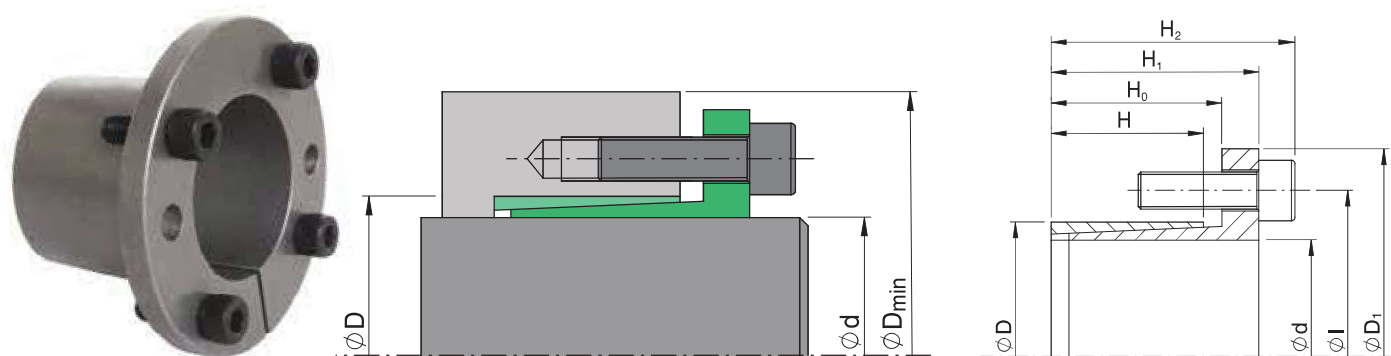


SIT-LOCK® 16 frette de serrage - autocentrée



Caractéristiques

Composée d'une bague interne et d'une bague externe coniques et fendues. Particulièrement adaptée aux applications qui exigent une excellente concentricité entre le moyeu et l'arbre. Elle est également utilisée pour le verrouillage des moyeux dont la largeur et le diamètre sont limités.

Le tableau ci-contre présente les performances pour les tolérances suivantes : Arbre diamètre tolérance h8 - et moyeu H8

Ne pas utiliser d'huiles ou de graisses à base de bisulfure de molybdène qui réduisent le coefficient de frottement μ . Les valeurs du tableau sont calculées avec un coefficient μ 0.12.

Centrage du moyeu sur l'arbre

La frette SIT-LOCK® 16 est autocentrée et ne nécessite donc pas de base de centrage entre l'arbre et le moyeu. Cela permet d'obtenir des moyeux de largeur réduite, ce qui permet d'économiser des matériaux et de réduire les coûts.

Installation avec des surfaces non lubrifiées (sèches)

La frette SIT-LOCK® 16 est huilée avant la livraison pour la protéger de l'oxydation pendant le stockage. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été calculées pour des applications avec des surfaces de contact lubrifiées. Pour une installation sans huile, les valeurs sont :

$$M_t, F_{ax} +9\%$$

$$P_w, P_n -13\%$$

Pour obtenir ces valeurs, le dispositif doit être entièrement démonté et tous ses composants doivent être nettoyés avec un solvant. Les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu doivent également être parfaitement propres et exemptes d'huile.

Déplacement axial

Lors du serrage des vis, un déplacement axial du moyeu par rapport à l'arbre est possible. La valeur du déplacement axial dépend des tolérances du dispositif, de l'arbre et du siège du moyeu.

Vis de fixation

Attention : La frette SIT-LOCK® 16 est livrée sans les vis de serrage car leur longueur dépend de l'application et ne peut être définie à l'avance. Les valeurs indiquées dans le tableau sont valables pour les vis de qualité 12.9. Pour les applications avec des vis 8.8 or 10.9, les valeurs M_t - F_{ax} - P_w and P_n seront inférieures. Pour de plus amples informations, veuillez contacter notre Service technique.

Finition de surface

Une finition de surface normale est suffisante. Les valeurs suivantes sont recommandées :

$$R_a \leq 3,2 \mu\text{m} - R_t \leq 16 \mu\text{m}$$

Installation

La frette est fournie prête à être assemblée. Nettoyez soigneusement les surfaces de contact de l'arbre puis lubrifier. Montez l'arbre, le moyeu et le verrouillage dans la position souhaitée.

