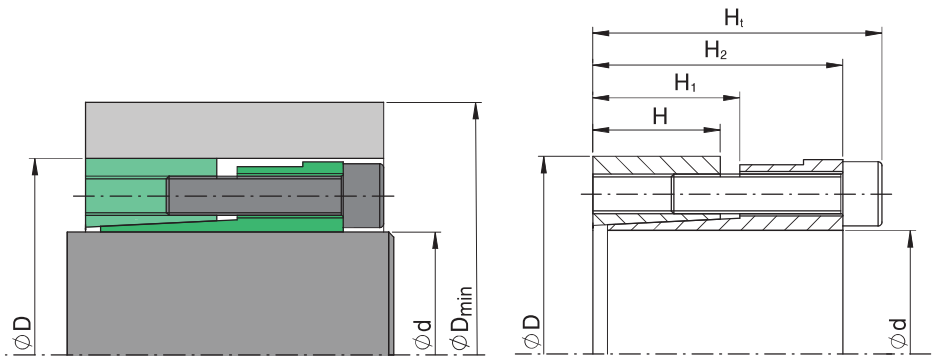


SIT-LOCK® 5A frette de serrage - autocentrée



Caractéristiques

Composée de deux bagues coniques. Particulièrement adaptée aux applications qui exigent une excellente concentricité et perpendicularité entre le moyeu et l'arbre.

Le tableau ci-contre présente les performances pour les tolérances suivantes : Arbre diamètre tolérance h8 - et moyeu H8

Ne pas utiliser d'huiles ou de graisses à base de bisulfure de molybdène qui réduisent le coefficient de frottement μ . Les valeurs du tableau sont calculées avec un coefficient μ 0.12.

Centrage du moyeu sur l'arbre

La frette SIT-LOCK® 5A est autocentrée et ne nécessite donc pas de base de centrage entre l'arbre et le moyeu. Cela permet d'obtenir des moyeux de largeur réduite, ce qui permet d'économiser des matériaux et de réduire les coûts.

Installation avec des surfaces non lubrifiées (sèches)

La frette SIT-LOCK® 5A est huilée avant la livraison pour la protéger de l'oxydation pendant le stockage. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été calculées pour des applications avec des surfaces de contact lubrifiées. Pour une installation sans huile, les valeurs sont :

$$M_t, F_{ax} +8\%$$

$$P_w, P_n -13\%$$

Pour obtenir ces valeurs, le dispositif doit être entièrement démonté et tous ses composants doivent être nettoyés avec un solvant. Les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu doivent également être parfaitement propres et exemptes d'huile.

Déplacement axial

Lors du serrage des vis, un déplacement axial du moyeu par rapport à l'arbre est possible. Son ampleur dépend des tolérances.

Charges radiales

La frette SIT-LOCK® 5A convient pour les applications soumises à des charges radiales élevées. Pour de plus amples informations, veuillez contacter notre Service technique .

Finition de surface

Une finition de surface normale est suffisante. Les valeurs suivantes sont recommandées :

$$R_a \leq 3,2 \mu\text{m} - R_t \leq 16 \mu\text{m}$$

Installation

La frette est fournie prête à être assemblée. Nettoyez soigneusement les surfaces de contact de l'arbre puis lubrifiez. Montez l'arbre, le moyeu et le verrouillage dans la position souhaitée.

Procédure de montage :

- Serrez deux vis diamétralement opposées jusqu'à ce que les surfaces du dispositif de verrouillage entrent en contact avec l'arbre et le moyeu ;
- Serrez toutes les vis à 50 % de la valeur du couple de serrage M_s prescrite dans le tableau, dans un ordre diamétralement opposé ;
- Répétez jusqu'à 100% du couple de serrage M_s du tableau ci-contre ;
- Vérifiez continuellement jusqu'à l'obtention du couple de serrage M_s .

Dépose

Desserrez progressivement toutes les vis de blocage. Déposer les vis, les transférer dans les trous évasés d'extraction et les serrer alternativement en opposé jusqu'à libération du frette de serrage.

