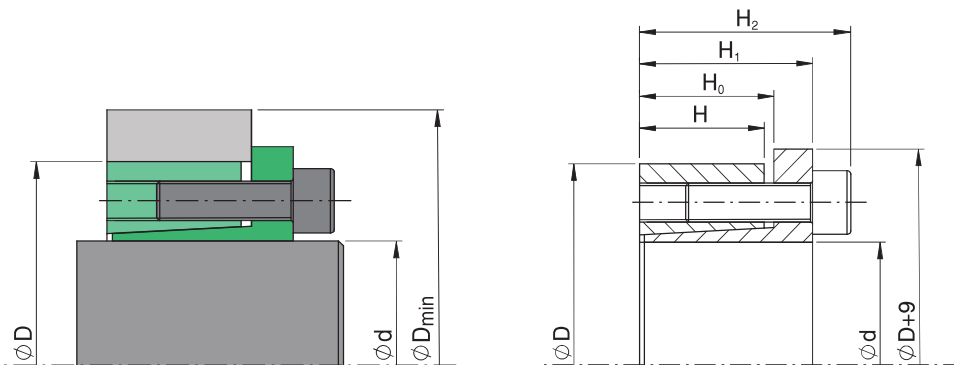


## SIT-LOCK® 7 frette de serrage - autocentrée



### Caractéristiques

Composée d'une bague interne et d'une bague externe coniques et fendues. Particulièrement adaptée aux applications qui exigent une excellente concentricité et perpendicularité entre le moyeu et l'arbre. Elle est également utilisée pour le blocage des moyeux de faible largeur.

Le tableau ci-contre présente les performances pour les tolérances suivantes : Arbre diamètre tolérance h8 - et moyeu H8

**Ne pas utiliser d'huiles ou de graisses à base de bisulfure de molybdène qui réduisent le coefficient de frottement  $\mu$ . Les valeurs du tableau sont calculées avec un coefficient  $\mu$  0.12.**

### Centrage du moyeu sur l'arbre

La frette SIT-LOCK® 7 est autocentrée et ne nécessite donc pas de base de centrage entre l'arbre et le moyeu. Cela permet d'obtenir des moyeux de largeur réduite, ce qui permet d'économiser des matériaux et de réduire les coûts.

### Installation avec des surfaces non lubrifiées (sèches)

La frette SIT-LOCK® 7 est huilée avant la livraison pour la protéger de l'oxydation pendant le stockage. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été calculées pour des applications avec des surfaces de contact lubrifiées. Pour une installation sans huile, les valeurs sont :

$$M_t, F_{ax} +5\%$$

$$P_w, P_n -16\%$$

Pour obtenir ces valeurs, le dispositif doit être entièrement démonté et tous ses composants doivent être nettoyés avec un solvant. Les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu doivent également être parfaitement propres et exemptes d'huile.

### Déplacement axial

Lors du serrage des vis, aucun déplacement axial du moyeu n'est admissible par rapport à l'arbre.

### Charges radiales

La frette SIT-LOCK® 7 convient pour les applications soumises à des charges radiales élevées. Pour de plus amples informations, veuillez contacter notre Service technique.

### Finition de surface

Une finition de surface normale est suffisante. Les valeurs suivantes sont recommandées :

$$R_a \leq 3,2 \mu\text{m} - R_t \leq 16 \mu\text{m}$$

### Installation

La frette est fournie prête à être assemblée. Nettoyez soigneusement les surfaces de contact de l'arbre puis lubrifiez. Montez l'arbre, le moyeu et le verrouillage dans la position souhaitée.

Procédure de montage :

- Serrez deux vis diamétralement opposées jusqu'à ce que les surfaces du dispositif de verrouillage entrent en contact avec l'arbre et le moyeu ;
- Serrez toutes les vis à 50 % de la valeur du couple de serrage  $M_s$  prescrite dans le tableau, dans un ordre diamétralement opposé ;
- Répétez jusqu'à 100% du couple de serrage  $M_s$  du tableau ci-contre ;
- Vérifiez continuellement jusqu'à l'obtention du couple de serrage  $M_s$ .

### Dépose

Desserrez progressivement toutes les vis de blocage. Déposer les vis, les transférer dans les trous évasés d'extraction et les serrer alternativement en opposé jusqu'à libération du frette de serrage.