Procédure de montage :

- Serrez deux vis diamétralement opposées jusqu'à ce que les surfaces du dispositif de verrouillage entrent en contact avec l'arbre et le moyeu ;
- Serrez toutes les vis à 50 % de la valeur du couple de serrage M_s prescrite dans le tableau, dans un ordre diamétralement opposé ;
- Répétez jusqu'à 100% du couple de serrage M_s du tableau ci-contre ;
- Vérifiez continuellement jusqu'à l'obtention du couple de serrage M_s .

Dépose

Desserrez progressivement toutes les vis de blocage. Déposer les vis, les transférer dans les trous évasés d'extraction et les serrer alternativement en opposé jusqu'à libération du frette de serrage.

Ré-utilisation de l'assemblage

Lorsque vous réutilisez la frette de serrage, vérifiez que toutes les surfaces sont propres et ne présentent pas de signes évidents de déformation ou de grippage. Nettoyez et lubrifiez toutes les surfaces et les filetages. Vérifiez que les vis n'ont pas été déformées. Lubrifiez les vis et assemblez le dispositif tel qu'à l'origine.

SIT-LOCK® 16 frette de serrage - autocentrée

Dimensions [mm]							Vis de fixation DIN 912 12.9 NON FOURNIES			Valeurs - tolérances incluses - pour l'arbre/moyeu h8/H8			
d x D	H	H ₀	H ₁	H ₂	I	D ₁	N°	Type	M _s [Nm]	M _t [Nm]	F _{ax} [kN]	P _w [N/mm ²]	P _n [N/mm ²]
14 x 25	16	20	26	30	33	42	4	M4	4,9	108	15	183	105
15 x 25	16	20	26	30	33	42	4	M4	4,9	116	15	171	105
16 x 25	16	20	26	30	33	42	4	M4	4,9	124	15	160	105
18 x 25	16	20	26	30	33	42	4	M4	4,9	139	15	143	105
19 x 25	16	20	26	30	33	42	4	M4	4,9	147	15	135	105
20 x 30	16	20	26	31	39	50	4	M5	10,0	253	25	210	140
22 x 30	16	20	26	31	39	50	4	M5	10,0	278	25	191	140
24 x 30	16	20	26	31	39	50	4	M5	10,0	303	25	175	140
25 x 36	16	20	26	31	45	55	4	M5	10,0	316	25	168	115
28 x 36	16	20	26	31	45	55	4	M5	10,0	354	25	150	115
30 x 36	16	20	26	31	45	55	4	M5	10,0	379	25	140	115
32 x 42	16	20	28	33	51	62	4	M5	10,0	405	25	131	100
35 x 42	16	20	28	33	51	62	4	M5	10,0	443	25	120	100
38 x 44	16	20	28	34	54	66	4	M6	17,0	678	36	156	135
40 x 48	16	20	28	34	58	70	4	M6	17,0	714	36	148	135
42 x 48	16	20	28	34	58	70	4	M6	17,0	749	36	141	125
45 x 55	20	25	35	43	67	82	4	M8	41,0	1.484	66	194	160
48 x 55	20	25	35	43	67	82	4	M8	41,0	1.583	66	182	160
50 x 62	20	25	35	43	74	89	4	M8	41,0	1.649	66	175	140
55 x 62	20	25	35	43	74	89	4	M8	41,0	1.813	66	159	140
60 x 72	20	25	35	43	84	99	4	M8	41,0	1.978	66	146	120
65 x 72	20	25	35	43	84	99	4	M8	41,0	2.143	66	135	120

M _s	Couple de serrage des vis	Nm
M _t	Moment de couple transmissible	Nm
F _{ax}	Charge axiale transmissible	kN
P _w	Pression sur l'arbre	N/mm ²
P _n	Pression sur le moyeu	N/mm ²

Note : Il est possible de diminuer le couple de serrage des vis M_s de 40% de la valeur contenue dans le tableau. Il en découle que les paramètres M_t, F_{ax}, P_w et P_n diminueront proportionnellement.
 Pour de plus amples informations ou des dimensions supérieures, veuillez contactez notre Service technique .