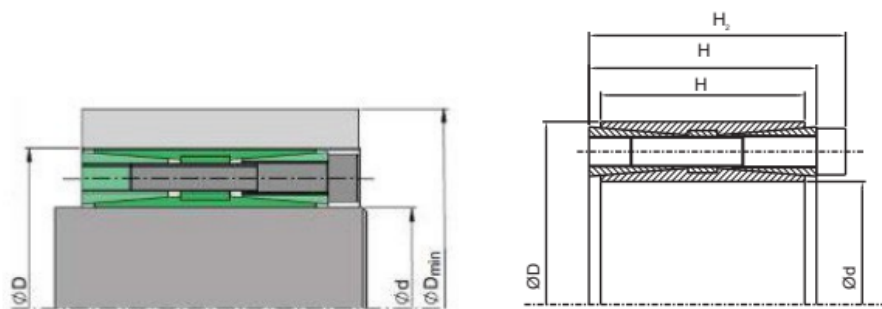


SIT-LOCK® 20 frette de serrage - autocentrée



Caractéristiques

Par rapport au SIT-LOCK® CAL4, la répartition de la pression est optimisée, ce qui garantit une charge uniforme sur toute la surface des anneaux intérieur et extérieur. De plus, le glissement s'effectue entièrement à l'intérieur des cônes, ce qui élimine l'influence de la rugosité de l'arbre et garantit une plus grande précision de positionnement. Le tableau présente les données de performance pour les tolérances suivantes :

Ne pas utiliser d'huiles ou de graisses à base de bisulfure de molybdène qui réduisent le coefficient de frottement μ . Les valeurs du tableau sont calculées avec un coefficient μ 0.12.

Centrage du moyeu sur l'arbre

La frette SIT-LOCK® 20 est autocentrée et ne nécessite donc pas de base de centrage entre l'arbre et le moyeu. Cela permet d'obtenir des moyeux de largeur réduite, ce qui permet d'économiser des matériaux et de réduire les coûts.

Installation avec des surfaces non lubrifiées (sèches)

La frette SIT-LOCK® 20 est huilée avant la livraison pour la protéger de l'oxydation pendant le stockage. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été calculées pour des applications avec des surfaces de contact lubrifiées. Pour une installation sans huile, les valeurs sont :

$$M_t, F_{ax} +5\%$$

$$P_w, P_n -16\%$$

Pour ces valeurs, la frette de serrage doit être entièrement démontée et toutes les surfaces des composants doivent être nettoyées avec un solvant. Les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu doivent également être complètement sèches.

Déplacement axial

Lors du serrage des vis, aucun déplacement axial du moyeu n'est admissible par rapport à l'arbre.

Charges radiales

La frette SIT-LOCK® 20 convient aux charges radiales élevées. Pour de plus amples informations, veuillez contacter notre Service technique .

Finition de surface

Une finition de surface normale est suffisante. Les valeurs suivantes sont recommandées :

$$R_a \leq 3,2 \mu\text{m} - R_t \leq 16 \mu\text{m}$$

Application avec plus d'une frette SIT-LOCK® 20

Lorsque deux SIT-LOCK® 20 sont montées en série, le couple total transmissible M_t est :

- 1 moyeu $M_t = M_t$ tel que dans le catalogue
- 2 moyeux $M_t = M_t$ tel que dans le catalogue x 1.9

Installation

La frette est fournie prête à être assemblée. Nettoyez soigneusement les surfaces de contact de l'arbre puis lubrifiez. Montez l'arbre, le moyeu et le verrouillage dans la position souhaitée.

Procédure de montage :

- Serrez quatre vis diamétralement opposées jusqu'à ce que les surfaces du dispositif de verrouillage entrent en contact avec l'arbre et le moyeu ;
- Serrez toutes les vis à 50 % de la valeur du couple de serrage M_s prescrite dans le tableau, dans un ordre diamétralement opposé ;
- Répétez jusqu'à 100% du couple de serrage M_s du tableau ci-contre ;
- Vérifiez continuellement jusqu'à l'obtention du couple de serrage M_s . L'installation est terminée lorsque toutes les vis sont serrées à la valeur M_s du tableau ci-contre .

