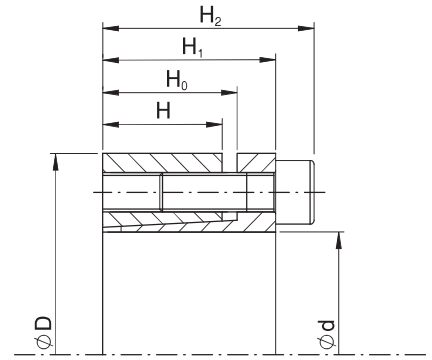
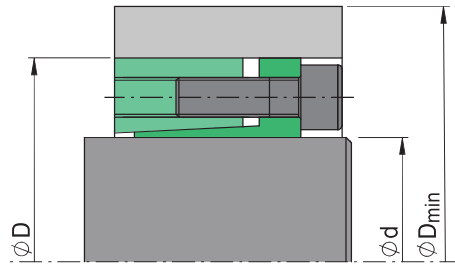


SIT-LOCK® 12 frette de serrage - autocentrée



Caractéristiques

Composée d'une bague interne et d'une bague externe coniques et fendues. Ce type d'assemblage est particulièrement adapté aux applications qui exigent une bonne concentricité et perpendicularité entre le moyeu et l'arbre.

Le tableau ci-contre présente les performances pour les tolérances suivantes : Arbre diamètre tolérance h8 - et moyeu H8

Ne pas utiliser d'huiles ou de graisses à base de bisulfure de molybdène qui réduisent le coefficient de frottement μ . Les valeurs du tableau sont calculées avec un coefficient μ 0.12.

Centrage du moyeu sur l'arbre

La frette SIT-LOCK® 12 est autocentrée et ne nécessite donc pas de base de centrage entre l'arbre et le moyeu. Cela permet d'obtenir des moyeux de largeur réduite, ce qui permet d'économiser des matériaux et de réduire les coûts.

Installation avec des surfaces non lubrifiées (sèches)

La frette SIT-LOCK® 12 est huilée avant la livraison pour la protéger de l'oxydation pendant le stockage. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été calculées pour des applications avec des surfaces de contact lubrifiées. Pour une installation sans huile, les valeurs sont :

$M_t, F_{ax} +8\%$

$P_w, P_n -13\%$

Pour obtenir ces valeurs, le dispositif doit être entièrement démonté et tous ses composants doivent être nettoyés avec un solvant. Les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu doivent également être parfaitement propres et exemptes d'huile.

Déplacement axial

Lors du serrage des vis, un déplacement axial du moyeu par rapport à l'arbre est possible. Son ampleur dépend des tolérances.

Charges radiales

La frette SIT-LOCK® 12 convient aux applications soumises à des charges radiales élevées. Pour de plus amples informations, veuillez contacter notre Service technique .

Finition de surface

Une finition de surface normale est suffisante. Les valeurs suivantes sont recommandées :

$R_a \leq 3,2 \mu\text{m} - R_t \leq 16 \mu\text{m}$

Installation

La frette est fournie prête à être assemblée. Nettoyez soigneusement les surfaces de contact de l'arbre puis lubrifiez. Montez l'arbre, le moyeu et le verrouillage dans la position souhaitée.

Procédure de montage :

- Serrez deux vis diamétralement opposées jusqu'à ce que les surfaces du dispositif de verrouillage entrent en contact avec l'arbre et le moyeu ;
- Serrez toutes les vis à 50 % de la valeur du couple de serrage M_s prescrite dans le tableau, dans un ordre diamétralement opposé ;
- Répétez jusqu'à 100% du couple de serrage M_s du tableau ci-contre ;
- Vérifiez continuellement jusqu'à l'obtention du couple de serrage M_s .

Dépose

Desserrez progressivement toutes les vis de blocage. Déposer les vis, les transférer dans les trous évasés d'extraction et les serrer alternativement en opposé jusqu'à libération du frette de serrage.

Ré-utilisation de l'assemblage

Lorsque vous réutilisez la frette de serrage, vérifiez que toutes les surfaces sont propres et ne présentent pas de signes évidents de déformation ou de grippage. Nettoyez et lubrifiez toutes les surfaces et les filetages. Vérifiez que les vis n'ont pas été déformées. Lubrifiez les vis et assemblez le dispositif tel qu'à l'origine.

SIT-LOCK® 12 frette de serrage - autocentrée

Dimensions [mm]					Vis de fixation DIN 912 12.9			Valeurs - tolérances incluses - pour l'arbre/moyeu h8/H8			
d x D	H	H ₀	H ₁	H ₂	N°	Type	M _s [Nm]	M _t [Nm]	F _{ax} [kN]	P _w [N/mm ²]	P _n [N/mm ²]
18 x 40	12	15	20	24	6	M4	5	218	24	297	135
19 x 41	12	15	20	24	6	M4	5	230	24	282	130
20 x 42	12	15	20	24	7	M4	5	283	28	312	150
22 x 44	12	15	20	24	7	M4	5	311	28	284	140
24 x 46	12	15	20	24	7	M4	5	339	28	260	135
25 x 47	12	15	20	24	7	M4	5	353	28	250	135
28 x 50	12	15	20	24	9	M4	5	509	36	287	160
30 x 52	12	15	20	24	9	M4	5	545	36	268	155
32 x 54	12	15	20	24	9	M4	5	581	36	251	150
35 x 57	16	19	24	28	10	M4	5	706	40	191	115
36 x 58	16	19	24	28	10	M4	5	727	40	186	115
38 x 60	16	19	24	28	11	M4	5	844	44	194	125
40 x 62	16	19	24	28	11	M4	5	888	44	184	120
42 x 70	19	23	30	36	8	M6	17	1.532	73	243	145
45 x 73	19	23	30	36	8	M6	17	1.641	73	226	140
48 x 76	19	23	30	36	8	M6	17	1.751	73	212	135
50 x 78	19	23	30	36	8	M6	17	1.824	73	204	130
55 x 83	19	23	30	36	8	M6	17	2.006	73	185	125
56 x 84	19	23	30	36	8	M6	17	2.043	73	182	120
60 x 88	19	23	30	36	9	M6	17	2.462	82	191	130
63 x 91	19	23	30	36	9	M6	17	2.585	82	182	125
65 x 93	19	23	30	36	9	M6	17	2.667	82	176	125
70 x 105	23	28	37	45	8	M8	41	4.718	135	222	150
75 x 110	23	28	37	45	8	M8	41	5.055	135	207	140
80 x 115	23	28	37	45	8	M8	41	5.392	135	194	135
85 x 120	23	28	37	45	8	M8	41	5.729	135	183	130
90 x 125	23	28	37	45	10	M8	41	7.582	168	216	155
95 x 130	23	28	37	45	10	M8	41	8.000	168	205	150

M _s	Couple de serrage des vis	Nm
M _t	Moment de couple transmissible	Nm
F _{ax}	Charge axiale transmissible	kN
P _w	Pression sur l'arbre	N/mm ²
P _n	Pression sur le moyeu	N/mm ²

Note : Il est possible de diminuer le couple de serrage des vis M_s de 40% de la valeur contenue dans le tableau. Il en découle que les paramètres M_t, F_{ax}, P_w et P_n diminueront proportionnellement.

Pour de plus amples informations ou des dimensions supérieures, veuillez contactez notre Service technique .