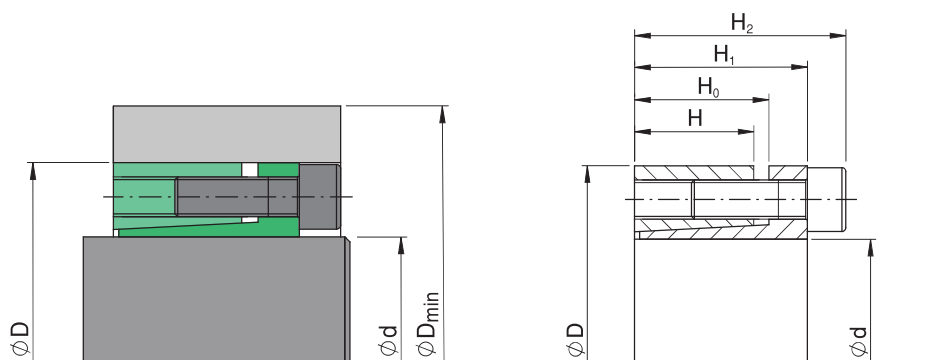


SIT-LOCK® 6 frette de serrage - autocentrée



Caractéristiques

Frette de serrage à simple cône. Composée d'une bague interne et d'une bague externe coniques. Ce type d'assemblage est particulièrement adapté aux applications qui exigent une bonne concentricité et perpendicularité entre le moyeu et l'arbre.

Le tableau ci-contre présente les performances pour les tolérances suivantes : Arbre diamètre tolérance h8 - et moyeu H8

Ne pas utiliser d'huiles ou de graisses à base de bisulfure de molybdène qui réduisent le coefficient de frottement μ . Les valeurs du tableau sont calculées avec un coefficient μ 0.12.

Centrage du moyeu sur l'arbre

La frette SIT-LOCK® 6 est autocentrée et ne nécessite donc pas de base de centrage entre l'arbre et le moyeu. Cela permet d'obtenir des moyeux de largeur réduite, ce qui permet d'économiser des matériaux et de réduire les coûts.

Installation avec des surfaces non lubrifiées (sèches)

La frette SIT-LOCK® 6 est huilée avant la livraison pour la protéger de l'oxydation pendant le stockage. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été calculées pour des applications avec des surfaces de contact lubrifiées. Pour une installation sans huile, les valeurs sont :

$$M_t, F_{ax} +8\%$$

$$P_w, P_n -13\%$$

Pour obtenir ces valeurs, le dispositif doit être entièrement démonté et tous ses composants doivent être nettoyés avec un solvant. Les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu doivent également être parfaitement propres et exemptes d'huile.

Déplacement axial

Lors du serrage des vis, un déplacement axial du moyeu par rapport à l'arbre est possible. Son ampleur dépend des tolérances.

Charges radiales

La frette SIT-LOCK® 6 convient aux applications soumises à des charges radiales élevées. Pour de plus amples informations, veuillez contacter notre Service technique .

Finition de surface

Une finition de surface normale est suffisante. Les valeurs suivantes sont recommandées :

$$R_a \leq 3,2 \mu\text{m} - R_t \leq 16 \mu\text{m}$$

Installation

La frette est fournie prête à être assemblée. Nettoyez soigneusement les surfaces de contact de l'arbre puis lubrifiez. Montez l'arbre, le moyeu et le verrouillage dans la position souhaitée.

Procédure de montage :

- Serrez deux vis diamétralement opposées jusqu'à ce que les surfaces du dispositif de verrouillage entrent en contact avec l'arbre et le moyeu ;
- Serrez toutes les vis à 50 % de la valeur du couple de serrage M_s prescrite dans le tableau, dans un ordre diamétralement opposé ;
- Répétez jusqu'à 100% du couple de serrage M_s du tableau ci-contre ;
- Vérifiez continuellement jusqu'à l'obtention du couple de serrage M_s .

Dépose

Desserrez progressivement toutes les vis de blocage. Déposer les vis, les transférer dans les trous évasés d'extraction et les serrer alternativement en opposé jusqu'à libération du frette de serrage.