### Ré-utilisation de l'assemblage

Lorsque vous réutilisez la frette de serrage, vérifiez que toutes les surfaces sont propres et ne présentent pas de signes évidents de déformation ou de grippage. Nettoyez et lubrifiez toutes les surfaces et les filetages. Vérifiez que les vis n'ont pas été déformées. Lubrifiez les vis et assemblez le dispositif tel qu'à l'origine.

## SIT-LOCK® 7 frette de serrage - autocentrée

Dimensions [mm]					Vis de fixation DIN 912 12.9			Valeurs - tolérances incluses - pour l'arbre/moyeu h8/H8			
d x D	H	H <sub>0</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	N°	Type	M <sub>s</sub> [Nm]	M <sub>t</sub> [Nm]	F <sub>ax</sub> [kN]	P <sub>w</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	P <sub>n</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]
18 x 47	17	22	28	34	5	M6	17	252	28	243	95
19 x 47	17	22	28	34	5	M6	17	266	28	230	95
20 x 47	17	22	28	34	5	M6	17	280	28	219	95
22 x 47	17	22	28	34	5	M6	17	308	28	199	95
24 x 50	17	22	28	34	5	M6	17	336	28	182	90
25 x 50	17	22	28	34	6	M6	17	421	34	210	105
28 x 55	17	22	28	34	6	M6	17	471	34	188	95
30 x 55	17	22	28	34	6	M6	17	505	34	175	95
32 x 60	17	22	28	34	8	M6	17	718	45	219	115
35 x 60	17	22	28	34	8	M6	17	785	45	200	115
38 x 65	17	22	28	34	8	M6	17	852	45	184	110
40 x 65	17	22	28	34	8	M6	17	897	45	175	110
42 x 75	20	25	33	41	7	M8	41	1.523	73	229	130
45 x 75	20	25	33	41	7	M8	41	1.632	73	214	130
48 x 80	20	25	33	41	7	M8	41	1.741	73	200	120
50 x 80	20	25	33	41	7	M8	41	1.813	73	192	120
55 x 85	20	25	33	41	8	M8	41	2.280	83	200	130
60 x 90	20	25	33	41	8	M8	41	2.487	83	183	120
65 x 95	20	25	33	41	9	M8	41	3.031	93	190	130
70 x 110	24	30	40	50	8	M10	83	4.607	132	208	130
75 x 115	24	30	40	50	8	M10	83	4.936	132	194	125
80 x 120	24	30	40	50	8	M10	83	5.265	132	182	120
85 x 125	24	30	40	50	9	M10	83	6.293	148	193	130
90 x 130	24	30	40	50	9	M10	83	6.664	148	182	125
95 x 135	24	30	40	50	10	M10	83	7.815	165	191	135
100 x 145	26	32	44	56	8	M12	145	9.582	192	196	135
110 x 155	26	32	44	56	8	M12	145	10.541	192	178	125
120 x 165	26	32	44	56	9	M12	145	12.936	216	183	135
130 x 180	34	40	54	64	12	M12	145	18.686	287	173	125
140 x 190	34	40	54	68	9	M14	230	20.708	296	165	120
150 x 200	34	40	54	68	10	M14	230	24.652	329	171	130
160 x 210	34	40	54	68	11	M14	230	28.925	362	176	135
170 x 225	44	50	64	78	12	M14	230	33.527	394	140	105
180 x 235	44	50	64	78	12	M14	230	35.499	394	132	100
190 x 250	44	50	64	78	15	M14	230	46.839	493	156	120
200 x 260	44	50	64	78	15	M14	230	49.305	493	149	115

M <sub>s</sub>	Couple de serrage des vis	Nm
M <sub>t</sub>	Moment de couple transmissible	Nm
F <sub>ax</sub>	Charge axiale transmissible	kN
P <sub>w</sub>	Pression sur l'arbre	N/mm <sup>2</sup>
P <sub>n</sub>	Pression sur le moyeu	N/mm <sup>2</sup>

Note : Il est possible de diminuer le couple de serrage des vis M<sub>s</sub> de 40% de la valeur contenue dans le tableau. Il en découle que les paramètres M<sub>t</sub>, F<sub>ax</sub>, P<sub>w</sub> et P<sub>n</sub> diminueront proportionnellement.  
 Pour de plus amples informations ou des dimensions supérieures, veuillez contactez notre Service technique .