Ré-utilisation de l'assemblage

Lorsque vous réutilisez la frette de serrage, vérifiez que toutes les surfaces sont propres et ne présentent pas de signes évidents de déformation ou de grippage. Nettoyez et lubrifiez toutes les surfaces et les filetages. Vérifiez que les vis n'ont pas été déformées. Lubrifiez les vis et assemblez le dispositif tel qu'à l'origine.

SIT-LOCK® 5A frette de serrage - autocentrée

Dimensions [mm]					Vis de fixation DIN 912 12.9			Valeurs - tolérances incluses - pour l'arbre/moyeu h8/H8			
d x D	H _t	H ₂	H ₁	H	N°	Type	M _s [Nm]	M _t [Nm]	F _{ax} [kN]	P _w [N/mm ²]	P _n [N/mm ²]
18 x 47	48	42	29	26	6	M6	17	492	55	310	120
19 x 47	48	42	29	26	6	M6	17	520	55	294	120
20 x 47	48	42	29	26	6	M6	17	547	55	279	120
22 x 47	48	42	29	26	6	M6	17	602	55	254	120
24 x 50	48	42	29	26	6	M6	17	657	55	233	110
25 x 50	48	42	29	26	6	M6	17	684	55	223	110
28 x 55	48	42	29	26	6	M6	17	766	55	199	100
30 x 55	48	42	29	26	6	M6	17	821	55	186	100
32 x 60	48	42	29	26	9	M6	17	1.313	82	262	140
35 x 60	48	42	29	26	9	M6	17	1.436	82	239	140
38 x 65	48	42	29	26	9	M6	17	1.559	82	220	130
40 x 65	48	42	29	26	9	M6	17	1.641	82	209	130
42 x 75	59	51	34	30	6	M8	41	2.123	101	213	120
45 x 75	59	51	34	30	6	M8	41	2.275	101	199	120
48 x 80	59	51	34	30	6	M8	41	2.426	101	186	110
50 x 80	59	51	34	30	6	M8	41	2.527	101	179	110
55 x 85	59	51	34	30	9	M8	41	4.170	152	244	160
60 x 90	59	51	34	30	9	M8	41	4.549	152	223	150
65 x 95	59	51	34	30	9	M8	41	4.928	152	206	140
70 x 110	66	56	45	40	7	M10	83	6.555	187	177	115
75 x 115	66	56	45	40	7	M10	83	7.023	187	166	110
80 x 120	66	56	45	40	7	M10	83	7.491	187	155	105
85 x 125	66	56	45	40	8	M10	83	9.096	214	167	115
90 x 130	66	56	45	40	8	M10	83	9.631	214	158	110
95 x 135	66	56	45	40	10	M10	83	12.708	268	187	130
100 x 145	77	65	52	45	7	M12	145	13.634	273	161	110
110 x 155	77	65	52	45	8	M12	145	17.931	326	175	125
120 x 165	77	65	52	45	10	M12	145	24.450	408	200	145
130 x 180	77	65	52	45	12	M12	145	31.787	489	222	160
140 x 190	88	74	59	50	10	M14	230	39.141	559	212	155
150 x 200	88	74	59	50	12	M14	230	50.325	671	237	180
160 x 210	88	74	59	50	12	M14	230	53.680	671	222	170
170 x 225	88	74	59	50	14	M14	230	66.540	783	244	185
180 x 235	88	74	59	50	14	M14	230	70.455	783	231	175
190 x 250	88	74	59	50	15	M14	230	79.681	839	234	180
200 x 260	88	74	59	50	17	M14	230	95.058	951	252	195

M _s	Couple de serrage des vis	Nm
M _t	Moment de couple transmissible	Nm
F _{ax}	Charge axiale transmissible	kN
P _w	Pression sur l'arbre	N/mm ²
P _n	Pression sur le moyeu	N/mm ²

Note : Il est possible de diminuer le couple de serrage des vis M_s de 40% de la valeur contenue dans le tableau. Il en découle que les paramètres M_t, F_{ax}, P_w et P_n diminueront proportionnellement.

Pour de plus amples informations ou des dimensions supérieures, veuillez contactez notre Service technique .