Ré-utilisation de l'assemblage

Lorsque vous réutilisez la frette de serrage, vérifiez que toutes les surfaces sont propres et ne présentent pas de signes évidents de déformation ou de grippage. Nettoyez et lubrifiez toutes les surfaces et les filetages. Vérifiez que les vis n'ont pas été déformées. Lubrifiez les vis et assemblez le dispositif tel qu'à l'origine.

SIT-LOCK® 6 frette de serrage - autocentrée

Dimensions [mm]					Vis de fixation DIN 912 12.9			Valeurs - tolérances incluses - pour l'arbre/moyeu h8/H8			
d x D	H	H ₀	H ₁	H ₂	N°	Type	M _s [Nm]	M _t [Nm]	F _{ax} [kN]	P _w [N/mm ²]	P _n [N/mm ²]
18 x 47	17	28	22	34	5	M6	14	331	37	318	120
19 x 47	17	28	22	34	5	M6	14	349	37	302	120
20 x 47	17	28	22	34	5	M6	14	367	37	287	120
22 x 47	17	28	22	34	5	M6	14	404	37	261	120
24 x 50	17	28	22	34	5	M6	14	441	37	239	115
25 x 50	17	28	22	34	6	M6	14	551	44	275	140
28 x 55	17	28	22	34	6	M6	14	617	44	246	125
30 x 55	17	28	22	34	6	M6	14	661	44	229	125
32 x 60	17	28	22	34	8	M6	14	940	59	287	150
35 x 60	17	28	22	34	8	M6	14	1.029	59	262	150
38 x 65	17	28	22	34	8	M6	14	1.117	59	241	140
40 x 65	17	28	22	34	8	M6	14	1.176	59	229	140
42 x 75	20	33	25	41	7	M8	35	2.069	99	311	175
45 x 75	20	33	25	41	7	M8	35	2.216	99	290	175
48 x 80	20	33	25	41	7	M8	35	2.364	99	272	160
50 x 80	20	33	25	41	7	M8	35	2.463	99	260	160
55 x 85	20	33	25	41	8	M8	35	3.096	113	271	175
60 x 90	20	33	25	41	8	M8	35	3.377	113	249	165
65 x 95	20	33	25	41	9	M8	35	4.116	127	258	175
70 x 110	24	40	30	50	8	M10	70	6.181	177	279	175
75 x 115	24	40	30	50	8	M10	70	6.623	177	260	170
80 x 120	24	40	30	50	8	M10	70	7.064	177	244	165
85 x 125	24	40	30	50	9	M10	70	8.444	199	258	175
90 x 130	24	40	30	50	9	M10	70	8.941	199	244	170
95 x 135	24	40	30	50	10	M10	70	10.486	221	257	180
100 x 145	26	44	32	56	8	M12	125	13.142	263	268	185
110 x 155	26	44	32	56	8	M12	125	14.456	263	244	175
120 x 165	26	44	32	56	9	M12	125	17.741	296	251	185
130 x 180	34	54	40	64	12	M12	125	25.626	394	237	170
140 x 190	34	54	40	68	9	M14	190	27.214	389	217	160
150 x 200	34	54	40	68	10	M14	190	32.398	432	225	170
160 x 210	34	54	40	68	11	M14	190	38.013	475	232	175
170 x 225	44	64	50	78	12	M14	190	44.061	518	184	140
180 x 235	44	64	50	78	12	M14	190	46.653	518	174	135
190 x 250	44	64	50	78	15	M14	190	61.556	648	206	155
200 x 260	44	64	50	78	15	M14	190	64.796	648	195	150

M_s Couple de serrage des vis Nm
M_t Moment de couple transmissible Nm
F_{ax} Charge axiale transmissible kN
P_w Pression sur l'arbre N/mm²
P_n Pression sur le moyeu N/mm²

IMPORTANT : Le couple de serrage des vis M_s peut être réduit de 30% de la valeur du tableau ci-dessus. M_t, F_{ax}, P_w, P_n décroîtront proportionnellement. Pour de plus amples informations ou des dimensions supérieures, veuillez contacter notre Service technique .