Dépose

- Desserrez progressivement toutes les vis de blocage.
- Insérez les vis dans les filetages de démontage du cône avant et serrez-les, en les croisant, jusqu'à ce que le cône avant soit complètement démonté. Ne serrez pas les vis à une valeur supérieure au couple de serrage M_s du tableau ci-contre ;
- Insérez les vis dans les filetages d'extraction de la bride centrale de la bague extérieure et les serrez, en séquence croisée, jusqu'au démontage complet du cône arrière. Ne serrez pas les vis à une valeur supérieure au couple de serrage M_s du tableau ci-contre .

Ré-utilisation de l'assemblage

Lorsque vous réutilisez la frette de serrage, vérifiez que toutes les surfaces sont propres et ne présentent pas de signes évidents de déformation ou de grippage. Lubrifiez les surfaces et les filetages. Vérifiez que les vis n'ont pas été déformées. Lubrifiez les vis et assemblez le dispositif tel qu'à l'origine.

SIT-LOCK® 20 frette de serrage - autocentrée

Dimensions [mm]				Clamping screws DIN 912 12.9			Values with tolerances for shaft h8/hub H8			
d x D	H	H1	H2	Type	N°	M _s [Nm]	M _t [Nm]	F _{ax} [kN]	P _w [N/mm ²]	P _n [N/mm ²]
45 x 75	56	64	72	M8	8	41	3490	155	165	100
48 x 80	56	64	72	M8	8	41	3720	155	150	95
50 x 80	56	64	72	M8	8	41	3880	155	147	95
55 x 85	56	64	72	M8	8	41	4270	155	135	85
60 x 90	56	64	72	M8	10	41	5820	194	155	100
65 x 95	56	64	72	M8	10	41	6300	194	140	95
70 x 110	70	78	88	M10	10	83	10780	308	165	105
75 x 115	70	78	88	M10	10	83	11550	308	155	105
80 x 120	70	78	88	M10	12	83	14785	370	175	115
85 x 125	70	78	88	M10	12	83	15710	370	165	110
90 x 130	70	78	88	M10	12	83	16630	370	155	110
95 x 135	70	78	88	M10	12	83	17560	370	150	105
100 x 145	90	100	112	M12	12	145	26910	538	160	110
110 x 155	90	100	112	M12	12	145	29600	538	145	102
120 x 165	90	100	112	M12	14	145	37670	628	155	112
130 x 180	104	116	130	M14	12	230	48000	738	145	105
140 x 190	104	116	130	M14	14	230	60315	861	160	116
150 x 200	104	116	130	M14	16	230	73855	985	168	125
160 x 210	104	116	130	M14	16	230	78780	985	157	120
170 x 225	134	146	162	M16	14	355	101790	1797	140	105
180 x 235	134	146	162	M16	16	355	123200	1369	150	115
190 x 250	134	146	162	M16	16	355	130020	1369	142	110
200 x 260	134	146	162	M16	16	355	136860	1369	144	110
220 x 285	134	146	162	M16	20	355	188180	1711	155	120
240 x 305	134	146	162	M16	22	355	225820	1881	155	120
260 x 325	134	146	162	M16	22	355	244640	1881	145	115
280 x 355	165	177	197	M20	20	690	373870	2670	153	120
300 x 375	165	177	197	M20	22	690	440600	2937	158	125
320 x 405	165	177	197	M20	22	690	470000	2937	145	115
340 x 425	165	177	197	M20	24	690	544780	3200	150	120
360 x 455	190	202	224	M22	22	930	658190	3656	140	110
380 x 475	190	202	224	M22	26	930	821080	4321	160	130
400 x 495	190	202	224	M22	26	930	864290	4321	150	120

M _s	Couple de serrage des vis	Nm
M _t	Moment de couple transmissible	Nm
F _{ax}	Charge axiale transmissible	kN
P _w	Pression sur l'arbre	N/mm ²
P _n	Pression sur le moyeu	N/mm ²

Note : Il est possible de diminuer le couple de serrage des vis M_s de 40% de la valeur contenue dans le tableau. Il en découle que les paramètres M_t, F_{ax}, P_w et P_n diminueront proportionnellement.

Pour de plus amples informations ou des dimensions supérieures, veuillez contactez notre Service technique .