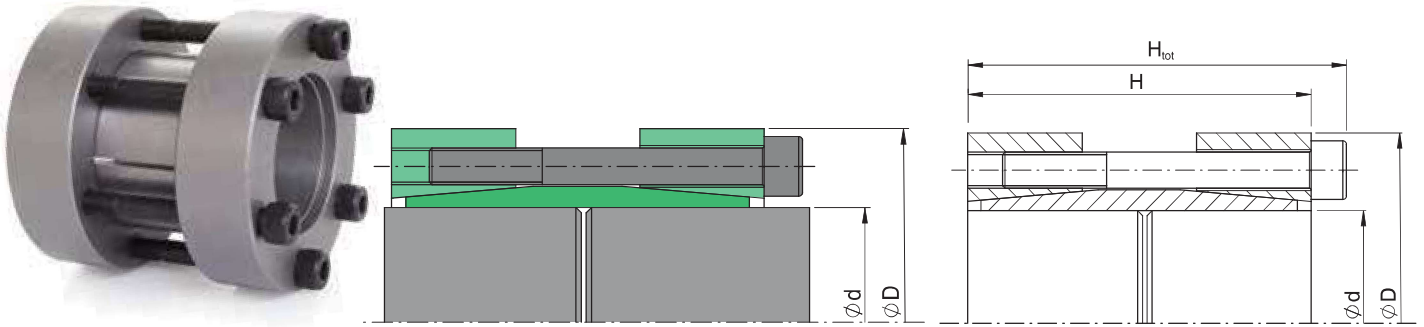


SIT-LOCK® 10 - manchon d'assemblage



Caractéristiques

Composé de deux bagues coniques interne et externe. Il est particulièrement adapté au serrage de deux arbres lorsqu'une transmission de couple moyenne ou haute est requise.

Le tableau ci-contre présente les performances pour les tolérances suivantes : Arbre diamètre tolérance h9

Ne pas utiliser d'huiles ou de graisses à base de bisulfure de molybdène qui réduisent le coefficient de frottement μ . Les valeurs du tableau sont calculées avec un coefficient μ 0.12.

Installation avec des surfaces non lubrifiées (sèches)

La frette SIT-LOCK® 10 est huilée avant la livraison pour la protéger de l'oxydation pendant le stockage. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été calculées pour des applications avec des surfaces de contact lubrifiées. Pour une installation sans huile, les valeurs sont :

$$M_t, F_{ax} +25\%$$

Pour ces valeurs, la frette de serrage doit être entièrement démontée et toutes les surfaces des composants doivent être nettoyées avec un solvant. Les surfaces de contact de l'arbre et du manchon d'assemblage doivent également être complètement sèches.

Finition de surface

Une finition de surface normale est suffisante. Les valeurs suivantes sont recommandées :

$$R_a \leq 3,2 \mu\text{m} - R_t \leq 16 \mu\text{m}$$

Déplacement axial

Lors du serrage des vis, un déplacement axial du moyeu par rapport à l'arbre est possible. La valeur du déplacement axial dépend des tolérances du dispositif, de l'arbre et du siège du moyeu.

Installation

Le dispositif est livré prêt à être assemblé. Nettoyez soigneusement les surfaces de contact du moyeu et de l'arbre puis lubrifiez. Place le manchon d'assemblage entre les deux arbres à assembler puis :

- Serrez deux vis diamétralement opposées jusqu'à ce que l'anneau intérieur du dispositif de verrouillage entre en contact avec les arbres à joindre ;

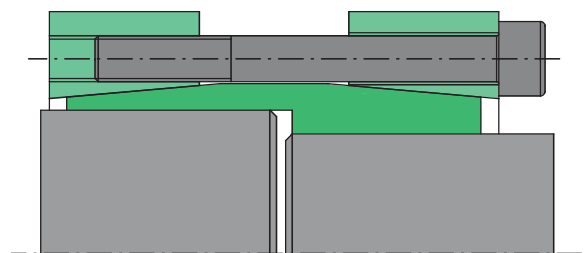
- Serrez toutes les vis à 50 % de la valeur du couple de serrage M_s prescrite dans le tableau, dans un ordre diamétralement opposé ;
- Répétez jusqu'à 100% du couple de serrage M_s du tableau ci-contre ;
- Vérifiez continuellement jusqu'à l'obtention du couple de serrage M_s . L'installation est terminée lorsque toutes les vis sont serrées à la valeur M_s du tableau ci-contre.

Dépose

- Desserrez progressivement toutes les vis de blocage. Cela suffit généralement à déverrouiller les deux anneaux extérieurs coniques ;
- Si nécessaire, tapotez légèrement les anneaux avec un marteau.

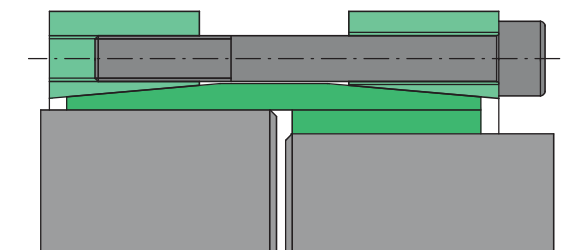
Ré-utilisation du manchon d'assemblage

Sur demande et pour des quantités importantes nous pouvons fabriquer un dispositif avec une bague intérieure qui peut coupler deux arbres de diamètres différents. Voir figure :



Pour les quantités ne justifiant pas une production en série, nous recommandons de fabriquer une douille fendue qui fera office de bague.

Voir figure :



Tolérances recommandées pour les douilles fendues :
Diamètre intérieur E7 - Diamètre extérieur e7

SIT-LOCK® 10 - manchon d'assemblage

Dimensions [mm]			Vis de fixation DIN 912 12.9			Valeurs - tolérances incluses - pour l'arbre/moyeu h8/H8	
d x D	H _t	H	N°	Type	M _s [Nm]	M _t [Nm]	F _{ax} [kN]
17 x 50	56	50	4	M6	17	196	23
18 x 50	56	50	4	M6	17	207	23
19 x 50	56	50	4	M6	17	219	23
20 x 50	56	50	4	M6	17	231	23
22 x 55	66	60	6	M6	17	380	35
24 x 55	66	60	6	M6	17	415	35
25 x 55	66	60	6	M6	17	432	35
28 x 60	66	60	6	M6	17	484	35
30 x 60	66	60	6	M6	17	519	35
32 x 63	66	60	6	M6	17	553	35
35 x 75	83	75	4	M8	41	764	44
38 x 75	83	75	4	M8	41	829	44
40 x 75	83	75	4	M8	41	873	44
42 x 78	83	75	4	M8	41	916	44
45 x 85	93	85	6	M8	41	1,473	65
48 x 90	93	85	6	M8	41	1,571	65
50 x 90	93	85	6	M8	41	1,636	65
55 x 94	93	85	8	M8	41	2,400	87
60 x 100	93	85	8	M8	41	2,618	87
65 x 105	93	85	8	M8	41	2,836	87
70 x 115	110	100	6	M10	83	3,551	101
75 x 120	110	100	6	M10	83	3,805	101
80 x 125	110	100	8	M10	83	5,411	135

M _s	Couple de serrage des vis	Nm
M _t	Moment de couple transmissible	Nm
F _{ax}	Charge axiale transmissible	kN

Note : Il est possible de diminuer le couple de serrage des vis M_s de 40% de la valeur contenue dans le tableau. Il en découle que les paramètres M_t, F_{ax}, P_w et P_n diminueront proportionnellement.
 Pour de plus amples informations ou des dimensions supérieures, veuillez contactez notre Service technique .